



35 ans d'existence

Carros (06) site logistique

11 000 références

“ L'installation se devait d'être transformée afin de faciliter les flux mais aussi diminuer les Troubles Musculo-Squelettiques. Nous voulions repenser l'ergonomie des postes de travail afin d'améliorer les conditions d'exercice au quotidien”

Mickael BITOUN
Responsable d'Activité Arkopharma

OBJECTIFS



POURUIVRE LA DÉMARCHE D'AMÉLIORATION CONTINUE EN COURS CHEZ ARKOPHARMA



REPENSER L'ERGONOMIE DES POSTES DE TRAVAIL



AUGMENTER LA PRODUCTIVITÉ

RÉSULTATS



HAUSSE DE LA PRODUCTIVITÉ DE 15% SUR LA LIGNE DE PRÉPARATION DÉTAIL



AMÉLIORATION SIGNIFICATIVE DES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS



UNE INSTALLATION MODERNISÉE ET OPTIMISÉE

POURQUOI SAVOYE ?

- Une solution globale qui répond au besoin
- Le choix de la continuité d'un partenariat de longue date
- Un bon accompagnement et des solutions évolutives

SOLUTIONS DÉPLOYÉES

- 1 ligne de convoyeur INTELIS
- WMS LM XT
- LM TMS
- LM Connect
- LM BI, LM Label
- 1 système Pick-To-Light
- 3 chariots de préparation équipés de bandeaux LED

Engagé depuis plusieurs années dans une vaste démarche d'amélioration continue, Arkopharma, laboratoire pharmaceutique spécialisé dans le domaine de la phytothérapie, des médicaments naturels et des compléments alimentaires, a initié sur son site logistique de Carros (06), attenant à son usine de production et son siège social, une importante évolution intralogistique. Équipée depuis 1996 d'une chaîne de convoyeurs Savoye, Arkopharma a fait le choix de renouveler et d'optimiser son installation. Depuis ce centre de stockage de produits finis et distribution où travaillent environ 50 employés, Arkopharma fournit l'ensemble de ses clients pharmaciens, para-pharmaciens et distributeurs, le tout au travers de deux flux distincts.



**SAVOYE AU SERVICE DE
L'ERGONOMIE DU SITE
LOGISTIQUE D'ARKOPHARMA.**

L'un alimente les distributeurs et ses filiales à la palette complète tandis que le second adresse ses clients pharmaciens en France, sur les DOM-TOM ainsi qu'en Italie depuis une préparation standard au détail. C'est sur ce dernier, où transitent près de 1100 références, que le laboratoire pharmaceutique a souhaité optimiser son processus. **« Installée au premier étage du site, vieillissante, l'installation se devait d'être transformée afin de faciliter les flux mais aussi et surtout de diminuer les Troubles Musculo-Squelettiques de nos préparatrices. Nous voulions repenser l'ergonomie de leurs postes de travail afin d'améliorer leurs conditions d'exercice au quotidien »**, explique Mickael BITOUN, Responsable d'Activité pour Arkopharma. Inspirée par une installation située dans une filiale espagnole, Arkopharma commence à travailler avec Savoye autour de la partie technique du projet. Le laboratoire lance ensuite un appel d'offres auprès de différents acteurs mais opte finalement pour ses partenaires de longue date : **« La solution globale proposée par Savoye nous convenait. Il était parallèlement moins risqué en termes de production d'opérer la transition avec eux »**, assure Mickael BITOUN.

Côté soft, Arkopharma choisit une solution complète et met en place le WMS LM XT ainsi que les solutions LM TMS, LM BI, LM Tracking, LM Label et LM Connect. Côté mécanisation, Savoye installe un circuit de convoyeurs Intelis à gares et contrôle pondéral, auquel s'ajoute un système pick-to-light. Le tout trouve sa place au sein d'une enceinte entièrement repensée : chauffée, climatisée et en rez-de-chaussée, pour procurer une meilleure ambiance de travail, plus silencieuse et moins fatigante pour les opératrices.

Enfin, pour les produits à faible rotation, toujours dans la volonté d'adapter le site pour plus d'ergonomie, Arkopharma se dote de trois chariots de préparation, équipés de bandeaux LED : **« Nous pouvons désormais massifier la préparation des colis. En un seul passage dans les trois allées d'étagères, six sont constitués. Cela nous permet de travailler plus de références sur un espace réduit »**, signale Mickael BITOUN.

