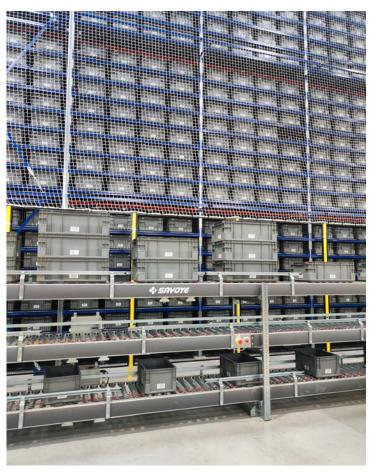


STOCKAGE AUTOMATISÉ

UN MAXIMUM DE PERFORMANCE DANS UN VOLUME MINIMAL







STOCKAGE AUTOMATISÉ : REPENSEZ VOTRE STOCK DIFFÉREMMENT

Dans un contexte qui impose une plus grande vitesse d'exécution des opérations et de produire plus de commandes dans un foncier limité, le stockage automatisé est devenu la solution la plus efficace pour gagner en compétitivité.

Le stockage de vos unités logistiques est l'élément crucial qui conditionne en aval la réactivité de vos processus de préparation et d'expédition. L'efficience du stockage automatisé et la bonne adéquation de la technologie avec votre contexte et vos besoins déterminent la rapidité de la mise à disposition des produits à vos équipes. Avec un impact direct sur votre taux de service.

SAVOYE propose un ensemble complet de technologies de stockage automatisé, pour charges légères et pour charges lourdes, en simple, double et multi-profondeur, pour s'adapter à toutes les typologies de stocks.









LES BÉNÉFICES DU STOCKAGE AUTOMATISÉ

01

Optimisez le volume disponible

Utilisez la pleine hauteur de votre bâtiment et réduisez les zones de circulation

02

Franchissez un cap

Rejoignez les leaders de votre secteur en passant à des processus goods-toperson et goods-to-robot

03

Boostez votre efficacité

Des produits et colis rapidement disponibles et rangés rapidement



LES UTILISATIONS



STOCKAGE PICKING

Pour alimenter en continu vos postes goods-toperson avec les produits à préparer



BUFFER BACS ET COLIS FINALISÉS

Pour alimenter vos postes manuels et robots en respectant les plans de palettisation



BUFFER PALETTES

Pour l'alimentation séquencée des quais d'expédition en fonction des départs transporteurs

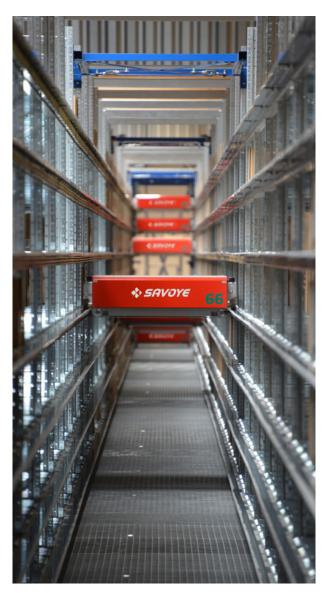


STOCKAGE RÉSERVE

Pour ranger vos palettes dès la réception et réapprovisionner vos zones picking



X-PTS





DES NAVETTES HAUTE PERFORMANCE POUR CHARGES LÉGÈRES

X-PTS permet d'alimenter à très haute cadence vos postes de préparation et de palettisation en bacs, plateaux et cartons.

LES AVANTAGES

DU SYSTÈME À NAVETTES X-PTS



Flexibilité

Avec ses navettes tout terrain, la solution X-PTS est conçue pour fonctionner à température ambiante, en environnements frais et froid négatif, jusqu'à -28°C. Ses préhenseurs à largeur fixe ou variable permettent la prise et la dépose de cartons et plateaux qui peuvent être ainsi stockés ensemble sur un même niveau.



Performance

L'élévateur est le composant-clé qui assure la performance de votre système. Basés sur le concept double nacelle créé et breveté par SAVOYE, les élévateurs prennent et déposent 4 supports par cycle permettant d'assurer une cadence importante et continue.



Grande hauteur

Avec une hauteur possible jusqu'à 20 mètres, profitez de la pleine dimension de votre entrepôt pour y installer autant de niveaux de stockage que possible. Vous pouvez également superposer les postes de préparation sur 2 niveaux ou plus, desservis en direct par les élévateurs. La surface utilisée est ainsi minimale : votre zone picking n'aura jamais été aussi réduite.



Densité

Capable de manipuler des charges de 265x265mm à 820x620mm, le système X-PTS se décline en plusieurs configurations possibles. Avec la possibilité de stocker dans la même profondeur 2 supports équivalents à 600x400mm, et 4 supports compartimentables de 400x300mm, vous minimisez l'espace occupé quel que soit le volume de vos articles.



