

AUTOMAZIONE DELLA PREPARAZIONE DEGLI ORDINI

5 PUNTI CHIAVE PER DIMENSIONARE LA VOSTRA
SOLUZIONE GOODS TO PERSON



DI CHE COSA SI TRATTA?

La soluzione Goods to Person porta i diversi articoli elencati in un ordine alla postazione di lavoro dell'operatore. Il concetto è semplice. I prodotti vengono immagazzinati in un sistema di trasporto automatico, per poi essere trasferiti con l'aiuto di una combinazione di elevatori e trasportatori ad una stazione di picking o di pallettizzazione.

Particolarmente rilevante in contesti di pick-and-pack e case picking, soprattutto per articoli con livelli di rotazione medio-bassi, questo tipo di soluzione automatizzata sta diventando sempre più popolare perché consente un notevole risparmio di spazio, una riduzione dei tempi di preparazione e un aumento della produttività.

I VANTAGGI DELLA SOLUZIONE GOODS TO PERSON



- ◆ Il vantaggio principale di questa soluzione è l'alto livello di prestazioni nella preparazione degli ordini che permette di ottenere, con un aumento della reattività, della capacità di gestire più facilmente gli ordini urgenti e di prepararli il più vicino possibile agli orari di partenza dei trasportatori. Un altro vantaggio della soluzione Goods to Person è il risparmio di spazio e la riduzione dei volumi di magazzino. Con un sistema di stoccaggio automatizzato, lo spazio destinato ai corridoi è ridotto al minimo in quanto sono occupati solo da macchinari attivi. Infine, con la soluzione Goods to Person potrete beneficiare di una qualità di preparazione molto elevata. Gli operatori possono lavorare su postazioni di lavoro ergonomiche, confortevoli e facili da usare, dedite esclusivamente al picking. Poiché permettono di non doversi muovere, aumentano l'efficienza, la produttività e la qualità della preparazione, riducendo al contempo lo stress psico fisico degli operatori stessi.

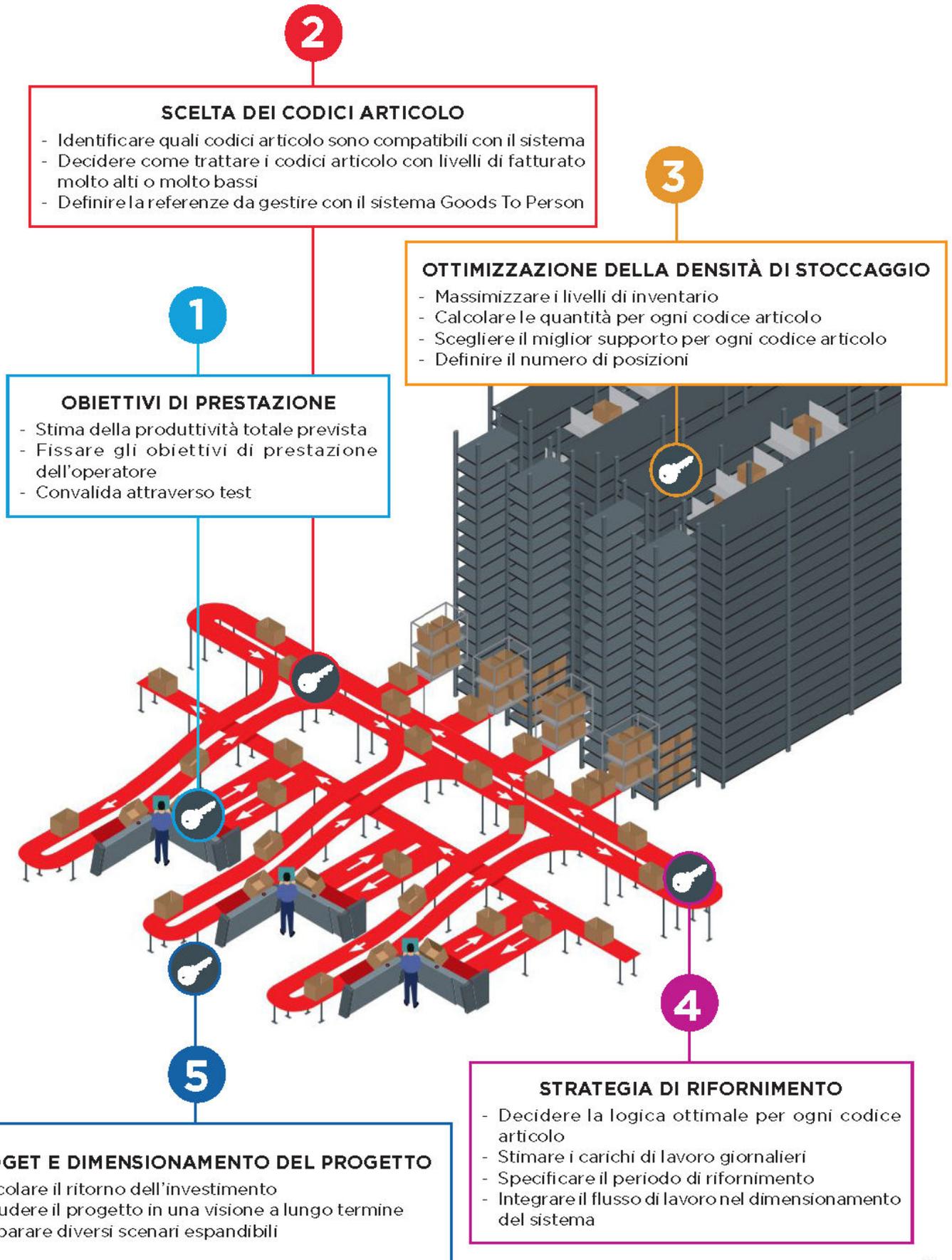
PERCHÉ IL DIMENSIONAMENTO È IMPORTANTE?

