

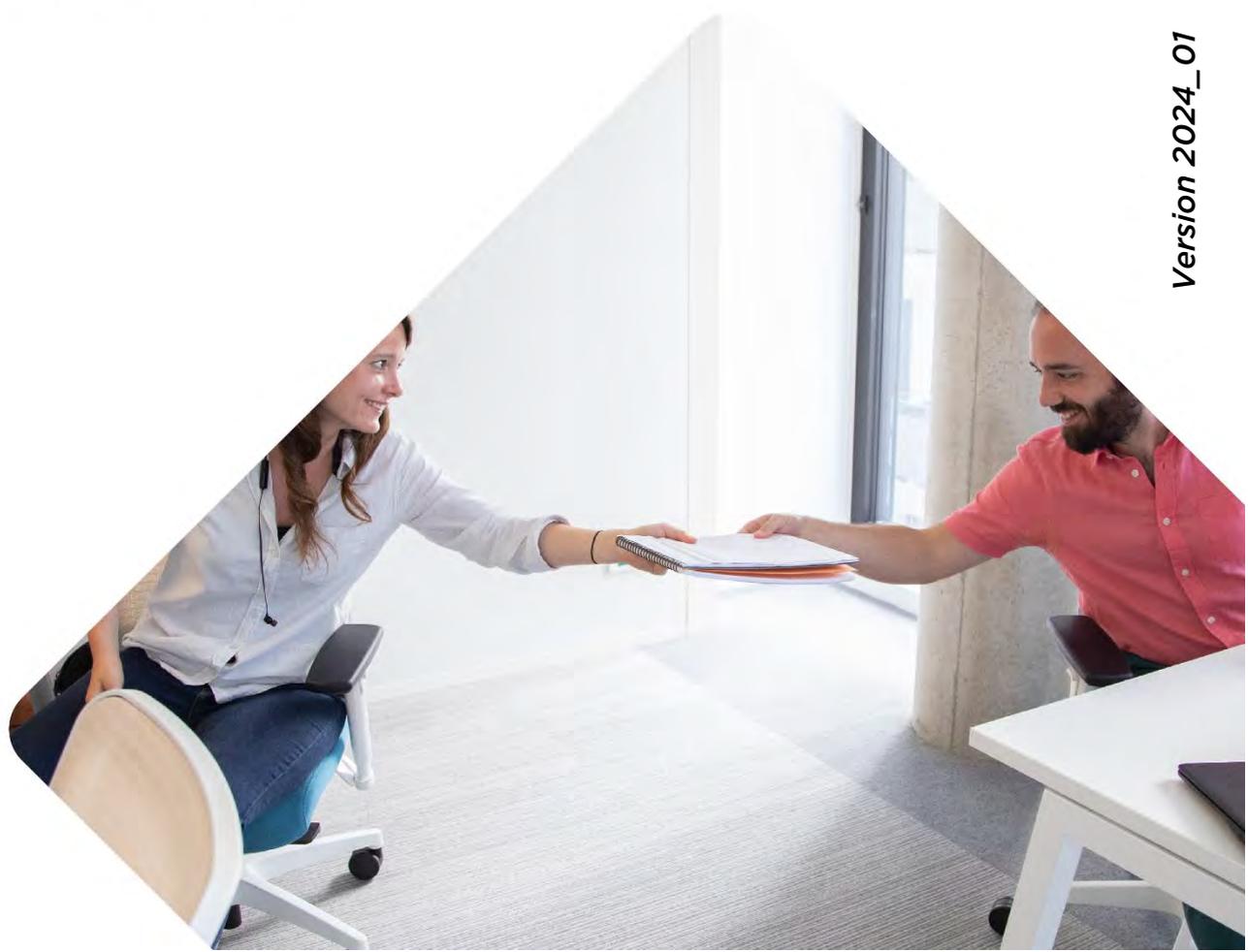


CATALOGUE FORMATION

ÉDITION 2024

Apprendre aujourd'hui pour construire demain !

<http://www.savoye.com/formation/>



Version 2024_01



Le maintien et le développement des compétences et des connaissances est un acte essentiel à toute organisation et à tout projet.

Le présent catalogue recense les actions de formation, quels qu'en soient la forme ou le support (présentiel, classe virtuelle, e-learning...), conçues pour répondre aux besoins des clients.

Cette offre de formations, qui sera régulièrement mise à jour et enrichie, recouvre en premier lieu le périmètre des activités et produits SAVOYE Advanced Software et SAVOYE Advanced Technologies.

Elle s'étend aussi à des domaines transverses liés à l'accompagnement nécessaire pour la bonne prise en main de nos solutions.



Le service formation-documentation

Sommaire

Vos services personnalisés	5
Besoin d'aide pour gérer votre projet ?	5
Les modalités proposées :	5
Les formations INTER	6
Les formations INTRA	6
Inscriptions & démarches formations	8
Nos formations Advanced Technologies	9
S'approprier le fonctionnement du système X-PTS et des allées	10
Effectuer la maintenance du système X-PTS	11
S'approprier le fonctionnement du poste Goods To Person (GTP) X-PTS Pick Station	12
S'approprier le fonctionnement des convoyeurs INTELIS et leurs automatismes	13
Effectuer la maintenance des convoyeurs INTELIS	14
Savoir utiliser l'application WACS (ex LMWCS)	15
Piloter les flux avec l'Hypervision	16
S'approprier le fonctionnement de la Jivaro et E-Jivaro	17
Effectuer la maintenance de la Machine d'emballage JIVARO et E-JIVARO	18
S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence	19
Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence	20
S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence	21
Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence	22
S'approprier le fonctionnement de la fermeuse C12	23
Effectuer la maintenance de la fermeuse C12	24
S'approprier le fonctionnement de la F16	25
Effectuer la maintenance de la F16	26
S'approprier le fonctionnement de la F12 (sans film)	27
Effectuer la maintenance de la F12 (sans film)	28
S'approprier le fonctionnement de la T12	29
Remplacer un lecteur code à barres	30
S'approprier le fonctionnement du tri multi-bandes	31
Effectuer la maintenance du tri multi-bandes	32
S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt grand froid	33
S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt tempéré	35
Accompagnant tours Technologie Magmatic	37
Magnetic : Maintenir ses compétences sécurité	38
S'approprier le fonctionnement du poste de réapprovisionnement	39
Effectuer les opérations essentielles liées à la maintenance du MiniLoad	40

Nos E-learning Advanced Technologies	41
Module e-learning : Le fonctionnement des convoyeurs INTELIS.....	42
Module e-learning : Le fonctionnement du système X-PTS.....	43
Tutos maintenance convoyeurs INTELIS.....	44
Module e-learning : Les bases de l'Hypervision.....	45
Nos formations Advanced Software	46
Formation ODATiO WMS CONCEPTS DE BASE.....	47
Formation ODATiO TMS CONCEPTS DE BASE.....	48
Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 1.....	49
Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 2.....	50
DESIGNER de documents.....	51
Formation AVANT-PROJET LMXT – VERSION STANDARD.....	52
Formation PARAMETRAGES LMXT – VERSION STANDARD.....	53
Formation Key Users LMXT – Version client.....	54
Formation Key User maGistor.....	55
Formation LOGYS Key Users - VERSION CLIENT.....	56
Formation LOGYS End Users - VERSION CLIENT.....	58
Nos E-learning Advanced Software	59
Ergonomie ODATiO.....	60
Lire les Uses Cases ODATiO.....	61
Découvrir le WMS.....	62
Prise en main de BO - Création de rapports avec WEBI – Niveau 1.....	63
Designer de documents.....	64
Nos formations SUPPLY CHAIN	65
S'approprier le fonctionnement du lancement automatique.....	66
Les évolutions du flux.....	67
Nos formations Transverses	68
Devenir un tuteur métier.....	69
Formation de formateurs.....	70

Vos services personnalisés

Besoin d'aide pour gérer votre projet ?

Notre offre s'articule autour de 3 axes :

-> **L'acquisition de compétences** dans le cadre de l'utilisation et la maintenance de nos solutions et produits (équipements et logiciels).

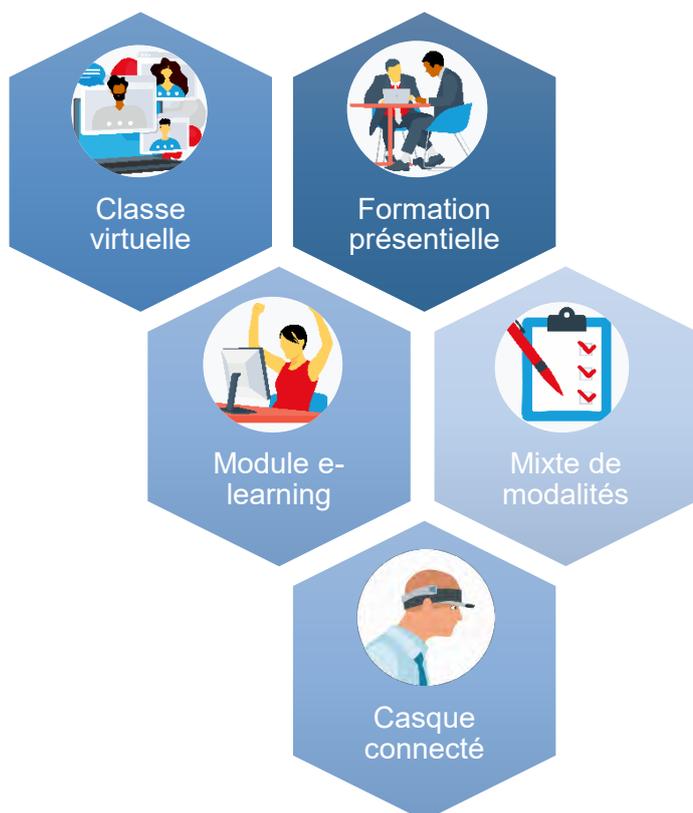
-> **Le maintien des compétences** et l'évaluation des connaissances des stagiaires.

-> **L'accompagnement des clients** dans le cadre de leurs actions de transfert de compétences liées à nos solutions.

Nous pouvons vous proposer des formations sur-mesure, c'est-à-dire une formation standard, présentée dans le catalogue, et adaptée à vos besoins spécifiques.

Les modalités proposées :

Nous nous appuyons sur une variété de modalités pédagogiques afin d'optimiser l'acquisition des compétences de nos stagiaires :



Notre plateforme **ASCENTLINE** donne accès aux différentes formations e-learning, aux classes virtuelles, à des ressources et à des évaluations des connaissances.

Nos casques connectés nous permettent de réaliser les formations de maintenance chrono à distance.

Pour les formations via notre plateforme **ASCENTLINE**, chaque participant devra disposer d'une adresse électronique individuelle et professionnelle, et d'une connexion internet. Les modules peuvent se suivre sur ordinateur, sur smartphone ou sur tablette.

Les durées d'accès à notre plateforme Ascentline varient selon les formations et les besoins du client. La durée est comprise entre 4 mois minimum et 12 mois maximum.

Les stagiaires peuvent accéder aux formations e-learning dès le jour de la signature de l'offre.

Vos services personnalisés

Nos formations sont réalisées soit dans le cadre du déploiement du projet global d'installation des solutions software ou technologiques soit dans le cadre d'une offre de formation établie selon les besoins du client.

