

STAPLES®

MondOffice®

AZIENDA LEADER DI PRODOTTI

PER UFFICIO AL MONDO

PRESENTE DA 30 ANNI NEL MERCATO ITALIANO

CLIENTE DI SAVOYE DAL 2001



Piattaforma di 20.000 m²

18.000 articoli a magazzino

30.000 SKU attivi

“ Staples MondOffice e SAVOYE sono da molto tempo partner. La scelta per il nuovo WMS è una scelta di continuità e stabilità. Le due aziende hanno una conoscenza reciproca molto importante. ”

Andrea RENNA

Direttore Supply Chain di Staples MondOffice

OBIETTIVI



OTTIMIZZARE IL PROCESSO DI LANCIO IN PRODUZIONE



TROVARE UNA SOLUZIONE PARTICOLARMENTE **ADATTA** AL NOSTRO MODO DI LAVORARE



MIGLIORARE LA QUALITÀ DEL LAVORO, PRODUTTIVITÀ E CUSTOMER EXPERIENCE

PERCHÉ SAVOYE?

- Soluzioni adatti al nostro business
- La scelta di continuità e stabilità
- Una azienda fornitrice in grado di capire le nostre necessità e sviluppare le soluzioni insieme a noi

SOLUZIONI ADOTTATE

- 1 rete di nastri trasportatori SAVOYE
- 2 macchine formatrici PAC 600
- 2 macchine JIVARO
- 1 soluzione WMS SAVOYE
- 1 soluzione WCS SAVOYE

RESULTATI



UN INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ DI CIRCA IL **20%**



L'ERGONOMIA DELLE OPERAZIONI DI PRELIEVO È **PERFEZIONATA**



UN CUT OFF TIME MIGLIORATO DI ALMENO **90 MINUTI**

 **SAVOYE**

STAPLES®

MondOffice®

Una dimensione di 20.000 mq, un centinaio di addetti per due differenti turni, una trentina di carrelli elevatori, una linea automatizzata di SAVOYE per il picking, tre formatrici di scatole e due macchine JIVARO per la chiusura e la riduzione di volume delle scatole a fine linea, 30.000 SKU attivi. Questi e molti altri i numeri del magazzino di Staples MondOffice a Castelletto Cervo (Biella), in Piemonte, ubicato tra Milano e Torino.

“ Mondoffice e SAVOYE sono da molto tempo partner - commenta Andrea RENNA di MondOffice - La scelta per il nuovo WMS è una scelta di continuità e stabilità. Le due aziende hanno una conoscenza reciproca molto importante. Il WMS LM6 di SAVOYE che usiamo oggi è un prodotto che, negli anni, ci ha soddisfatto per la sua stabilità ed è particolarmente adatto al nostro business e al nostro modo di lavorare. L'evoluzione verso il nuovo WMS è un'innovazione, un miglioramento che ha un margine di rischio assolutamente sotto controllo. Prima della scelta abbiamo accuratamente valutato che il nuovo software ci permettesse di centrare i requisiti di progetto e la capacità dell'azienda fornitrice di capire le nostre necessità e sviluppare le soluzioni insieme a noi. Inoltre è stato importante che il payback del progetto rimanesse all'interno dei tempi stabiliti”.

Staples MondOffice è presente da 30 anni nel mercato italiano con un vasto assortimento di prodotti e servizi per l'ufficio e gli ambienti di lavoro, tra cui soluzioni per l'arredo, cartucce, toner, prodotti alimentari e accessori per la ristorazione e la cucina per un totale di circa 30.000 articoli a catalogo, di cui 18.000 a magazzino. Il nuovo WMS migliorerà il cut off time di almeno 90 minuti e grazie al voice picking l'ergonomia delle operazioni di prelievo sarà perfezionata.

“ Con il nuovo software possiamo contare su una serie di vantaggi in termini di qualità del lavoro, produttività e customer experience. Il flusso interessato dalla modifica software è quello outbound, suddiviso in soluzioni di prelievo meccanizzato (pick and pack su linea automatico) e prelievo non meccanizzato (full case). In generale, il nuovo software ci ha permesso di ottimizzare il processo di lancio in produzione che verrà effettuato in maniera più mirata ed efficiente. Gli operatori addetti al prelievo nella linea automatica verranno inoltre dotati di devices per il voice picking. Ci sarà infine una modifica hardware ad inizio linea ”. Un investimento che, secondo le previsioni, porterà a un incremento della produttività di circa il 20%, ma non solo. Il cut off time sarà migliorato di almeno 90 minuti e grazie al voice picking l'ergonomia delle operazioni di prelievo sarà perfezionata.

“ Le novità operative introdotte con il nuovo WMS sono molte - spiega ancora RENNA - All'inizio della linea automatica, nella “zona di lancio”, verrà inserita una stampante che etichetterà automaticamente le scatole con un'etichetta di spedizione contenente il routing per il corriere. La prima stazione di prelievo della linea automatica, la cosiddetta “stazione 0”, è stata pensata come una stazione ad alta produttività per articoli alto rotanti. Il picking sulla linea automatica, in tutte le stazioni tranne che nella stazione 0, verrà gestito in modalità “voice” grazie ad appositi devices gestiti da LMXT. I lanci di produzione potranno essere effettuati per singoli settori, in modo da massimizzare la produttività e ridurre i trasferimenti degli operatori nel prelievo voluminoso. Il lancio per settore renderà anche più equilibrato e omogeneo il carico di lavoro delle stazioni della linea automatica. Si ridurrà infine il tempo tra lancio e preparazione del materiale così da migliorare significativamente il cut off time. ”

GRAZIE ALLE SOLUZIONI
DELLA SOCIETÀ SAVOYE,
IL MAGAZZINO DI STAPLES
MONDOFFICE HA AUMENTATO
LA PRODUTTIVITÀ DEL 20%

contact-it@savoie.com
www.savoie.com

 **SAVOYE**
SUPPLY CHAIN SOLUTIONS