- ◆ Il corretto dimensionamento dell'impianto garantisce una soluzione efficiente, flessibile ed espandibile che si traduce in un investimento duraturo. Un dimensionamento impreciso può portare a sopravvalutare o sottovalutare le prestazioni attese dal sistema, che può portare alla preparazione di codici articolo irrilevanti o ad una cattiva gestione dell'inventario.

AUTOMAZIONE

DELLA PREPARAZIONE DEGLI ORDINI

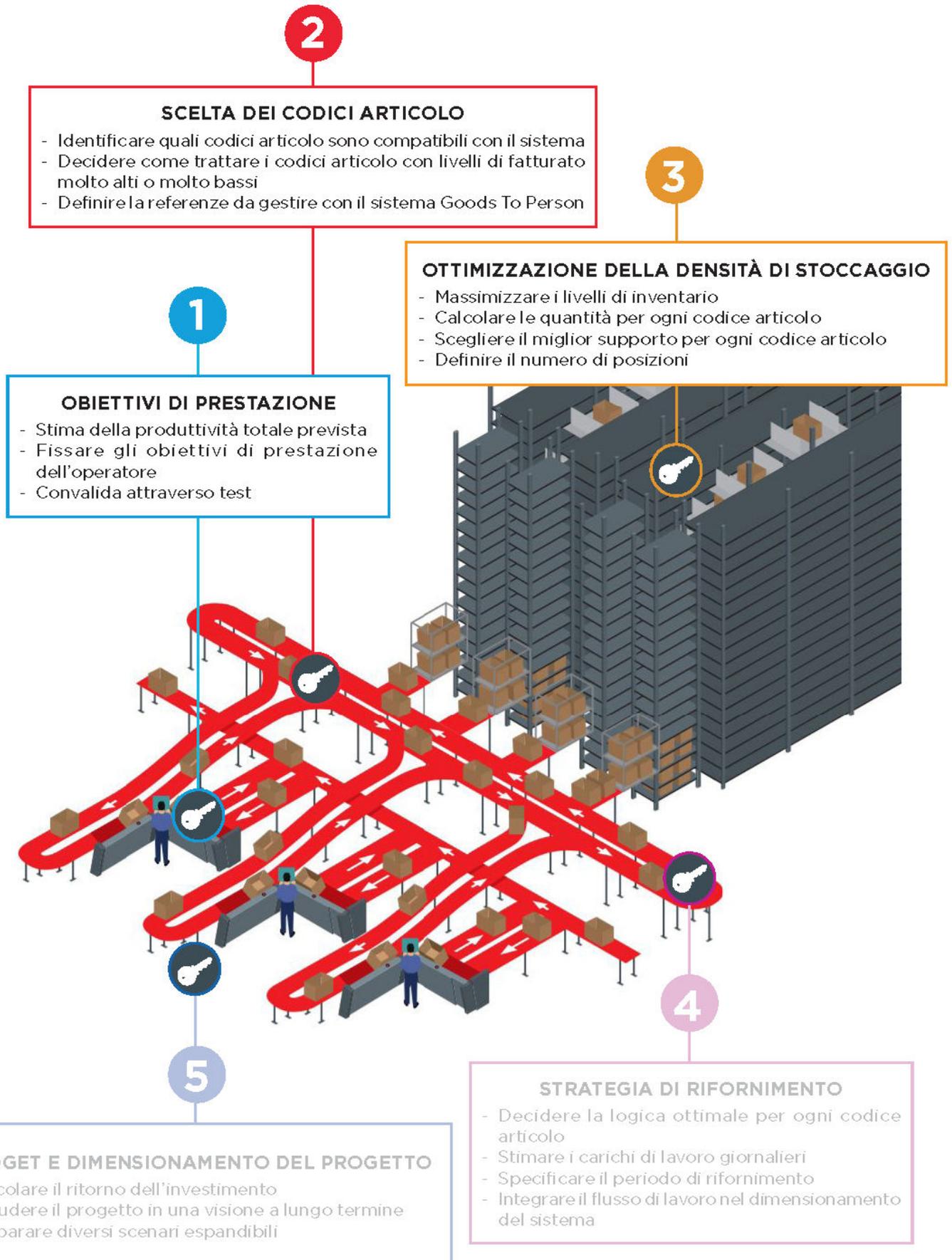
5 PUNTI CHIAVE PER DIMENSIONARE LA VOSTRA SOLUZIONE GOODS TO PERSON