Haute disponibilité

Les zones d'accès maintenance sont isolées et sécurisées. En cas d'intervention, seules les navettes de la même zone sont momentanément arrêtées, pendant que le reste du système continue de fonctionner normalement.



HAIPICK BY * SAVOYE





ROBOTS FLEXIBLES DE MANUTENTION DE BACS

HAIPICK by SAVOYE est une solution goods-to-person simple et rapide à installer s'appuyant sur les robots ACR (Autonomous Case-handling Robots) de HAI ROBOTICS.

Evolutive et modulaire, elle conviendra idéalement aux entreprises qui souhaitent faire un premier pas vers la robotisation de leur processus de picking.

LES AVANTAGES HAIPICK



Efficience

Les robots HAIPICK réalisent la totalité des opérations entre les postes de travail et les étagères stockant les produits. Prélèvement, dépose, transport : les parcours des robots sont optimisés de manière à privilégier le chemin le plus court et le regroupement des prises et déposes à réaliser en proximité. Tout en minimisant la consommation énergétique.



Adaptabilité

Configurez le système en fonction de votre contexte: hauteur jusqu'à 5.6m, stockage en simple ou double profondeur de supports 600x400m, manipulation de bacs ou de cartons, bacs compartimentables. Vous définissez les dimensions de votre système en fonction de la surface disponible, en étant totalement libre sur la géométrie de son emprise au sol.



Evolutivité

HAIPICK évolue en fonction de l'accroissement de vos impératifs de production. Ajoutez aisément des robots pour augmenter en flux et des étagères pour ajouter en références articles. Et ce avec une perturbation minimale de l'exploitation de votre système!



Productivité

Les robots HAIPICK sont capables d'embarquer jusqu'à 8 charges simultanément par cycle, ce qui leur permet de réaliser un maximum d'opérations de prise et de dépose pour un même parcours dans le stock.



Rapidité

La facilité de montage des étagères et de paramétrage des robots permettent d'atteindre des temps d'installation sur site de moins de 5 semaines.



MAGMATIC









LES AVANTAGES MAGMATIC



Compacité

Forte densité de stockage



Gain de surface

Réduction de la surface nécessaire en zone expédition avant chargement dans les remorques



Flexibilité

Evolutivité en fonction de la cadence attendue

DE STOCKAGE POUR PALETTES

Avec la solution de stockage automatisé de palettes MAGMATIC, vous gagnez en flexibilité et en compacité dans le stockage de vos palettes. Grâce à son faible encombrement, ce système à navettes bidirectionnelles peut desservir des espaces restreints avec une grande facilité. Quelle que soit la configuration de votre bâtiment, neuf ou déjà existant, MAGMATIC saura s'adapter à votre activité, v compris aux flux plus spécifiques comme la production.

ENTREPÔTS FRIGORIFIQUES

Les véhicules bidirectionnels de MAGMATIC sont légers et ne consomment donc que peu d'énergie dans l'entrepôt. Idéalement adaptés à la manutention de produits alimentaires surgelés dans des locaux à température contrôlée (-28°C), ils constituent la solution la plus économique pour les stockages compacts.

ENTREPÔTS DE PRODUCTION

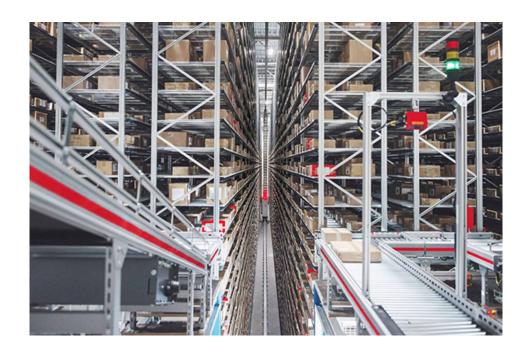
Grâce au système MAGMATIC il suffit de quelques convoyeurs pour desservir facilement toutes les façades d'un bâtiment. Les véhicules MAGMATIC peuvent sortir de l'entrepôt pour se rendre à un poste de travail ou de préparation de commandes.



ASRS

TRANSSTOCKEURS ET MINILOADS

SAVOYE intègre une gamme complète de transstockeurs et miniloads, en simple, double et multiprofondeur, équipés de préhenseurs simple ou double.



PALLET SHUTTLE

NAVETTES MULTI-PROFONDEUR POUR PALETTES

Ces systèmes à navettes omnidirectionnelles sont particulièrement adaptés pour des contextes à grand nombre de palettes par référence produit, et permettent une haute densité de stockage.





ADVANCED TECHNOLOGIES

Picking automatisé Stockage automatisé Emballage automatisé Micro-fulfillment centers

ADVANCED SOFTWARE

Warehouse Management System Transportation Management System Order Management System Warehouse Control System

www.savoye.com

