



#industrial supplies

#software

#automation

CUSTOMER STORY

Acteur majeur de la distribution de matériels frigorifiques et de climatisation, la Générale Frigorifique France (GFF) fait face à une augmentation continue de son activité. Pour répondre aux attentes de ses 47 agences et garantir un service client toujours plus performant, l'entreprise a fait appel à SAVOYE afin de moderniser et d'industrialiser ses processus logistiques grâce à une solution robotisée sur mesure.

OBJECTIFS

- 01 Accompagner la croissance de l'entreprise
- 02 Améliorer l'ergonomie et l'attractivité des postes de travail
- 03 Garantir un service client réactif et performant

POURQUOI SAVOYE ?

- Une expertise en solutions intralogistiques avancées
- Une approche sur-mesure et évolutive
- Un engagement en faveur d'une logistique durable

RESULTATS



X3 EN CAPACITÉ DE PRODUCTION



UNE RÉDUCTION DRASTIQUE DES ERREURS



UNE LOGISTIQUE PLUS COMPACTE ET ÉCORESPONSABLE



Jean-François Stoqui

Directeur de la stratégie industrielle - GFF

Par son analyse et son expertise, SAVOYE a su nous proposer une solution de préparation sur mesure et hyper évolutive, adaptée à notre croissance. Nous répondons ainsi à notre objectif de tendre vers une logistique plus industrielle, durable et toujours plus optimale pour nos clients

La Générale Frigorifique France (GFF), acteur majeur de la distribution de matériels frigorifiques et de climatisation et entité du groupe suédois Beijer Ref, industrialise ses processus logistiques aux côtés de SAVOYE afin d'accompagner sa croissance et celle de ses clients.



LA GFF SE MODERNISE
AVEC SAVOYE :
OPTIMISER LA
LOGISTIQUE POUR
ACCOMPAGNER LA
CROISSANCE

Depuis près de 90 ans, la Générale Frigorifique France (GFF), entité du groupe Beijer Ref, distribue des matériels frigorifiques et de climatisation à travers ses 47 agences en France métropolitaine, La Réunion et la Martinique. Pour assurer un service efficace, son réseau repose sur un entrepôt central en région lyonnaise et trois sites régionaux à Paris, Toulouse et Nantes, totalisant 30 000 m² de stockage et 9 000 références.

Face à une croissance continue et à des enjeux d'optimisation logistique, la GFF a lancé un projet d'agrandissement et de modernisation de son entrepôt central. L'objectif est d'améliorer son service client, de fluidifier la gestion des stocks et de renforcer l'attractivité des postes de travail grâce à des solutions plus ergonomiques.

Dans cette transformation, la GFF a choisi SAVOYE pour concevoir une solution robotisée sur mesure. L'intégration de robots ACR Haipick, d'un système Goods-to-Person, de convoyeurs et de solutions d'emballage automatisées, pilotés par un WCS, permet d'accélérer la préparation des commandes, d'optimiser le stockage et de réduire les erreurs. Prévue pour fin 2025, cette modernisation permettra à la GFF de tripler sa capacité de production et d'améliorer durablement l'efficacité de sa logistique. À terme, l'entreprise envisage d'étendre cette automatisation à d'autres activités aux côtés de SAVOYE.