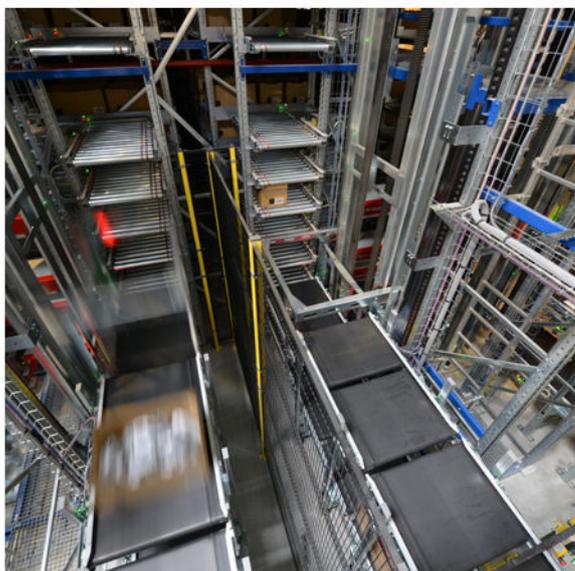


AUTOMAZIONE

DELLA PREPARAZIONE DEGLI ORDINI

5 PUNTI CHIAVE PER DIMENSIONARE LA VOSTRA SOLUZIONE GOODS TO PERSON

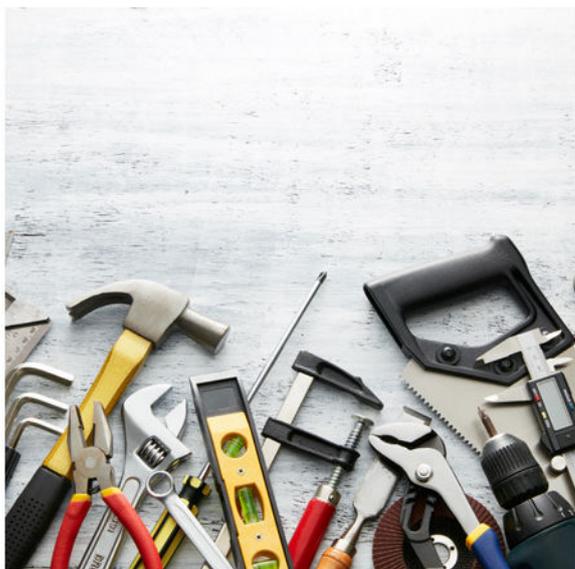




1

OBIETTIVI DI PRESTAZIONE

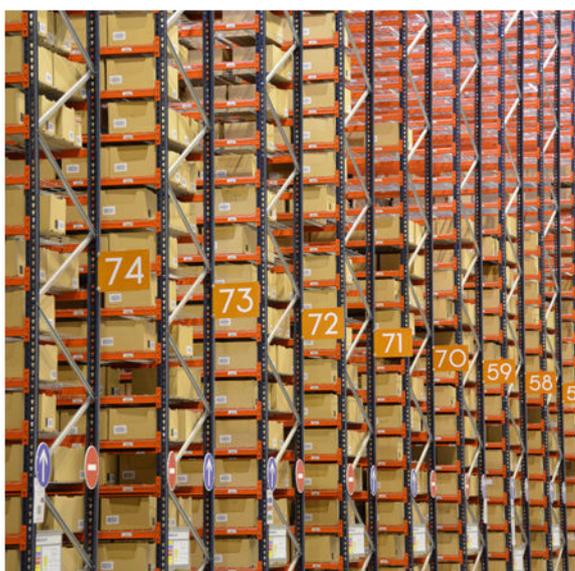
La produttività della postazione di lavoro Goods to Person è influenzata da diversi parametri, come il peso e le dimensioni degli articoli, il numero medio di articoli per ordine o le operazioni particolari che devono essere eseguite sui prodotti. La cosa migliore da fare è eseguire prove sulla base di ordini standard e utilizzando una stazione di lavoro di prova per calibrare correttamente la frequenza attesa sulla postazione.



2

SCELTA DEI CODICI ARTICOLO