Les formations INTER

Les formations INTER sont réalisées au sein de nos locaux et en version standards. Ces formations regroupent des stagiaires de plusieurs entreprises et sont réalisées :

- **Formations Equipements** : SAVOYE, 27 rue de Serrigny, 21550 LADOIX-SERRIGNY, FRANCE
- **Formations Software** : SAVOYE, 8 rue de la Richelandière, 42100 SAINT-ETIENNE, FRANCE
- **Formations transverses** : SAVOYE, 64 rue Sully, 21000 DIJON, FRANCE

Les montants indiqués dans le catalogue correspondent aux prix pour chaque stagiaire.

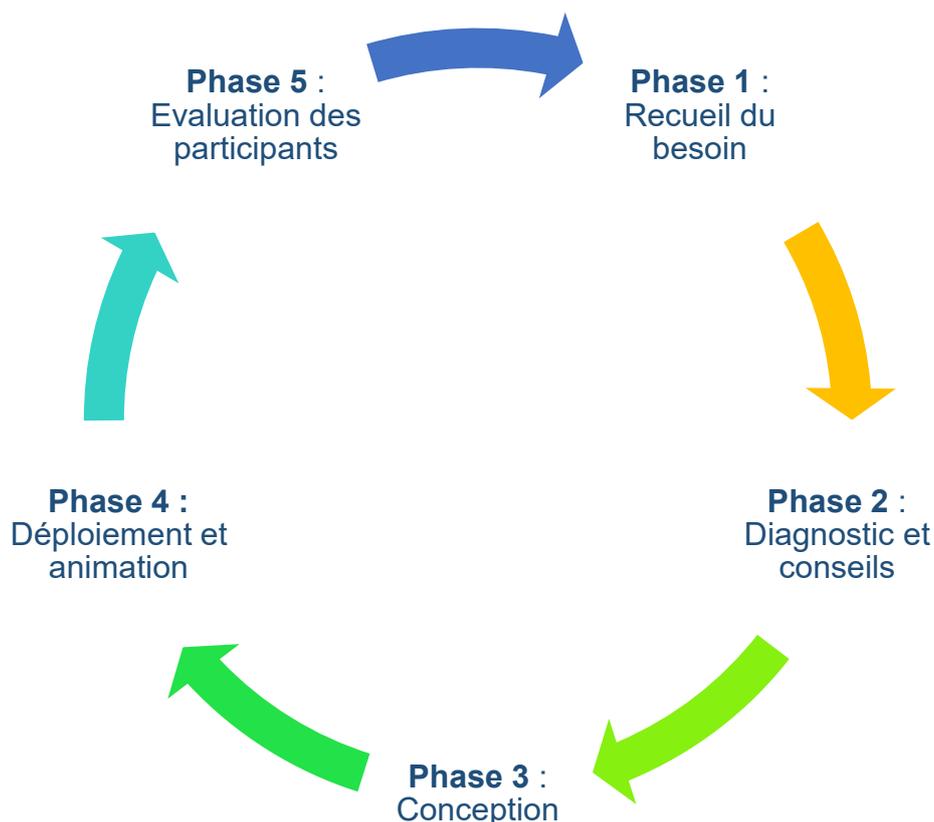
Les formations INTRA

Les formations INTRA sont organisées au sein de votre structure ou sur le site de votre choix. La date de formation est fixée en fonction de vos disponibilités. Grâce à l'INTRA, vous pouvez optimiser vos coûts tout en personnalisant la formation en fonction de vos besoins.

Si vous êtes assez nombreux, envisagez la solution INTRA !

Les formations INTRA font systématiquement l'objet d'un devis adapté au nombre de stagiaires notamment pour les accès à la plateforme Ascentline. Les coûts indiqués sur les programmes de formation ne comprennent pas les frais de conception et de suivi, les frais de déplacement et d'hébergement de nos formateurs.

Comment se déroule le sur-mesure ?



Notre organisme s'engage à favoriser l'accessibilité de ses formations et particulièrement aux personnes en situation de handicap. Si vous avez des besoins spécifiques, n'hésitez pas à nous le notifier dans notre formulaire de contact. Nous ferons le nécessaire pour adapter les aspects pédagogiques, organisationnels et matériels nécessaires.

Nous pourrions, le cas échéant, vous diriger vers nos partenaires du champ handicap.

Pour toute demande de formation hors projet d'installations de solutions software ou technologiques, nous nous engageons à vous fournir une réponse ou prendre contact avec vous dans un délai d'une semaine. Le délai d'accès aux formations sera déterminé selon les disponibilités des formateurs et des stagiaires, et des contraintes de production du client.

Inscriptions & démarches formations



Savoie est certifié Qualiopi pour ses actions de formation depuis le 5 mai 2022 ! C'est un véritable gage de qualité auprès de nos clients pour nos prestations de formation.

Si le périmètre de cette certification est national, nous appliquerons les mêmes méthodologies et process pour nos clients étrangers, et nos partenaires.

Quels sont les engagements formation que la certification apporte à nos clients ? :

- Une plus grande lisibilité de nos offres de formation,
- Une réponse formation adaptée au besoin avec l'appui de référentiels de compétences sur nos produits Advanced Technologies et Advanced Software,
- Une pédagogie, une animation et des supports de formation adaptés,
- Une évaluation des connaissances et des compétences des stagiaires,
- Une veille et amélioration continue de nos formations,
- Une prise en charge financière des formations auprès des OPCO,
- Une traçabilité des actions de formation.

Pour plus d'informations, allez sur la page formation de notre site internet. Vous y retrouverez notamment notre catalogue de formation.

Pour vous inscrire à une formation ou pour avoir des réponses à vos interrogations, vous pouvez nous contacter avec l'adresse mail: formation@savoie.com

Nos formations

ADVANCED TECHNOLOGIES

S'approprier le fonctionnement du système X-PTS et des allées



Objectifs

- Connaître le fonctionnement du système X-PTS
- Identifier chaque équipement et leur fonctionnement
- Repérer les charges
- Intervenir dans une allée X-PTS
- Traiter les défauts

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Aucun

Durée

1 Jour (7 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 1 580 €

Référence

XPTS001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, responsables exploitation

Modalités pédagogiques

Présentation

Vidéos, Module e-learning via **ASCENTLINE**

Échanges

Quiz interactif, Exercices pratiques

Démonstrations et immersion

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme



1 – Présentation du système X-PTS

- Composition d'un système X-PTS et ses équipements
- Architecture informatique



2 – Le fonctionnement des équipements

- Le rôle de chaque élément
- Les convoyeurs d'entrée et de sorties
- Les lecteurs à code-barres
- L'élévateur et la nacelle
- Les convoyeurs racks
- La navette
- Les emplacements et les bacs



3 – Les charges et leurs emplacements

- Les charges, leurs positions, leurs emplacements (les emplacements incertains)
- Les bonnes pratiques



4 – Les différentes zones

- Les zones du système X-PTS
- Accéder et sortir d'une zone
- Les interventions et les règles de sécurité

5 – L'arrêt et la mise en marche de l'allée

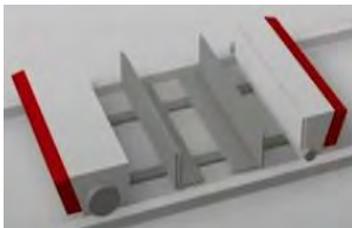
- L'armoire AEG
- Les procédures de mise en marche et d'arrêt

6 – Le buffer séquenceur

- Le fonctionnement du buffer séquenceur
- L'accès et la sortie du buffer séquenceur

7 – Le traitement des défauts

- Approche générale
- L'identification des défauts
- Les principaux défauts (sans action de maintenance) et leurs résolutions



Effectuer la maintenance du système X-PTS



Objectifs

- Maitriser les règles de sécurité
- Identifier les composants des équipements
- Sortir et rentrer une navette de l'allée
- Effectuer les opérations de maintenance préventive
- Réaliser les principales opérations de remplacement

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Avoir suivi le module XPTS001 ou le module e-learning X-PTS EXPTS001 + Habilitation électrique, Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Durée

1,5 Jours (11 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 1 800 €

Référence

XPTS002

Pour qui ?

Responsables et techniciens de maintenance

Modalités pédagogiques

- Présentation
- Vidéos
- Echanges
- Quiz interactif
- Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Présentation générale du système X-PTS

- Les composants du système X-PTS : allées, élévateurs, convoyeurs, poste X-PTS Pick Station, navette
- Les consignes de sécurité

2 – Les différentes zones (rappel)

- Accéder et sortir d'une zone
- Les interventions et les règles de sécurité

3 – La navette

- Les éléments de la navette
- Les actions de maintenance préventive, les réglages (courroies, réflecteurs, lecteur d'optique, ...)
- Les actions de remplacement des éléments essentiels (moteurs doigts, capteurs de courant, les roues et roulettes de guidage)
- Exercices pratiques

• 4 – L'élévateur

- Les éléments de l'élévateur et la maintenance préventive de l'élévateur
- Les convoyeurs rack et les convoyeurs de la nacelle

5 – L'élévateur du buffer séquenceur

- Les composants et la maintenance préventive

6 – Le changement de navette

- Sortir et rentrer une navette
- Le paramétrage de la navette

7– La tablette de maintenance

- Les différents écrans et le suivi des équipements
- Le pilotage manuel des navettes et des élévateurs

8 – Le coffret d'alimentation navette

- Le branchement et utilisation
- Les actions de vérification

9- Les défauts

- Identification et résolution des défauts avec action de maintenance

10 – Le poste X-PTS Pick Station (GTP) et les opérations de maintenance mécanique

- Le remplacement des galets et des courroies



S'approprier le fonctionnement du poste Goods To Person (GTP) X-PTS Pick Station



Objectifs

Identifier les différents éléments du poste X-PTS Pick Station

Comprendre les différents modes d'utilisation du poste X-PTS Pick Station

Réaliser les différentes opérations au poste X-PTS Pick Station

Durée

0,5 Jours (4 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

GTPX001

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Aucun

Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Le poste X-PTS Pick Station

- Sa position dans le système automatisé
- Les éléments
- L'ergonomie du poste
- Les différents modes d'utilisation et fonctionnalités

2 – L'utilisation du poste X-PTS Pick Station

- Picking
- Le réapprovisionnement
- L'inventaire
- L'exclusion
- Le compactage
- La défragmentation
- Modes nominaux et exceptions



S'approprier le fonctionnement des convoyeurs INTELIS et leurs automatismes



Objectifs

Connaître les différents modules de convoyeurs INTELIS
S'approprier l'architecture de pilotage des convoyeurs
Connaître le fonctionnement d'une carte INTELIS
Effectuer le suivi et le pilotage par le SI
Traiter les défauts

Nombre de stagiaires par session

6

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Aucun

Durée

1 Jour (7 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 1 400 €

Référence

CONV001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs

Modalités pédagogiques

Présentation

Vidéos, Module e-learning via **ASCENTLINE**

Exercices pratiques

Échanges

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme



1 – Présentation générale des modules d'un convoyeur INTELIS et typologie des cartes INTELIS

- Architecture de pilotage des convoyeurs (cartes maître et esclave)



2 – Les modules spécifiques

- Présentation des équipements du site



3 – Le fonctionnement des modules entre eux et le convoyage des colis

- Fonctionnement de la carte INTELIS
- Fonctionnement du convoyeur
- Le flux (uniquement en intra)



4 – La carte d'automatisme Intelis

- Présentation des éléments et leurs spécificités
- Le fonctionnement normal d'une carte
- Présentation des Leds et leur signification

5 – Les défauts signalés par une carte Intelis

- La typologie de défauts
- La transmission des défauts
- Le traitement des défauts

6 – L'architecture de pilotage et le SI filaire

- Présentation des niveaux de pilotage et leurs interactions
- Identification des automatismes d'une zone

7 – L'utilisation générale du système d'interface (SI)

- Les fonctionnalités
- Les différents écrans
- L'identification des défauts possibles et leurs corrections
- Exercices de manipulation

8 – L'armoire électrique générale

- Lancement et arrêt
- Les boutons de l'armoire



Effectuer la maintenance des convoyeurs INTELIS



Objectifs

Identifier les éléments des différents modules de convoyeur

Réaliser la maintenance préventive des convoyeurs

Réaliser les opérations de remplacement des équipements essentiels

Être capable de diagnostiquer et de résoudre les défauts relevant de la maintenance

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Avoir suivi le module e-learning convoyeurs ou le module CONV001 + Habilitation électrique.

