

## GOODS-TO-PERSON:

### PRESTAZIONI E COMFORT DI LAVORO CON LE STAZIONI ONE2ONE



**Le soluzioni automatizzate Goods-to-person per la preparazione degli ordini sono sempre più popolari e vengono rapidamente implementate nei magazzini. Se da un lato riducono nettamente le difficoltà, soprattutto in termini di distanze percorse e relativa movimentazione, l'investimento richiesto da questi tipi di impianti è accompagnato anche da elevate aspettative in termini di ROI (ritorno sull'investimento), prestazioni e comfort di lavoro.**

Al centro di questi processi c'è la stazione di preparazione su cui lavora l'operatore. Uno spazio strategico nel processo di preparazione, il suo design deve offrire il miglior compromesso tra prestazioni ed ergonomia. Per massimizzare il comfort personale, la postazione Goods-to-person deve favorire posture corrette ed efficienti, riducendo al contempo l'effetto di stress che genera fatica.

Questo vale particolarmente per le stazioni di picking in modalità one2one, che rappresentano il massimo in termini di ergonomia, prestazioni e qualità della preparazione.

## 1/ ERGONOMICA



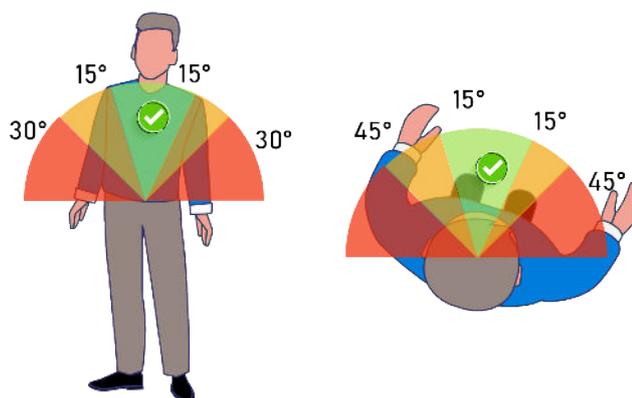
- ◆ Il settore della logistica è fortemente influenzato da problematiche legate ai disturbi muscolo-scheletrici. Uno studio della French health insurance su questo argomento, indica che il 95% delle malattie professionali in questo settore sono legate a DMS, il cui impatto finanziario annuale è stimato a 73 milioni di euro per le aziende. Vengono perse 860.000 giornate lavorative, il 70% delle quali legate a mal di schiena. (Fonte: website AMELI Publications Risques professionnels: Rapports annuels | L'Assurance Maladie (ameli.fr))

Queste cifre dimostrano chiaramente quanto dietro al concetto di ergonomia laposta in gioco sia umana ed economica. Se applicata correttamente nella progettazione di stazioni di preparazione Good-to-person, l'ergonomia contribuisce notevolmente al comfort di lavoro e conseguentemente alla complessiva produttività delle operazioni. È il caso in particolare della X-PTS Pick Station di Savoye, progettata in collaborazione con aziende specializzate, nel pieno rispetto dei principi di ergonomia e motricità.

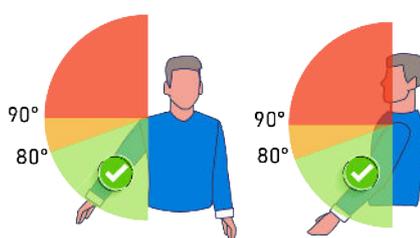
• **Rispettando le linee guida in materia, il suo design serve a validare i principi ergonomici di base:**

### TRONCO

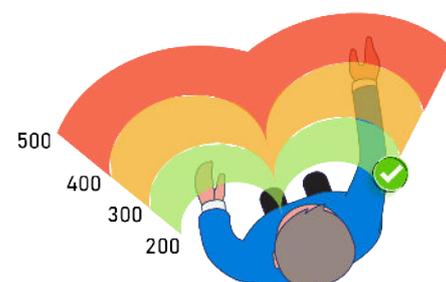
- ◆ Posizione centrata rispetto all'azione di lavoro.
- ◆ Posizionamento e mantenimento della schiena dritta.
- ◆ Lavorare nella zona ideale per gli arti superiori, con le braccia piatte contro il tronco e movimenti tra l'anca e il cuore.
- ◆ Rispetto delle zone e degli angoli di comfort di picking e movimentazione