Non tutti i codici articolo sono adatti alla soluzione Goods to Person. Attraverso l'analisi del database articoli e del portafoglio ordini, è possibile definire la zona di rilevanza del sistema. Devono essere rispettati due principali criteri di idoneità: il consumo giornaliero e le caratteristiche dimensione/peso di ogni codice articolo. I prodotti pesanti e voluminosi sono più adatti ad essere preparati utilizzando una postazione o una procedura di raccolta. Lo stesso vale per i prodotti a molto alto o basso fatturato, ad eccezione di quelli la cui preparazione non modifica in modo significativo l'importo dell'investimento.



3

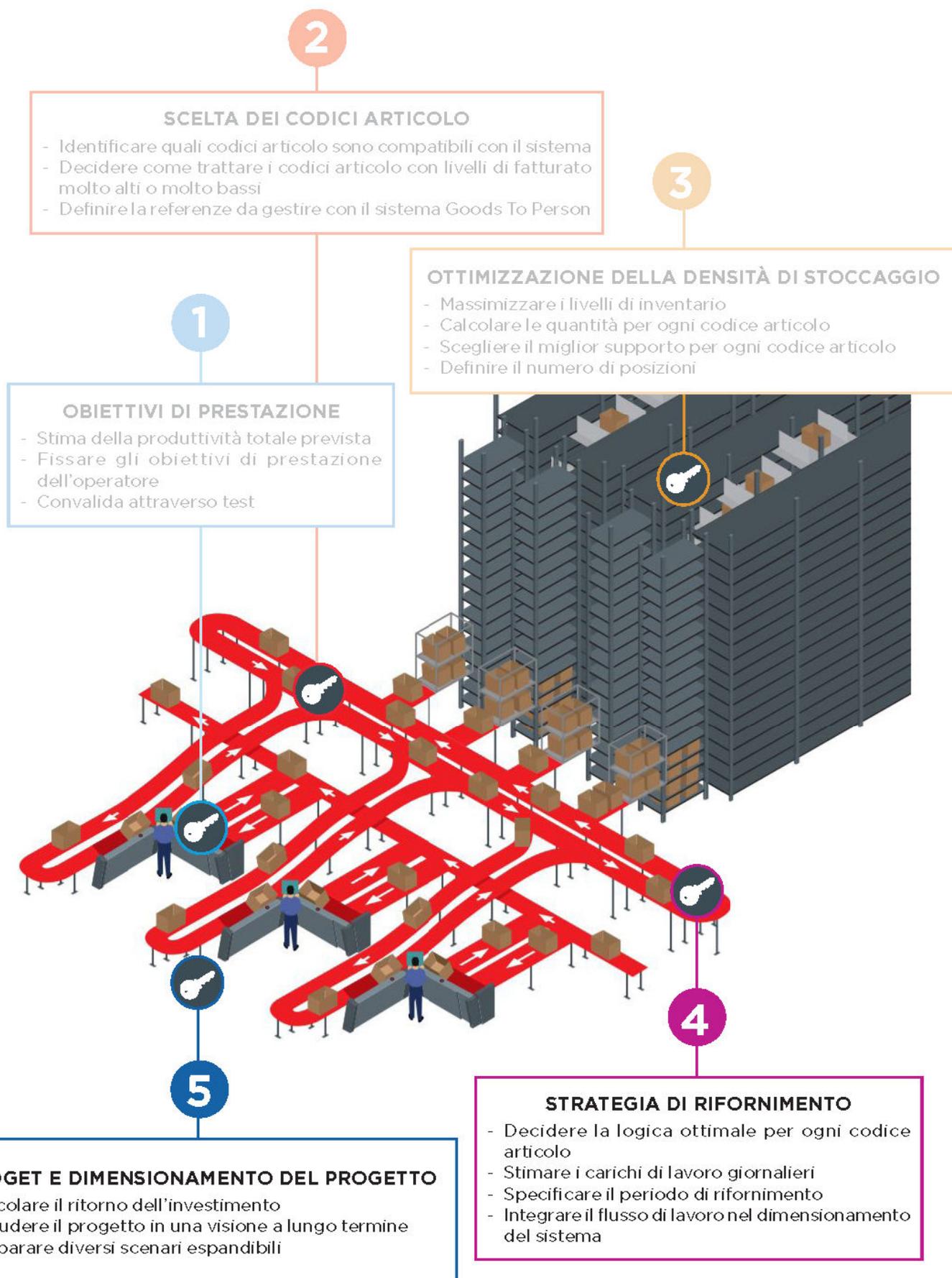
OTTIMIZZAZIONE DELLA DENSITÀ DI STOCCAGGIO