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Durée

2 Jours (14 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 2 400 €

Référence

CONV002

Pour qui ?

Techniciens et responsables maintenance

Modalités pédagogiques

Présentation

Vidéos, échanges, quiz interactif

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Présentation générale d'un convoyeur

- Les différents modules de convoyeur
- L'architecture technique

2 – Présentation des équipements des différents modules de convoyeur

- Organe mécanique (traverse, longeron, courroie, bague, poulie...)
- Organe électrique (alimentation...)

3 – Présentation des actions de maintenance préventive des modules de convoyeur

- Présentation du tableau de maintenance préventif de chaque module
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif de chaque module
- Réalisation du préventif de chaque module

4 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques des équipements
- Notices de remplacements de pièces des modules de convoyeurs
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédié à la maintenance

5 – Les opérations de remplacement :

- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser les opérations de remplacement
- Procédure d'arrêt et de mise en marche de la ligne
- Les étapes pour remplacer les rouleaux libres du TRL, TRM, CRM
- Les étapes pour remplacer les rouleaux moteurs du TRM, CRM, TBM
- De la bande du TBM
- De la carte INTELIS, (mécanique, paramétrage)
- Des cassettes et courroies plates des tables de transfert à 90°

6 – Les éléments électriques des convoyeurs

- Les différents coffrets
- Les composants électriques de l'armoire AEG Intelis

7 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

8 – L'utilisation du SI (système d'Interface) dans le cadre de la maintenance :

- Mise en mode manuel
- Suivi des équipements



Savoir utiliser l'application WACS (ex LMWCS)



Objectifs

Identifier les différents types de colis
Suivre le traitement des tâches pour un colis
Effectuer le suivi des colis dans le flux

Durée

1 Jour (7 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

Référence

WACS001

Pour qui ?

Chefs d'équipe, responsables exploitation, chefs de projet

Nombre de stagiaires par session

6

Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et fonctionnalités WACS

Prérequis

Utilisation générale d'un outil informatique
1 PC / stagiaire

Modalités pédagogiques

Présentation

Démonstrations

Exercices pratiques de suivi de colis : pour la préparation de commandes, sur le convoyeur, dans l'application selon différentes situations (gares, Jivaro, ...)

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Rappel sur l'installation

- Les différentes gares
- Le flux

2 – Les différents types de colis

3 – Le parcours d'un colis

- Les étapes de « Lançable » à « Terminé »

4 – Présentation générale de l'application et de la documentation livrée

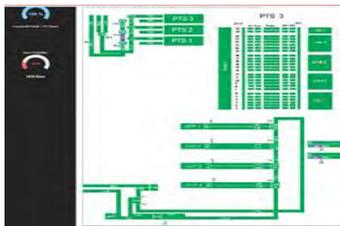
5 – Présentation des menus et des écrans

- Session
- Configuration
- Exploitation
- Tableaux de bord

6 – Les fonctionnalités

7 – Le suivi d'un bac sur le convoyeur et dans l'application

8 – Le suivi d'un colis pour la préparation de commande



Piloter les flux avec l'Hypervision



Objectifs

Surveiller son installation

Comprendre les informations nécessaires à la gestion du flux

Utiliser les différents menus

Identifier les défauts affichés

Durée

1 Jour (7 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

HYPE001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe et responsables exploitation

Nombre de stagiaires par session

8

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Utilisation générale d'un outil informatique
1 PC / stagiaire

Modalités pédagogiques

Classe virtuelle

Présentation

Démonstrations

Exercices

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Qu'est-ce que l'Hypervision ?

4 – Le traitement des emplacements incertains ?

2 – Que faut-il surveiller ?

- Quelles sont les zones/équipements critiques ?
- Visualisation du bon fonctionnement de l'installation (connexion WCS, convoyeurs, X-PTS, les taux de lecture ...)
- Le dash-board, la saturation des convoyeurs
- Le suivi de la production (activité GTP, régime X-PTS)

5 – Les différents exports et KPI

6 – Comment suivre les évènements ?

- Les défauts (le top 5 des défauts)
- Les informations

3 – L'exploitation

- Le remplissage des allées
- Gestion du stock (quantité, type de produits, classe de rotation)
- Suivi des missions
- Retrouver un bac, un produit, un colis

7 – Les paramètres de l'hypervision

- Mode de fonctionnement
- Configuration des alertes



S'approprier le fonctionnement de la Jivaro et E-Jivaro



Objectifs

Connaître le fonctionnement des machines d'emballage
Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

Durée

0,5 Jour (4 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB001

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – La machine JIVARO

2 – Présentation de la Jivaro

- Ses éléments et les différents postes

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

6 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

8 – Les modes automatiques et dégradés

9 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

10 – Les actions de contrôle

11 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



Effectuer la maintenance de la Machine d'emballage JIVARO et E-JIVARO



Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine
Identifier les causes possibles des défauts
Effectuer les opérations de maintenance

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Habilitation électrique.
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Durée

1 Jour (7 heures)

Référence

MEMB002

Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Présentation de la Jivaro

- Ses éléments et les différents postes

2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

3 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

4 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

6 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

7 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédié à la maintenance

8 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

9 – Les modes automatiques et dégradés

10 – L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

11 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

12 – Les opérations de remplacement

- Changement de rouleaux moteur
- Changement des ventouses
- Remplacement des buses de colle et des préfiltres

13 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing

14 – Les différents réglages



S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence



Objectifs

Connaitre le fonctionnement de la DBL

Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

Durée

0,5 Jour (4 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB003

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Être muni des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1- Présentation de la machine DBL

2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

4 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

5 – Le stockage et la vérification des consommables

6 – Les modes automatiques et dégradés

7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

8 – Réaliser l'entretien de premier niveau



Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Haute cadence



Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine
Identifier les causes possibles des défauts
Effectuer les opérations de maintenance

Durée

0,5 Jour (4 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB004

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Habilitation électrique et gerbeur.
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1- Présentation de la machine DBL

2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

3 - Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

4 - L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

5 - Le stockage et la vérification des consommables

6 - Les modes automatiques et dégradé

7 - Le changement de photocopieur

8 - Les défauts demandant une action de maintenance

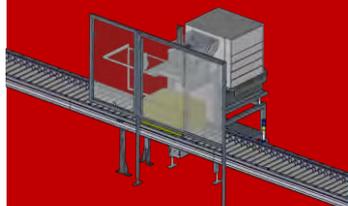
- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

9 - Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédié à la maintenance

10 - Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)



S'approprier le fonctionnement de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence



Objectifs

Connaitre le fonctionnement de la DBL

Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

Durée

0,25 Jour (2 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 300 €

Référence

MEMB005

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Présentation de la machine DBL

2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

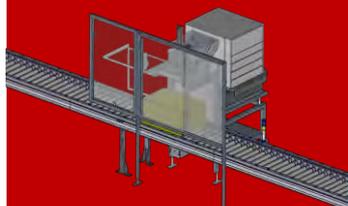
4 – Le stockage et la vérification des consommables

5 – Les modes automatiques et dégradés

6 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

7 – Réaliser l'entretien de premier niveau



Effectuer la maintenance de la DBL (Dépose Bordereau de Livraison) Petite cadence



Objectifs

S'approprier et vérifier le bon fonctionnement de la machine

Effectuer les opérations de maintenance

Durée

0,25 Jour (2 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 300 €

Référence

MEMB006

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Habilitation électrique et gerbeur.
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Présentation de la machine DBL

2 - Le fonctionnement et les équipements de la DBL

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

4 – Le stockage et la vérification des consommables

5 – Les modes automatiques et dégradés

6 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

7 – Présentation de la documentation numérique

8 – **Réaliser l'entretien de premier niveau**

9 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Le tableau de maintenance préventif
- Le matériel nécessaire pour réaliser le préventif



S'approprier le fonctionnement de la fermeuse C12



Objectifs

Connaître le fonctionnement des machines d'emballage
Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines

Durée

0,5 Jour (3 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB007

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe,

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Présentation de la C12

- Ses éléments et les différents postes

2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine.

3 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

4 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

5 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

6 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

7 – Les modes automatiques et dégradés

8 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

9 – Les actions de contrôle

10 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



Effectuer la maintenance de la fermeuse C12



Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine
Identifier les causes possibles des défauts
Effectuer les opérations de maintenance

Durée

0,5 Jour (4 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB008

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Habilitation électrique.
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Présentation de la C12

- Ses éléments et les différents postes

2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

3 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle)

4 – L'approvisionnement en consommables

- Procédure de chargement des coiffes et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

5 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

6 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédiée à la maintenance

7 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

8 – Les modes automatiques et dégradés

9 – L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

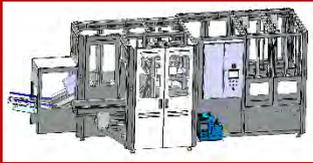
10 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

11 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing

12 – Les différents réglages



S'approprier le fonctionnement de la F16



Objectifs

Connaître le fonctionnement de la formeuse

Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien de la machine

Durée

0,5 Jour (4 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB009

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoie en atelier et service après-vente.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – La machine F16

2 – Présentation de la F16

- Ses éléments et les différents postes

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, colle)

5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

6 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

8 – Les modes automatiques et dégradés

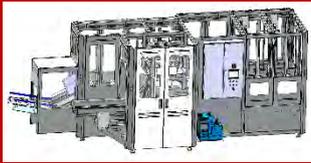
9 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier

10 – Les actions de contrôle

11 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



Effectuer la maintenance de la F16



Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine
Identifier les causes possibles des défauts
Effectuer les opérations de maintenance

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

- Habilitation électrique.
- Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Durée

1 Jour (7 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

Référence

MEMB010

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – La machine F16

2 – Présentation de la F16

- Ses éléments et les différents postes

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, colle)

5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

6 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

7 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédiée à la maintenance

8 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

9 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

10 – Les modes automatiques et dégradés

11 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

12 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing



S'approprier le fonctionnement de la F12 (sans film)



Objectifs

Connaître le fonctionnement de la formeuse

Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien de la machine

Durée

0,5 Jour (4 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB013

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – La machine F12

2 – Présentation de la F12

- Ses éléments et les différents postes

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, colle)

5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

6 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

7 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

8 – Les modes automatiques et dégradés

9 – Réaliser l'entretien de premier niveau

- Nettoyage régulier

10 – Les actions de contrôle

11 – Le générateur de colle

- Utilisation du générateur de colle
- Chargement de la colle
- Contrôle de l'état de la colle



Effectuer la maintenance de la F12 (sans film)



Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de la machine
Identifier les causes possibles des défauts
Effectuer les opérations de maintenance

Durée

1 Jour (7 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 1200 €

Référence

MEMB014

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Nombre de stagiaires par session

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Habilitation électrique.
Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – La machine F12

2 – Présentation de la F12

- Ses éléments et les différents postes

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

4 – Le stockage et la vérification des consommables

- S'assurer du bon état des consommables (fond, ceinture, colle)

5 – L'approvisionnement en consommables

- Présentation de la procédure de chargement des fonds, ceinture et de la colle
- Mise en pratique du chargement des consommables

6 – Les actions de nettoyage

- Nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire...)