### SPALLA



### DISTANZA D'ATTESA





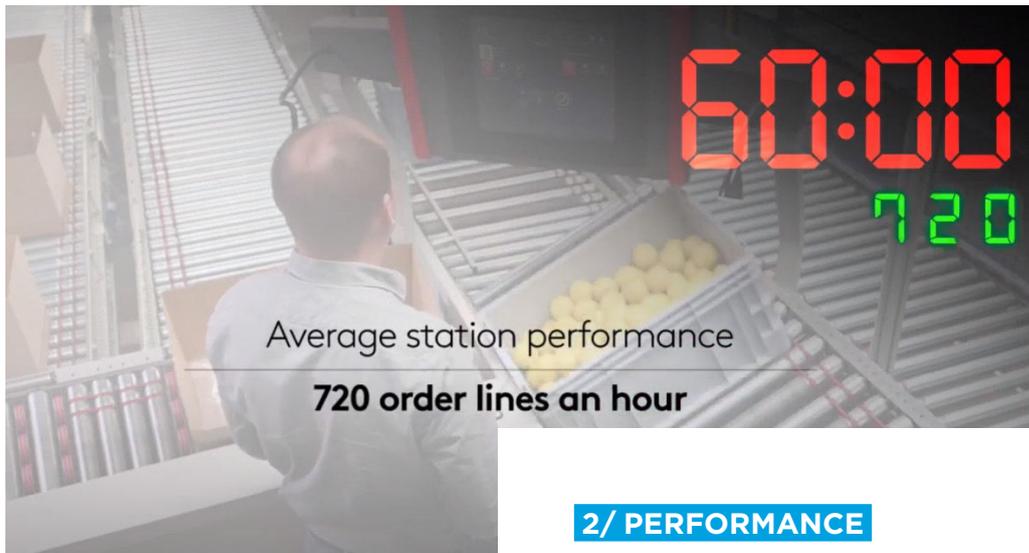
**Ribaltamento dei contenitori :** questo sistema riduce le sollecitazioni sulle spalle e sul busto. L'operatore non ha bisogno di chinarsi per prelevare o posizionare i prodotti. I movimenti sono quindi limitati alla zona di comfort delle fasi di picking.



**Pulsante di conferma capacitivo:** un semplice tocco convalida l'operazione. Posizionato all'altezza dell'anca, garantisce uno sforzo minimo.



**SCHERMI:** posizionati nel campo visivo e contenenti solo le informazioni essenziali alla preparazione. L'operatore non ha bisogno di alzare la testa o fare movimenti del collo per fruire delle informazioni. L'altezza e la profondità di questi schermi possono essere adattate all'operatore.



## 2/ PERFORMANCE

- ◆ Il principio del sistema Goods-To-Person è quello di liberare l'operatore dagli spostamenti all'interno del magazzino portandogli i prodotti da preparare. In una stazione organizzata in modalità one2one, l'operatore si concentra solo sul picking: è quindi più efficiente, evita il rischio di errore e può svolgere più operazioni rispetto alla modalità manuale convenzionale (fino a 720 articoli/ora ).

## 3/ QUALITA'

- ◆ Anche una postazione Goods-To-Person one2one è molto importante per la qualità delle operazioni di picking. Posizionato davanti all'area pick and place, l'operatore non può essere fuorviato poiché il prodotto e la sua destinazione sono evidenti. Solo la quantità, chiaramente visualizzata sullo schermo della postazione Goods-To-Person, rimane sotto la vigilanza dell'operatore, che deve concentrarsi solo sul numero richiesto. La qualità della preparazione è quindi garantita da una diminuzione del carico mentale dell'operatore.



## TESTIMONIALS:



“La soluzione di Savoye, non solo offre un notevole risparmio di tempo per l’operatore, che ora è libero da tutti i suoi spostamenti, ma ottimizza anche l’area di stoccaggio migliorando la qualità nella preparazione degli ordini dei nostri clienti”

**Bruno DELRUE,**  
Managing Director,  
MDS.



“L’installazione della soluzione X-PTS ci ha permesso di trasformare le postazioni di lavoro, portare cambiamenti sociali e sviluppare nuove e promettenti attività”

**Nathanel SLAMA,**  
Logistics Director,  
OPHTALMIC



“Le postazioni di lavoro ergonomiche sono state sviluppate in collaborazione con il nostro partner Savoye e con i nostri team interni, per essere più efficienti e meno restrittive possibili”

**Grégoire KOUDRINE,**  
Supply Chain Director,  
MANUTAN Group



**SAVOYE:**  
**LA MIGLIORE AUTOMAZIONE**  
**DEL SETTORE PER LE VOSTRE**  
**ESIGENZE LOGISTICHE**  
**DELLA SUPPLY CHAIN**

**ADVANCED TECHNOLOGIES**

**Preparazione degli ordini per carichi leggeri**

Soluzione Goods-to-person X-PTS, trasportatori intelligenti, sistemi di smistamento ad alta velocità, robotizzazione, ecc.

**Automazione dell'imballaggio per la spedizione**

JIVARO, e-JIVARO, PAC 600, sicurezza del prodotto: applicazione del coperchio di cartone, posa degli inserti di cartone, ecc.

**Stoccaggio automatico per carichi pesanti**  
MAGMATIC

**ADVANCED SOFTWARE**

**Gestione del magazzino e del flusso informatico**

OMS, WMS, WCS, TMS, EDI