Un altro passo importante è il dimensionamento delle scorte. A seconda del codice articolo scelto, questa fase essenziale dell'analisi permetterà di decidere la forma di stoccaggio corretta per ogni codice articolo, come ad esempio la quantità da immagazzinare, il numero di contenitori necessari, la loro altezza, il loro tipo (grande, piccolo o a scomparti). Il numero appropriato di posizioni e corridoi può quindi essere definito in base allo spazio disponibile, all'altezza dell'edificio e alle prestazioni richieste dalla soluzione.

AUTOMAZIONE

DELLA PREPARAZIONE DEGLI ORDINI

5 PUNTI CHIAVE PER DIMENSIONARE LA VOSTRA SOLUZIONE GOODS TO PERSON





4

STRATEGIA DI RIFORNIMENTO

È importante definire una strategia di rifornimento efficiente (frequenza e volume) per ogni codice articolo. L'obiettivo è quello di essere abbastanza lungimiranti da rifornire il sistema al momento giusto ed evitare di farlo continuamente per lo stesso codice articolo. È inoltre essenziale decidere quando il rifornimento avverrà, se al di fuori dell'orario di produzione o contemporaneamente, perché questa scelta avrà un impatto sul dimensionamento del flusso del sistema.



5

BUDGET E DIMENSIONAMENTO DEL PROGETTO

Infine, è necessario avere una visione chiara delle dimensioni del progetto che si desidera realizzare, deve essere coerente con la strategia aziendale in corso, le prospettive di crescita del momento e il rendimento atteso dall'investimento. Questo tipo di previsione in collaborazione con il vostro fornitore vi aiuterà a determinare la configurazione di cui avete bisogno (numero di corsie, numero di postazioni di preparazione) e gli scenari di sviluppo futuro per il numero di ordini da preparare.



SAVOYE:
LA MIGLIORE AUTOMAZIONE
DEL SETTORE PER LE VOSTRE
ESIGENZE LOGISTICHE
DELLA SUPPLY CHAIN

ADVANCED TECHNOLOGIES

Preparazione degli ordini per carichi leggeri
Soluzione Goods-to-person X-PTS, trasportatori intelligenti,
sistemi di smistamento ad alta velocità, robotizzazione, ecc.

Automazione dell'imballaggio per la spedizione
JIVARO, e-JIVARO, PAC 600, sicurezza del prodotto:
applicazione del coperchio di cartone, posa degli inserti di cartone, ecc.

Stoccaggio automatico per carichi pesanti
MAGMATIC

ADVANCED SOFTWARE

Gestione del magazzino e del flusso informatico
OMS, WMS, WCS, TMS, EDI