7 – Présentation de la documentation numérique

- Documentations techniques de la machine
- Notices de la machine
- Exercice pratique sur la recherche de documentation dédiée à la maintenance

8 – L'écran IHM ou Magelis

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile) ou magelis
- Identifier les alertes et informations

9 – Présentation des actions de maintenance préventive

- Présentation du tableau de maintenance préventif
- Présentation du matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

10 – Les modes automatiques et dégradés

11 – Les défauts demandant une action de maintenance

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

12 – La maintenance et le réglage du générateur à colle

- Entretien du générateur de colle et ces équipements
- Réglage du timing



S'approprier le fonctionnement de la T12



Objectifs

Connaitre le fonctionnement du tunnel T12
Effectuer les premières actions de maintenance préventive

Durée

0,5 Jour (3 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MEMB015

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – La machine T12

2 – Présentation de la T12

- Ses éléments, les différents postes, les montées et baisses de température, la soufflerie de ventilation, le transporteur

3 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

4 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

5 – Les défauts

- Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut

6 – Les modes automatiques et dégradés



Remplacer un lecteur code à barres



Objectifs

Connaitre le lecteur code à barres DS2400N
Programmer un lecteur code à barres
Régler mécaniquement un lecteur code à barres

Nombre de stagiaires

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Télécharger l'application Genius et le pack BaseDL2K4KST_008_1 et pack BaseDL2K4KST_006_1.
Avoir 1 PC / stagiaire + 1 cordon USB VGA.
Vérifier l'installation du Drive.

Durée

4 heures

Référence

LECT001

Tarifs

1250 € en INTER avec matériel compris
INTRA à partir de 1 450 €

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Modalités pédagogiques

Démonstrations
Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Les connaissances de base

- Présentation du lecteur code à barres DS2400N
- Présentation des voyants
- Le fonctionnement
- Vérification de la bonne lecture des codes à barres (signification des leds, nettoyage)

2 – Prérequis techniques au remplacement

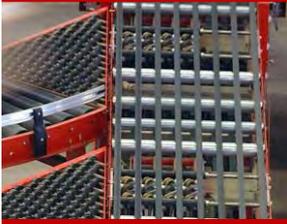
- Les prérequis pour une connexion en série
- Le logiciel Genius
- Vérification de la communication souhaitée entre le lecteur et le concentrateur

3 – Programmation du lecteur code à barre

- Récupération du programme et de la configuration
- Réalisation d'une sauvegarde sur le PC (package DS2400N)
- Le transfert du programme
- Tester le lecteur code à barres

4 – Réglage mécanique du lecteur code à barre

- Rappel sur les instructions à suivre avant une intervention INTELIS
- Réalisation des différentes étapes du réglage
- Manipulation du logiciel Genius
- Vérification de la bonne lecture sur le terminal



S'approprier le fonctionnement du tri multi-bandes



Objectifs

Comprendre le fonctionnement du tri multi-bandes

Effectuer des interventions contribuant à son fonctionnement

Durée

0,25 jour (2 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 300 €

Référence

TRIM001

Pour qui ?

Opérateurs et chefs d'équipe

Nombre de stagiaires

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés.

Modalités pédagogiques

Échanges

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Le fonctionnement du Transporteur Multi Bandes (TMB)

- Présentation des fonctionnalités du Transporteur Multi Bandes (7108), et des données techniques
- Présentation et fonctionnalités du Transfert à 90° à rouleaux motorisés pour tri multi bandes (7108)
- Présentation des organes de commande de l'armoire du tri et du terminal

2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

3 – Les interventions contribuant au fonctionnement du tri multi-bandes

- Mettre sous tension et hors tension du tri
- Mettre en service et en arrêt du tri avec le terminal

4 – L'écran IHM

- Identifier les différents boutons et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Identifier les alertes et informations

5 – Les défauts

- L'initialisation générale du tri et des lecteurs code à barres
- La mise en marche de l'installation après un arrêt d'urgence, après un défaut (bourrage, saturation, rebut)



Effectuer la maintenance du tri multi-bandes



Objectifs

Vérifier le bon fonctionnement de l'équipement

Identifier les causes possibles des défauts

Effectuer les opérations de maintenance

Durée

0,25 jour (2 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 300 €

Référence

TRIM002

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Nombre de stagiaires

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en atelier et service après-vente.

Prérequis

Être munis des équipements de protection individuels adaptés et de l'outillage fourni dans le cadre des actions de maintenance.

Modalités pédagogiques

Échanges

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Le fonctionnement du Transporteur Multi Bandes (TMB)

- Présentation des fonctionnalités du Transporteur Multi Bandes (7108) et des données techniques
- Présentation et fonctionnalités du Transfert à 90° à rouleaux motorisés pour tri multi bandes (7108)
- Présentation des organes de commande de l'armoire du tri et du terminal

2 – Les règles et consignes de sécurité

- Présenter les potentiels risques (électrique, coupure, brûlure) et la procédure de mise hors tension de la machine

3 – Les interventions contribuant au fonctionnement du TMB

- Mettre sous tension et hors tension du tri
- Mettre en service et en arrêt du tri avec le terminal

4 – L'écran IHM (partie maintenance)

- Identifier les différents boutons, fenêtre et leur fonction sur l'IHM (écran tactile)
- Traiter les défauts

5 – Les défauts

- L'initialisation générale du tri et des lecteurs code à barres
- La mise en marche de l'installation après un arrêt d'urgence, après un défaut (bourrage, saturation, rebut)

6 – Présentation de la documentation numérique

7 – Les actions de maintenance préventive

- Le tableau de maintenance préventif
 - Le matériel nécessaire pour réaliser le préventif
- Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)



S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt grand froid



Objectifs

- Maitriser les règles de sécurité
- Effectuer et surveiller une intervention dans le Magmatic en version froide
- Piloter le Magmatic (VM et LEV)
- Remettre la machine en mode automatique
- Piloter les convoyeurs
- Piloter les chargeurs batteries
- Porter assistance au technicien en cas de danger

Nombre de stagiaires

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en installation et service après-vente.

Prérequis

Équipements de protection individuelle grand froid et habilitation médicale grand froid.

Avoir suivi les formations nécessaires au travail en hauteur

Durée

5 jours (35 heures)

Référence

MAGM001

Tarifs

INTRA à partir de 6 000 €

Pour qui ?

Opérateurs, techniciens de maintenance, chefs d'équipe

Modalités pédagogiques

- Présentation
- Échanges
- Exercices pratiques
- Quiz interactif
- Évaluation des connaissances

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Les règles et consignes de sécurité

- Rappel de sécurité sur les EPI
- Rappel de sécurité sur le travail en hauteur
- Connaître le dérouler d'une intervention grand froid

2 – Vérifier le matériel avant intervention

- Vérifier l'état du matériel
- Contrôler la bonne mise en place des protections
- Vérifier les conditions de déroulement de l'intervention grand froid

3 – Suivre l'intervention

- Se repérer dans le Magmatic
- Suivre l'évolution de l'intervention sur l'interface
- Communiquer avec l'intervenant

4 – Porter assistance à l'intervenant

- Les potentielles situations dangereuses
- Prévenir les secours en cas de danger
- Porter assistance au technicien

5 – Réaliser une intervention

- Suivre la procédure de lancement de l'intervention (procédure pilotage N1B) grand froid
- Débloquer une situation
 - Gérer une intervention grand froid dans sa globalité
 - Gérer une situation d'interblocage par une machine
 - Gérer une intervention grand froid suite à une intervention de maintenance

6 – Piloter le VM

- Mettre en mode manuel le VM
- Entrer et sortir de la palette cage
- Changer les axes X et Y
- Diriger le VM vers une panne
- Remettre la machine en mode validation et en mode automatique
- Envoi d'un VM en zone de maintenance et renvoi hors zone de maintenance

7 – Piloter le LEV

- Mettre le LEV en mode manuel
- Connaître les différentes commandes du LEV
- Réaliser des déplacements simples
- Changer les batteries en mode manuel
- Déposer ou prendre une palette

8 – Piloter les convoyeurs

- Mettre en mode manuel les convoyeurs via la télécommande
- Interagir sur les convoyeurs via les écrans (renseigner les DATA, les statuts, les étapes, ...)

9 – Piloter les chargeurs batterie

- Envoi d'une batterie en zone de maintenance
- Renvoi d'une batterie hors zone de maintenance
- Déconnecter un chargeur de batterie
- Reconnecter un chargeur de batterie

10 – Les écrans du N1B (abordés par l'intermédiaire des thématiques)

- Figurer et défigurer un ou plusieurs VM
- Evacuer et/ ou bloquer un niveau
- Assigner un VM à un LEV
- Annuler une mission avec la palette cage
- Interdire une allée
- Déclarer un emplacement occupé
- Définir le contenu d'un emplacement

11 – Gérer les défauts

- Gérer un défaut de chargeur, de convoyeur, de LEV et de VM
 - Intervenir sur un VM ou un LEV présentant une anomalie
 - Prise d'un VM erronée
- Procéder à l'arrêt urgent d'un VM



S'approprier le fonctionnement du Magmatic entrepôt tempéré



Objectifs

- Maitriser les règles de sécurité
- Effectuer et surveiller une intervention dans le Magmatic
- Piloter le Magmatic (VM et LEV)
- Remettre la machine en mode automatique
- Piloter les convoyeurs
- Piloter les chargeurs batteries
- Porter assistance au technicien en cas de danger

Nombre de stagiaires

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en installation et service après-vente.

Prérequis

- Être munis de ses équipements de protection individuels.
- Avoir suivi les formations nécessaires au travail en hauteur

Durée

4,5 jours (31 heures)

Référence

MAGM002

Tarifs

INTRA à partir de 5 400 €

Pour qui ?

Opérateurs, techniciens de maintenance, chefs d'équipe

Modalités pédagogiques

- Présentation
- Échanges
- Exercices pratiques
- Quiz interactif
- Évaluation des connaissances

Modalité d'évaluation

- Mises en situation

Programme

1 – Les règles et consignes de sécurité

- Rappel de sécurité sur les EPI
- Rappel de sécurité sur le travail en hauteur
- Connaître le déroulé d'une intervention

2 – Vérifier le matériel avant intervention

- Vérifier l'état du matériel
- Contrôler la bonne mise en place des protections
- Vérifier les conditions de déroulement de l'intervention

3 – Suivre l'intervention

- Se repérer dans le Magmatic
- Suivre l'évolution de l'intervention sur l'interface
- Communiquer avec l'intervenant
- Changer les axes X et Y

4 – Porter assistance à l'intervenant

- Les potentielles situations dangereuses
- Prévenir les secours en cas de danger
- Porter assistance au technicien

5 – Réaliser une intervention

- Suivre la procédure de lancement de l'intervention (procédure pilotage N1B)
- Débloquer une situation
 - Gérer une intervention grand froid dans sa globalité
 - Gérer une situation d'interblocage par une machine
 - Gérer une intervention suite à une intervention de maintenance

6 – Piloter le VM

- Mettre en mode manuel le VM
- Entrer et sortir de la palette cage
- Diriger le VM vers une panne
- Remettre la machine en mode validation et en mode automatique
- Envoi d'un VM en zone de maintenance et renvoi hors zone de maintenance

7 – Piloter le LEV

- Mettre le LEV en mode manuel
- Connaître les différentes commandes du LEV
- Réaliser des déplacements simples
- Changer les batteries en mode manuel
- Déposer ou prendre une palette

8 – Piloter les convoyeurs

- Mettre en mode manuel les convoyeurs via la télécommande
- Interagir sur les convoyeurs via les écrans (renseigner les DATA, les statuts, les étapes, ...)

9 – Piloter les chargeurs batterie

- Envoi d'une batterie en zone de maintenance
- Renvoi d'une batterie hors zone de maintenance
- Déconnecter un chargeur de batterie
- Reconnecter un chargeur de batterie

10 – Les écrans du N1B (abordés par l'intermédiaire des thématiques)

- Figurer et défigurer un ou plusieurs VM
- Evacuer et/ ou bloquer un niveau
- Assigner un VM à un LEV
- Annuler une mission avec la palette cage
- Interdire une allée
- Déclarer un emplacement occupé
- Définir le contenu d'un emplacement

11 – Gérer les défauts

- Gérer un défaut de chargeur, de convoyeur, de LEV et de VM
 - Intervenir sur un VM ou un LEV présentant une anomalie
 - Prise d'un VM erronée
- Procéder à l'arrêt urgent d'un VM



Accompagnant tours Technologie Magmatic



Objectifs

- Maitriser les règles de sécurité
- Entrer et sortir d'une palette cage
- Piloter le VM en changeant les axes X et Y
- Remettre la machine en mode automatique
- Porter assistance au technicien en cas de danger

Nombre de stagiaires

5

Animation

Animateurs expérimentés sur les technologies Savoye en installation.

Prérequis

- Être munis de ses équipements de protection individuels.
- Être muni d'une qualification de travail en hauteur par le chef d'établissement

Durée

2 jours (14 heures)

Référence

MAGM003

Tarifs

INTRA à partir de 6 030 €

Pour qui ?

Opérateurs, managers

Modalités pédagogiques

- Présentation
- Échanges
- Exercices pratiques
- Quiz interactif

Modalité d'évaluation

Évaluation des connaissances

Programme

1 – Les règles et consignes de sécurité

- Rappel de sécurité sur les EPI
- Rappel de sécurité sur le travail en hauteur
- Connaître le déroulé d'une intervention

2 – Vérifier le matériel avant intervention

- Vérifier l'état du matériel
- Contrôler la bonne mise en place des protections
- Vérifier les conditions de déroulement de l'intervention

3 – Suivre l'intervention

- Suivre l'évolution de l'intervention sur l'interface
- Communiquer en liaison radio avec l'extérieur

4 – Porter assistance au technicien de maintenance

- Les potentielles situations dangereuses
- Prévenir l'extérieur en cas de danger
- Porter assistance au technicien

5 – Piloter le VM

- Entrer et sortir de la palette cage
- Prendre le contrôle de la machine
- Changer les axes X et Y
- Diriger le VM vers une panne
- Remettre la machine en mode validation
- Remettre la machine en mode automatique



Magmatic : Maintenir ses compétences sécurité



Objectifs

- Maitriser les règles de sécurité
- Effectuer une intervention en sécurité dans le Magmatic
- Porter assistance au technicien en cas de danger

Durée

0,5 jours (3,5 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

MAGM004

Pour qui ?

Opérateurs, technicien de maintenance, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires

4

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur les technologies Savoye en installation et service après-vente.

Prérequis

- Être munis de ses équipements de protection individuels.
- Qualification de travail en hauteur fournie par le chef d'établissement
- Avoir une expérience d'interventions au sein du Magmatic

Modalités pédagogiques

- Présentation
- Échanges
- Exercices pratiques
- Évaluation des connaissances

Modalité d'évaluation

- Mises en situation

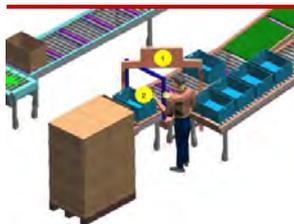
Programme

1 – Le système de sécurité

- Description
- La sécurité des équipements (les fonctions d'arrêt, auto-coupage, transmission des informations)
- Positions et état des équipements

2 – Réaliser une intervention

- Rappels des règles de sécurité
- Rappels sur le matériel avant intervention
- Rappels pour porter assistance à l'intervenant
- Suivre la procédure de lancement de l'intervention (procédure pilotage N1B)
- Débloquer une situation
 - Gérer une intervention dans sa globalité
 - Gérer une situation d'interblocage par une machine
 - Gérer une intervention suite à une intervention de maintenance



S'approprier le fonctionnement du poste de réapprovisionnement



Objectifs

Identifier les différents éléments du poste de réapprovisionnement

Comprendre les différentes fonctions de l'écran

Effectuer les opérations

Durée

2 heures

Tarifs

INTRA à partir de 300 €

Référence

REAP001

Pour qui ?

Opérateurs, chefs d'équipe

Nombre de stagiaires

5

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Aucun.

Modalités pédagogiques

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Le poste de réapprovisionnement

- Sa position dans le système automatisé
- Les éléments
- L'ergonomie du poste
- Les différents modes et fonctionnalités

2 – Les actions de réapprovisionnement

3 – Les exercices pratiques



Effectuer les opérations essentielles liées à la maintenance du MiniLoad



Objectifs

Identifier les différents éléments du MiniLoad

Piloter manuellement le MiniLoad

Intervenir sur le MiniLoad

Effectuer les actions de maintenance préventive

Durée

7 heures

Tarifs

INTRA à partir de 1 200 €

Référence

MILO001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Nombre de stagiaires

3

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Habilitation travail en hauteur ou qualification de travail en hauteur par le chef d'établissement et habilitation électrique.

Modalités pédagogiques

Appui sur la documentation technique et les procédures spécifiques

Apprentissage avec mise en situation

Présentation

Echanges

Démonstrations

Exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – La présentation du MiniLoad

- Présentation des différents éléments et organes
- Présentation des capteurs, des préhenseurs, des doigts, ...
- Le rôle des différents capteurs

2 – Les actions de maintenance préventive

- Les vérifications et les contrôles (bon fonctionnement, usure, ...)
- Le nettoyage

3 – Les modalités d'intervention

- Les équipements de protection individuels (EPI)
- Les consignes de sécurité
- La procédure d'intervention renforcée
- Les consignes d'accès à l'équipement en hauteur

4 – Le lancement et l'arrêt du Miniload et des convoyeurs

5 – La remise en marche du Miniload suite à un arrêt d'urgence

6 – La résolution de défauts avec les cartons / bacs

7 – Le boîtier de pilotage manuel

8 – Le mode opératoire pour l'utilisation manuelle

Nos E-learning

ADVANCED TECHNOLOGIES



Module e-learning : Le fonctionnement des convoyeurs INTELIS



Objectifs

Connaitre les différents modules de convoyeurs INTELIS
S'approprier le process de convoyage
Connaitre le fonctionnement d'une carte INTELIS
Traiter les défauts de premier niveau

Durée

3h30

Tarifs

A partir de 780 € (inter et intra)

Référence

ECONV001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs
d'équipe, opérateurs

Prérequis

Aucun.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Vidéos, illustrations, animations

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

Programme

1 – Présentation générale des modules d'un convoyeur INTELIS et typologie des cartes INTELIS

- Architecture des convoyeurs (cartes maître et esclave)

2 – Le fonctionnement des modules entre eux et le convoyage des colis

- Fonctionnement de la carte INTELIS
- Fonctionnement du convoyeur

3 – La carte d'automatisme INTELIS

- Présentation des éléments et leurs spécificités
- Le fonctionnement normal d'une carte
- Présentation des Leds et leur signification

4 – Les défauts signalés

- La typologie de défauts
- La transmission des défauts
- Le traitement des défauts



Module e-learning : Le fonctionnement du système X-PTS



Objectifs

Connaitre le fonctionnement du système X-PTS
Identifier chaque équipement et leur fonctionnement
Repérer les charges

Durée

2h00

Tarifs

A partir de 680 € (Inter et intra)

Référence

EXPTS001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs

Prérequis

Aucun.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Vidéos, illustrations, animations

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

Programme

1 - Présentation du système X-PTS

- Composition d'un système X-PTS
- Le rôle des différents postes (réapprovisionnements, contrôles, ...)
- Le poste GTP

2 – Le fonctionnement des allées X-PTS

- Les différents équipements et leurs rôles (navettes, convoyeurs entrée et sortie, élévateurs, les convoyeurs rack, les lecteurs code à barre, ...)
- La structure d'une allée (avant, arrière, ...), les emplacements
- Les règles de pilotage du système X-PTS
- Les différentes étapes du parcours d'un bac/carton dans le système X-PTS

3 – Le buffer séquenceur

- Le rôle
- Les différents éléments et leurs rôles



Tutos maintenance convoyeurs INTELIS



Objectifs

Identifier le matériel nécessaire lors d'une action de maintenance de convoyeur INTELIS

Découvrir les étapes qui composent des actions de maintenance corrective effectuées sur les convoyeurs TRL, TRM, CRM et TBM.

Durée

2h00

Tarifs

A partir de 400 € (Inter et intra)

Référence

ECONV002

Pour qui ?

Techniciens de maintenance

Prérequis

Aucun.

Modalités pédagogiques

Tutos via **ASCENTLINE**

Vidéos, illustrations, animations

Modalité d'évaluation

Ce module ne comporte pas d'évaluation des connaissances et, à ce titre, ne constitue pas une action de formation.

Toutefois, il fait partie du programme de la formation CONV002 Effectuer la maintenance des convoyeurs, au sein duquel son contenu fera l'objet de l'évaluation.

Programme

1 – Maintenance d'un convoyeur TRL

- Remplacement d'un rouleau libre

2 – Maintenance d'un convoyeur TRM

- Remplacement d'un rouleau libre à gorges
- Remplacement d'un rouleau moteur
- Remplacement d'une courroie
- Remplacement d'une cellule barreau

3 – Maintenance d'un convoyeur CRM

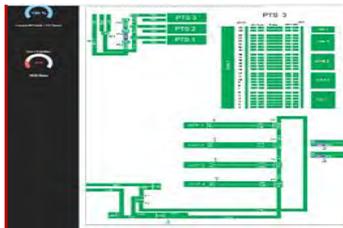
- Remplacement d'un rouleau libre conique
- Remplacement d'un rouleau moteur conique
- Remplacement d'une courroie

4 – Maintenance d'un convoyeur TBM

- Les spécificités de votre TBM
- Remplacement de la bande d'un TBM
- Remplacement d'un rouleau moteur d'un TBM

5 – Maintenance d'une table de transfert 90° (TRF5 90°)

- Remplacement d'une cassette d'un TRF5 90°
- Remplacement la courroie d'une cassette d'un TRF5 90°



Module e-learning : Les bases de l'Hypervision



Objectifs

Définir l'Hypervision.

Comprendre les grands principes de fonctionnement de l'outil.

Se repérer sur la page d'accueil de l'outil

Appréhender les principales fonctionnalités de l'Hypervision

Reconnaitre les codes couleurs utilisés.

Durée

30 minutes

Tarifs

A partir de 250 € (Inter et intra)

Référence

EHYPE001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs, responsable exploitation

Prérequis

Aucun.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Vidéos tutoriels, présentations, animations

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

Programme

1 – Définition de l'Hypervision

- Principes et fonctionnement
- Concept de visualisation vs consultation

2 – Présentation des écrans

- Page d'accueil et Dashboard
- Espace de notifications
- Codes couleurs

Nos formations

ADVANCED SOFTWARE

Formation ODATiO WMS CONCEPTS DE BASE



Objectifs

- Expliquer le vocabulaire technique WMS
- Décrire les paramétrages essentiels ODATiO WMS
- Décrire une réception de marchandises jusqu'au rangement
- Différencier un Ordre Logistique (OL) d'un un Ordre opérationnel (OO).
- Décrire une préparation de commandes depuis le lancement d'une campagne jusqu'à l'expédition des palettes
- Décrire les différents objectifs de réapprovisionnement

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs de formations, expert d'ODATiO ayant une solide connaissance des flux logistiques d'entrepôt de distribution.

Prérequis

1 PC / stagiaire - Avoir suivi le tutoriel "Ergonomie"

Durée

2,5 jours (18 heures)

Référence

ODAT001

Tarifs

2 700 € en INTER
INTRA à partir de 5 700 €

Pour qui ?

L'équipe projet qui participe aux ateliers fonctionnels WMS

Modalités pédagogiques

Classe virtuelle via **ASCENTLINE**

Démonstrations, exercices pratiques

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme



1 – Module Ergonomie (30 minutes)



2 – Séquence Paramétrages (2h30)

- Les tiers
- Les types de moyen, moyens et équipement
- Les étapes inhérentes à la cartographie d'un entrepôt
- Les produits et les unités logistiques



3 – Séquence Réception (2h30)

- Présentation des 3 modes de contrôle ODATiO
- Réalisation d'une réception en modes de contrôles précalculé et en mode déclaratif



4 – Séquence Gestion des stocks (2 x 2h30)

- Comprendre les notions OL et OO
- Réaliser des mouvements manuels
- Découvrir les notions de Points de rupture ODATiO
- Découvrir et réaliser une tournée de stock
- Configurer et déclencher un inventaire
- Création et utilisation d'un workflow

5 – Séquence Préparation de commandes (2h30)

- Créer une campagne de lancement et une vague de préparation
- Préparer des colis non mécanisés et/ou mécanisé

6 – Séquence Réapprovisionnement (2h30)

- Les différents objectifs de réapprovisionnement ODATiO
- Connaître la configuration préalable
- Comprendre et réaliser des réapprovisionnements automatiques associés aux objectifs « Seuil max + besoin », « Au besoin » et « Temps réel ».
- Traiter les campagnes de lancement au statut « Partiellement estimé »
- Déclencher un réapprovisionnement manuel

7 – Séquence Expédition (2h30)

- Gérer une palettisation
- Créer et expédier un ordre de transport avec et sans chargement remorque ODATiO.
- Expédier un ordre de transport



Formation ODATiO TMS CONCEPTS DE BASE



Objectifs

Expliquer le vocabulaire technique TMS

Décrire les paramétrages essentiels ODATiO TMS

Décrire les étapes d'Affectation transporteur

Décrire les étapes de Préfacturation transporteur

Durée

1 jour (5 heures)

Tarifs

850 € en INTER

INTRA à partir de 1 700 €

Référence

ODAT002

Pour qui ?

L'équipe projet qui participe aux ateliers fonctionnels TMS

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Animateurs et concepteurs de formations, expérimentés sur les flux logistiques d'entrepôt de distribution

Prérequis

1 PC / stagiaire - Avoir suivi le tutoriel ergonomie

Modalités pédagogiques

Classe virtuelle via **ASCENTLINE**

Démonstrations, exercices

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Séquence : Affectation transporteur (2h30)

- Différencier les modes d'expédition MESSAGERIE & AFFRÈTEMENT
- Comprendre l'affectation automatique en MESSAGERIE
- Réaliser les principales étapes d'une affectation manuelle en AFFRÈTEMENT

2 – Séquence : Préfacturation (1 x 2h30)

- Mémoriser le vocabulaire technique
- Identifier les différentes étapes de la PRÉ-FACTURATION et de la FACTURATION
- Traiter les écarts de pré-facturation et facturation



Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 1



Objectifs

- Créer des requêtes simples
- Créer et mettre en forme des tableaux de données (simples et croisés)
- Créer et formater des diagrammes sur les données
- Utiliser des calculs et alerteurs, créer et modifier des formules pour analyser et mettre en valeur ses données
- Construire des rapports BO en fonction de ses propres besoins et organiser la diffusion des rapports

Nombre de stagiaires par session

6

Animation

Animateur et concepteur expert dans le domaine de la Business Intelligence, expérimenté dans les flux entrepôt

Prérequis

Connaitre le périmètre des actions du poste de travail pour lequel le stagiaire est formé et l'environnement Web.

Avoir des connaissances sur les tableaux de type Excel.

Durée

2 jours (14 heures)

Référence

BOWE001

Tarifs

INTRA à partir de 4 515 €

Pour qui ?

Utilisateurs finaux, responsables de la rédaction des rapports, acteurs impliqués dans le pilotage de l'entreprise

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques

Tutos vidéo

Rendez-vous pédagogique

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme



1 – Présentation de SAP Business Objects Web Intelligence

- Qu'est-ce que Business Objects ?
- L'environnement et l'architecture WEBI
- Introduction à la notion d'univers
- Définition de la notion de données de production et d'archive
- Connexion et déconnexion d'InfoView / BI LaunchPad



2 – Web Intelligence (Editeur de requête)

- Connaitre les éléments disponibles dans un univers
- Présentation de l'éditeur de requête
- Créer ses filtres de requête (express ou avancé)
- Utiliser les différents opérateurs (« Egal à », « Dans liste », « Correspond au modèle »)
- Filtre de requête avec invite (choix dynamique des valeurs du critère)



3 – Web Intelligence (Mise en forme des rapports)

- Gestion des rapports d'un document

- Créer des tableaux simples verticaux, horizontaux
- Créer des tableaux croisés et des graphiques

4 – Valoriser vos données métier

- Créer des sections et des sauts
- Gérer la mise en forme du tableau, des cellules et du rapport
- Créer des filtres dynamiques par les contrôles d'entrée
- Appliquer une mise en forme conditionnelle
- Créer des variables simples

5 – Document multi requête

- Dupliquer une requête simple
- Modifier l'univers d'une requête
- Fusionner les dimensions (informations)
- Additionner les indicateurs

6 - Mise en situation

- Créer ses propres rapports (avec ses données)



Prise en main de BO et création de rapports avec WEBI – NIVEAU 2



Objectifs

Manipuler les combinaisons de requête pour rapatrier des périmètres de données différents

Créer des requêtes basées sur plusieurs univers en synchronisant les données

Maîtriser les formules de calcul complexes

Utiliser à bon escient les opérateurs de contextes de calcul « dans », « pour tout », « pour chaque »

Faire de l'analyse exploratoire sur les données dans SAP Business Objects Web Intelligence

Durée

2 jours (14 heures)

Référence

BOWE002

Tarifs

INTRA à partir de 3 330 €

Pour qui ?

Utilisateurs finaux, responsables de la rédaction des rapports, acteurs impliqués dans le pilotage de l'entreprise, chefs d'équipe et responsables d'entrepôt

Nombre de stagiaires par session

6

Animation

Animateur et concepteur expert dans le domaine de la Business Intelligence, expérimenté dans les flux entrepôt.

Prérequis

Avoir suivi la formation BO niveau 1 (réf : ADS004).

Bonnes connaissances des fonctions de SAP Business Objects Web Intelligence

Modalités pédagogiques

Travaux pratiques

Tutos vidéo

Rendez-vous pédagogique

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Rappel sur SAP BusinessObjects Web Intelligence

- Choix de l'univers
- Les classes, les objets
- Les dimensions ou axes d'analyse, les indicateurs ou mesures
- Les informations et les conditions

2 – Création de requêtes

- Création de requêtes complexes
- Combinaison de requêtes
- Création de sous-requêtes
- Création de requêtes combinées (union, intersect, minus)

3 – Conceptions de rapports

- Conception de rapports multi sources
- Synchronisation de données provenant d'univers différents
- Assemblage de sources de données multiples dans un même bloc
- Maîtrise des opérateurs et des contextes de calcul

4 – Création de variables avancées

- Création de variables de calcul basées sur des fonctions
- Fonctions de type chaîne de caractères, booléen, numérique, date
- Fonctions de type Opérations conditionnelles dans des variables
- Opérateurs : Dans, PourTout et PourChaque
- Création et utilisation de variables et des différents types de variables



DESIGNER de documents



Objectifs

Manipuler chaque composant (Texte Code à barre) à partir de l'univers du document

Modifier les propriétés des composants pour un rendu plus agréable

Modifier, déployer des documents et effectuer un retour en arrière si besoin

Gérer la fonction Multi-langues d'un document

Durée

2 jours (14 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 3 330 €

Référence

DESI001

Pour qui ?

Toute personne amenée à modifier les documents d'impression logistique

Nombre de stagiaires par session

6

Animation

Animateur et concepteur expert dans le domaine de la Business Intelligence, expérimenté dans les flux entrepôt.

Prérequis

Bonnes connaissances des fonctions de modèle relationnel de données et de l'environnement web.

Avoir des connaissances sur les outils de conception graphique du type Powerpoint.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques et utilisation des composants dans un document

Quiz

Interface et objets EXCLUSIVEMENT EN ANGLAIS

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme



1 – Architecture générale et concept d'impression

- Présentation Générale du logiciel
- Présentation de l'architecture
- Introduction du Report Design



2 – Utilisation des Composants

- Intégration du composant texte
- Intégration de composants liés à la base de données
- Intégration de composants liés (type père-fils)
- Intégration de composants Code à Barres
- Mise en forme conditionnelle des objets
- Création de style

3 – Modèles de documents et univers standards

- Présentation des étiquettes standards
- Présentation des univers standards

4 - Mise en pratique

- Modifier des documents à partir de l'existant



Formation AVANT-PROJET LMXT – VERSION STANDARD



Objectifs

Comprendre les concepts mis en œuvre par LMXT

Traiter les flux logistiques de : réception, préparation de commandes, inventaires et gestion des stocks

Assimiler la construction d'une cartographie d'entrepôt

Durée

2 jours (14 heures) sur site
Savoie Saint-Etienne

Référence

LMXT001

Tarifs

1 500 € en INTER
INTRA à partir de 2 400 €

Pour qui ?

L'équipe Projet qui participe aux ateliers fonctionnels du projet WMS

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Formateurs experts en logistique d'entrepôt et WMS LMXT.

Prérequis

Aucun

Modalités pédagogiques

Présentation

Interaction depuis les PC stagiaires

Modalité d'évaluation

Quiz des connaissances

Programme

1- Présentation des thèmes-clés

- Objectifs de la cartographie LMXT
- Les interactions générales de la fiche Article avec les flux intra-entrepôt

2- Éléments-clé d'une cartographie LMXT

- Présentation générale des notions d'alvéoles, région, adresses et du vocabulaire associé

3 – Décryptage des fiches Article / UL

- Présentation générale du référentiel Article
- Relations Article ↔ UL
- Description de la filiation 'UL mère' ↔ 'UL fille'

4- Présentation des processus Réception, Préparation, Expédition, Inventaires

- Déroulement fonctionnel des process standards LMXT

5- Questions / Réponses



Formation PARAMETRAGES LMXT – VERSION STANDARD



Objectifs

Comprendre la finalité des paramétrages essentiels mis en œuvre sur LMXT

Rapprocher Paramétrages et Processus opérationnels de votre entrepôt

Apprendre les bonnes pratiques de base en cas d'évolutions cartographiques de votre entrepôt

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Formateurs experts en logistique d'entrepôt et WMS LMXT.

Prérequis

Avoir participé aux ateliers fonctionnels projet.

Durée

2 jours (14 heures) sur site
Savoie Saint-Etienne

Référence

LMXT002

Tarifs

1 500 € en INTER
INTRA à partir de 2 400 €

Pour qui ?

L'équipe Projet qui participe aux ateliers fonctionnels du projet WMS

Modalités pédagogiques

Présentation

Interaction depuis les PC stagiaires

Modalité d'évaluation

Quiz des connaissances

Programme

1- Présentation des thèmes-clés

- Objectifs de la cartographie LMXT
- Les interactions générales de la fiche Article avec les flux intra-entrepôt

2- Éléments-clé d'une cartographie LMXT

- Présentation générale des notions d'alvéoles, région, adresses et du vocabulaire associé
- Présentation générale des interactions Cartographie / Processus
- Présentation des bonnes pratiques courantes pour la construction d'une cartographie

3- Décryptage d'une fiche Article

- Présentation générale du référentiel Article
- Ses interactions avec les flux d'entrepôt

1. Décryptage d'une fiche UL

- Relations Article ↔ UL
- Description de la filiation 'UL mère' ↔ 'UL fille'
- Interactions de la filiation sur les processus logistiques

2. Liaisons [Profils LMXT] ↔ Flux entrepôt

- Bibliothèques d'informations-clé pour les stratégies de rangement et de réapprovisionnement

3. Paramétrage des processus Réception, Préparation, Expédition, Inventaires

- Application des paramètres Article / UL aux différents processus

4. Questions / Réponses



Formation Key Users LMXT – Version client



Objectifs

Expliquer l'ergonomie LMXT sur un écran-type

Appliquer les différents cas de Réception de marchandises

Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation

Durée

4 jours (28 heures) sur site client

Tarifs

INTRA à partir de 4 800 €

Référence

LMXT003

Pour qui ?

Pour tout utilisateur LMXT de profil Key-user, managers, end users.

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et WMS LMXT.

Modalités pédagogiques

Présentation

Exercices pratiques

Interaction des stagiaires avec scénarios de données

Prérequis

Avoir accès à l'appliquetif LMXT.

Avoir suivi la formation avant-projet.

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1- Présentation de l'ergonomie LMXT

- Apprentissage des IHM LMXT
- Familiarisation avec le vocabulaire LMXT

2- Déroulement d'un scénario Réception de marchandises

- Déroulement d'un scénario général de réceptions de marchandises (cas nominal) en mode « Déclaratif » et « Pré-calculé ».
- Déroulement de scénarios spécifiques (cas particuliers)
- Traitement des principales anomalies

3- Déroulement de scénarios GDS

- Mouvement de supports
- Blocage qualité
- Etc ...

4- Déroulement d'un scénario Inventaire

- Déroulement d'un scénario général d'inventaire (cas nominal)
- Déroulement de scénarios spécifiques (cas particuliers)

5- Déroulement d'un scénario Préparation de commandes

- Déroulement d'un scénario général de préparation de commandes (cas nominal) : Lancement d'une vague de préparation avec et sans estimation, préparation des différents types de colis (détail, complet, palette) mécanisés et /ou non mécanisés.
- Traitement des principales anomalies
- Déroulement de scénarios spécifiques (cas particuliers)

6- Déroulement du Réapprovisionnement LMxt

- Déroulement d'un scénario général de Réapprovisionnement
- Présentation des différents types de réapprovisionnement automatique avec réalisation des principaux types de réapprovisionnement (sur seuil, au besoin et temps réel).
- Présentation et réalisation d'un réapprovisionnement manuel

7- Déroulement d'un scénario Expéditions

- Palettisation des colis
- Déroulement d'un scénario général d'expéditions (cas nominal) avec et sans chargement remorque LMxt
- Déroulement de scénarios spécifiques (cas particuliers)

5. Questions / Réponses



Objectifs

- Expliquer l'ergonomie MaGistor sur un écran-type
- Appliquer les différents cas de Réception de marchandises
- Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation

Nombre de stagiaires par session

6

Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et fonctionnalités maGistor.

Prérequis

1 PC / participant relié à l'applicatif.

Durée

5 jours (35 heures)

Référence

MAGI001

Tarifs

INTRA à partir de 4 500 €

Pour qui ?

Les Key User de MaGistor.

Modalités pédagogiques

- Présentation
- Démonstrations
- Exercices pratiques
- Interaction des stagiaires avec scénarios de données

Modalité d'évaluation

Mises en situation et Quiz

Programme

Journée 1 – Paramétrages et configuration informatique

- Concepts de base
- Architecture matérielle et logicielle
- Utilisation et découverte de maGistor
- Configuration des utilisateurs maGistor
- Configuration de l'entrepôt
- Configuration des impressions

Journée 2 – Gestion de stock

- Paramétrages d'exploitation :
 - Paramétrages articles / conditionnement
- Configuration et opération de réception :
 - Création de dossiers de réception
 - Préparation d'identification des supports
- Saisie des supports constitués Mouvements :
 - Validation des mouvements
 - Créations manuelles de missions
 - Transfert d'emplacement
 - Réapprovisionnements
- Opération de modification des stocks

Journée 3 & 4 – Préparation et expédition

- Visualisation de l'entrepôt (des emplacements, des articles, des supports, de la réception, de mouvement, des mouvements de stocks, des commandes)
- Configuration et opérations de préparation et d'expédition
 - Constitution de vagues de préparation
 - Lancement en préparation
 - Validation des ramasses et des commandes standard
 - Contrôle des colis
 - Expédition des tournées
 - Annulation et réintégration d'une commande
 - Etat des tournées, des vagues et des colis en cours
 - Ordonnancement des adresses de picking
 - Configuration du picking et des emballages
- Inventaires (création et réalisation d'un inventaire)
- Présentation des écrans et exercices pratiques
- Module radio (réceptions, rangement, préparations,
- Statistiques globales / par opérations / individuelles expéditions, inventaires, visualisations)

Journée 5

- a. Ajout / Destruction de quantités
- b. Destruction des supports
- 22. Analyse et gestion des flux informatiques
- 23. Les modules spécifiques correspondant au projet du client
- 24. Exercices pratiques sur tous les contenus abordés



Formation LOGYS Key Users - VERSION CLIENT



Objectifs

Expliquer l'ergonomie LOGYS sur un écran-type

Appliquer les cas de Réception de marchandises et Cross-docking

Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation et Expédition

Nombre de stagiaires par session

5

Durée

3 jours (21 heures)

Référence

LOGY001

Modalités pédagogiques

Supports

Tarifs

INTRA à partir de 2 400 €

Pour qui ?

Les Key User de LOGYS

Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et WMS LOGYS.

Prérequis

1PC / stagiaire. Avoir accès à l'applicatif LOGYS.

Exercices pratiques

Démonstrations

Exposés

Echanges

Quiz interactif

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1. Présentation générale du progiciel LOGYS

11. Déroulement de la formation (durée, horaires, etc.)
12. Présentation du WMS
13. Ergonomie des écrans

2. Réception des marchandises

21. Prise en charge d'une réception
22. Conditionnement multi-articles
23. Conditionnement manuel
24. Stockage / Rangement des contenants
25. Retours clients
26. Déclaration d'une non-conformité
27. Clôture des réceptions

3. Réception Cross-docking

31. Prise en charge d'une réception Cross-docking
32. Conditionnement des articles en Cross-docking

4. Gestion de stock

41. Gestion des mouvements divers
42. Gestion des transferts
43. Bloquer : Débloquer des produits
44. Consultation des stocks
45. Affectation d'un article à un emplacement
46. Configuration d'inventaire
47. Réalisation d'inventaire

5. Préparation de commandes.

51. Lancement (ordonnancement)
52. Préparation colis détails
53. Préparation d'un colis Hors Gabarit
54. Suivi des préparations
55. Gestion des manquants

6. Réapprovisionnement

61. Déclenchement manuel
62. Déclenchement sur vague

7. Expédition

71. Regroupement de contenant
72. Chargement / Déchargement remorque
73. Fermeture OTE
74. Expédition OTE

• Bilan de la formation

Echanges avec les stagiaires



Formation LOGYS End Users - VERSION CLIENT



Objectifs

Mettre en œuvre l'ergonomie LOGYS sur un écran-type radio

Appliquer les cas de Réception de marchandises et Cross-docking

Réaliser chaque étape d'un processus de Préparation et Expédition

Réaliser divers mouvements.

Nombre de stagiaires par session

5

Animation

Formateurs expérimentés en logistique d'entrepôt et fonctionnalités LOGYS

Prérequis

1 terminal radio / stagiaire. Avoir accès à l'applicatif LOGYS.

Durée

1 jour (8 heures réparties en 4 x 2h)

Référence

LOGY002

Tarifs

INTRA à partir de 2 781€

Pour qui ?

Les End User de LOGYS

Modalités pédagogiques

Supports

Exercices pratiques

Démonstrations, Exposés, Echanges

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 Réception

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation

5 Cross-docking

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation

9 Gestion de stock

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation des mouvements/consultation de stocks
- Présentation des processus radio et réalisation de l'inventaire

14 Préparation

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation de la préparation des colis « Détail » et « Hors gabarit »

18 Réapprovisionnement

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation

22 Expédition

- Présentation des flux
- Présentation de la radio (démarrage, connexion, ...)
- Présentation des processus radio et réalisation du chargement/déchargement

Nos E-learning

ADVANCED SOFTWARE

Ergonomie ODATiO



Objectifs

- Identifier les espaces de travail
- Décrire les différentes zones de saisie des écrans ODATiO
- Enumérer les différents pictogrammes présents dans les écrans
- Expliquer la navigation entre écrans
- Décrire l'utilisation du mode Panier
- Identifier des paramétrages

Durée

30 minutes

Tarifs

A partir de 330 € (inter et intra)

Référence

EODAT001

Pour qui ?

Pour tout utilisateur opérationnel du WMS ODATiO

Nombre de stagiaires par session

S/O

Animation

Modalité tutorielle

Prérequis

Aucun

Modalités pédagogiques

Tutoriels

Modalité d'évaluation

Mises en situation lors des Formations initiales ODATiO

Programme

1 – Vidéo « Connexion et espaces de travail » (3 mn)

6. Se connecter à ODATiO
7. Identifier les espaces de travail

2 – Vidéo « Visualisation d'un écran-type - Partie 1 (4 mn)

8. Identifier les zones écran

3 – Vidéo « Visualisation d'un écran-type - Partie 2 (2 mn)

9. Identifier les zones écran

4 – Vidéo « Navigation écran » (2 mn)

10. Identifier les zones écran

5 – Vidéo « Création-Validation d'un panier de données » (2 mn)

11. Créer un panier de données (exemple : panier d'@ à inventorier)
12. Valider le panier de données

6 – Vidéo « Créer des widgets » (2 mn)

13. Créer des widgets dans son espace personnel

7 – Vidéo « Créer des wizards » (2 mn)

14. Créer des wizard sur l'application ODATiO

8 – Vidéo « Créer des wizards » (4 mn)

15. Paramétrer les listes écrans

Lire les Uses Cases ODATiO



Objectifs

Comprendre les différentes notions de USE CASE
Comprendre les fonctionnalités ODATiO décrites en USE CASE dans le document d'analyse fonctionnelle final
Identifier les liens inter-USE CASE

Durée

20 minutes

Tarifs

A partir de 280 € (inter et intra)

Référence

EODAT002

Pour qui ?

Pout tout membre de l'équipe
Projet Client

Nombre de stagiaires par session

S/O

Animation

Modalité tutorielle

Prérequis

Avoir participé aux ateliers fonctionnels ODATiO

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1- Description des USE CASE de CONFIGURATION

2- Description USE CASE du flux RECEPTIONS

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

3- Description USE CASE du flux PREPARATIONS DE COMMANDES

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

4- Description USE CASE du flux REAPPROVISIONNEMENT

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

5- Description USE CASE du flux EXPEDITION

- UC Stratégique, UC Utilisateur
- UC Consultation, UC Echanges

Découvrir le WMS



Objectifs

Définir un WMS

Décrire le rôle et le fonctionnement d'un WMS

Durée

1 heure

Tarifs

A partir de 350 €

Référence

WMS001

Pour qui ?

Pour toute personne devant être sensibilisée à un WMS

Prérequis

Aucun.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

Programme

1- Les différents flux de l'entrepôt

2- Définition et vocabulaire

3- Les principales fonctions d'un WMS

4- Le fonctionnement du WMS

- La pyramide CIM
- Les piliers d'un WMS



Prise en main de BO Création de rapports Avec WEBI – Niveau 1



Objectifs

- Créer des requêtes simples
- Créer et mettre en forme des tableaux de données (simples et croisés)
- Créer et formater des diagrammes sur les données
- Utiliser des calculs et alerteurs, créer et modifier des formules pour analyser et mettre en valeur ses données

Durée

3 heures

Tarifs

A partir de 730 € (inter et intra)

Référence

EBOWE001

Pour qui ?

Utilisateurs finaux, responsables de la rédaction des rapports, acteurs impliqués dans le pilotage de l'entreprise

Nombre de stagiaires par session

S/O

Animation

Modalité e-learning ou présentiel en INTRA

Prérequis

Connaître le périmètre des actions du poste de travail pour lequel le stagiaire est formé et l'environnement Web.

Avoir des connaissances sur les tableurs de type Excel.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques

Tutos vidéo

Rendez-vous pédagogique

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

Programme

1 – Présentation de SAP BusinessObjects Web Intelligence

- Qu'est-ce que BusinessObjects ?
- L'environnement et l'architecture WEBI
- Introduction à la notion d'univers
- Définition de la notion de données de production et d'archive
- Connexion et déconnexion d'InfoView / BI LaunchPad

2 – Web Intelligence (Editeur de requête)

- Connaître les éléments disponibles dans un univers
- Présentation de l'éditeur de requête
- Créer ses filtres de requête (express ou avancé)
- Utiliser les différents opérateurs (« Egal à », « Dans liste », « Correspond au modèle »)
- Filtre de requête avec invite (choix dynamique des valeurs du critère)

3 – Web Intelligence (Mise en forme des rapports)

- Gestion des rapports d'un document

- Créer des tableaux simples verticaux, horizontaux
- Créer des tableaux croisés et des graphiques

4 – Valoriser vos données métier

- Créer des sections et des sauts
- Gérer la mise en forme du tableau, des cellules et du rapport
- Créer des filtres dynamiques par les contrôles d'entrée
- Appliquer une mise en forme conditionnelle
- Créer des variables simples

5 – Document multi requête

- Dupliquer une requête simple
- Modifier l'univers d'une requête
- Fusionner les dimensions (informations)
- Additionner les indicateurs



Designer de documents



Objectifs

Manipuler chaque composant (Texte Code à barre) à partir de l'univers du document

Modifier les propriétés des composants pour un rendu plus agréable

Modifier, déployer des documents et effectuer un retour en arrière si besoin

Gestion du multi-langues du document

Durée

2 heures

Tarifs

A partir de 680 €

Référence

EDESI001

Pour qui ?

Toute personne amenée à modifier les documents d'impression logistique

Nombre de stagiaires par session

S/O

Animation

Modalité e-learning

Prérequis

Bonnes connaissances des fonctions de modèle relationnel de données et de l'environnement web.

Avoir des connaissances sur les outils de conception graphique du type Powerpoint.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via **ASCENTLINE**

Travaux pratiques et utilisation des composants dans un document
Quiz

Interface et objets EXCLUSIVEMENT EN ANGLAIS

Modalité d'évaluation

Mises en situation

Programme

1 – Architecture générale et concept d'impression

Présentation Générale du logiciel

Présentation de l'architecture

Introduction du Report Design

2 – Utilisation des Composants

Intégration du composant texte

Intégration de composants liés à la base de données

Intégration de composants liés (type père-fils)

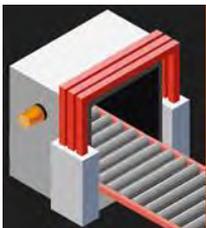
Intégration de composants Code à Barres

Mise en forme conditionnelle des objets

Création de style

Nos formations

SUPPLY CHAIN



S'approprier le fonctionnement du lancement automatique



Objectifs

Démystifier le lancement automatique

Connaitre les différents types de colis

S'approprier le lancement automatique et ses paramètres

Suivre les colis et la fluidité de la chaîne

Anticiper et réaliser les actions autour du lancement automatique

Nombre de stagiaires par session

8

Animation

Animateurs et concepteurs de formations, expérimentés sur les flux logistiques d'entrepôt de distribution.

Prérequis

Aucun

Durée

1 jour (7 heures)

Référence

LANC001

Tarifs

500 € en INTER

INTRA à partir de 1 200 €

Pour qui ?

Managers, responsables exploitation, ordonnanceurs

Modalités pédagogiques

Formation adaptée à votre entrepôt (types de colis, paramètres ...)

Présentation

Échanges

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

Programme

1-Qu'est-ce qu'un lancement automatique ?

- Les caractéristiques générales d'un lancement automatique

2- L'organisation de l'entrepôt, le flux et les différentes gares

3- L'architecture des applications utilisées et les interactions (WMS, WCS)

4-Les différents types de colis

- Le vocabulaire
- Les critères de priorisation

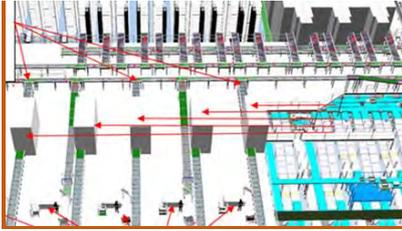
5-Comment fonctionne le lancement automatique ?

- Les vagues de lancement des colis
- Les conditions minimales pour un bon fonctionnement (vérifications)

- Le suivi des colis et des lancements automatiques
- Les gares : les niveaux de charge, la fluidité de la chaîne logistique et les seuils (engagements, colis)
- Les actions à réaliser au moment des changements d'équipes, des pauses
- Les bonnes pratiques et les écueils à éviter
- Les bonnes approches entre un lancement automatique et un lancement manuel

6-Revue globale des grandes étapes de la journée autour du lancement automatique

- Les actions de préparation
- Les actions de mise en marche
- Le suivi des équipements
- Les actions de suivi du lancement automatique
- Les actions d'arrêt du lancement automatique



Les évolutions du flux



Objectifs

Appréhender le flux de l'entrepôt

Décrire le rôle et le fonctionnement des équipements dans le flux

Comprendre les interactions entre les éléments

Durée

0,5 jour (3,5 heures)

Tarifs

INTRA à partir de 600 €

Référence

FLUX001

Pour qui ?

Techniciens de maintenance, opérateurs, managers, responsables exploitation

Nombre de stagiaires par session

8

Animation

Animateurs et concepteurs, expérimentés sur le fonctionnement et l'utilisation de nos technologies et applications.

Prérequis

Aucun

Modalités pédagogiques

Formation adaptée à votre entrepôt (équipements, logiciels, types de colis, paramétrages ...)

Présentation

Échanges

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances

Programme

1 - Le plan de l'installation :

- Les différentes cellules
- Quels sont les changements effectués ?

2 - Le flux et les équipements :

- La description du flux :
 - Zone réception
 - Zone réapprovisionnement
 - Zone de stockage
 - Zone de préparation
 - Zone d'expédition
- Le rôle des équipements

3 - Les correspondances des nouveaux équipements avec les plans filaires et système d'interface

4 - Les moyens de contournement en cas de blocage du flux

- Quels sont les différents cas de blocage ?
- Quels sont les moyens de contournement possibles ?

Nos formations Transverses



Devenir un tuteur métier



Objectifs

- Cerner le rôle de tuteur
- Transmettre un savoir-faire
- Adopter les bonnes postures

Durée

1 jour (7 heures)

Tarifs

500 € en INTER
INTRA à partir de 1 200 €

Référence

TRANS008

Pour qui ?

Tout salarié amené à transmettre des compétences et connaissances

Nombre de stagiaires par session

8

Animation

Formateur expérimenté en animation de formation et en transfert de compétences.

Prérequis

Aucun

Modalités pédagogiques

- Démonstrations
- Séquences de tutorat
- Mise en situation

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Le tuteur

- Son rôle
- Le tutorat
- Le Skills Passport

2 – Transmettre un savoir-faire

- Les méthodes
- Les réponses possibles à des réactions données

3 – Débriefing et évaluer

- Faire un retour
- Evaluer le savoir-faire
- Rendre compte

4 – Des éléments de langage

- Les bonnes approches
- Des points de repère



Formation de formateurs



Objectifs

- Connaître les attentes des participants
- S'approprier les notions clefs de la formation
- Animer des sessions de formation individuelles et collectives
- Élaborer un déroulement pédagogique
- Élaborer les outils et supports de formation

Nombre de stagiaires par session

Animation

Formateur expérimenté en animation et en ingénierie pédagogique.

Prérequis

Aucun

Durée

2 jours (14 heures)

Référence

TRANS009

Tarifs

1 000 € en INTER
INTRA à partir de 2 400 €

Pour qui ?

Tout salarié amené à animer des formations

Modalités pédagogiques

- Tour de table
- Travail de groupe
- Mise en situation, jeux de rôle
- Questions & Réponses
- Brainstorming

Modalité d'évaluation

Quiz de connaissances / Mises en situation

Programme

1 – Maîtriser les bases de l'andragogie

- Connaître les notions clefs : définition de l'andragogie, de la compétence, pyramide des besoins

2 – Animer et évaluer une session de formation individuelle

- Transmettre la connaissance et la compétence en face à face individuelle
- Évaluer l'acquisition

3 – Animer et évaluer une session de formation collective

- Identifier les bonnes pratiques de la formation collective et les types de comportements chez l'apprenant
- Évaluer l'acquisition
- Animer une session collective
- Retours d'expériences

4 – Maîtriser la progression pédagogique d'une formation

- 16. Construire un scénario pédagogique en ayant choisi les activités adéquates

5 – Créer un outil pédagogique (la vidéo terrain)

- 17. Créer une vidéo terrain

6 – Créer sa boîte à outils de formation

- 18. Créer les documents multimédias utiles (présentation PPT, évaluation, etc)

SAVOYE - Siège social

18, boulevard des Gorgets, BP 21898
21018 - Dijon Cedex
FRANCE

☎ +33 (0)3 80 54 40 00

📠 +33 (0)3 80 54 40 01

✉ contact@savoie.com