



CUSTOMER STORY

#health

#goodstoperson

#automation

CooperVision rafforza la sua logistica europea a Herstal adottando la soluzione robotica X-PTS di SAVOYE per migliorare prestazioni, ergonomia e flessibilità.

OBIETTIVI

- 01** Sostenere la crescita dei volumi, in aumento del 6% all'anno
- 02** Migliorare l'ergonomia delle postazioni di lavoro degli operatori
- 03** Aumentare la densità delle scorte

PERCHÉ SAVOYE?

- Un sistema scalabile per il miglioramento continuo
- Un sistema che soddisfa le aspettative
- Team che ascoltano le esigenze dei clienti

RISULTATI



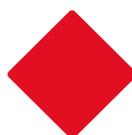
**AUMENTO DELLA
PRODUTTIVITÀ**



**RIDUZIONE DEL 50% DEI
TEMPI DI PROCESSO**



**SODDISFAZIONE DEL
CLIENTE**



Cédric SCHALEBROODT
Direttore delle operazioni
di distribuzione

"Il sistema di navette proposto da SAVOYE era quello che meglio rispondeva alle nostre aspettative. I loro team hanno ascoltato le nostre esigenze e siamo rimasti colpiti dal loro coinvolgimento e dalla loro motivazione."

CooperVision, protagonista nella produzione e distribuzione di lenti a contatto morbide, consegna i suoi prodotti in oltre 100 paesi, rispondendo alle esigenze dei professionisti della salute visiva e dei portatori. Uno dei suoi principali centri di distribuzione si trova a Herstal, in Belgio.



COOPERVISION, UNO DEI PRINCIPALI PRODUTTORI E DISTRIBUTORI MONDIALI DI LENTI A CONTATTO MORBIDE E DI PRODOTTI E SERVIZI CORRELATI, HA SCELTO SAVOYE PER SOSTENERE LA PROPRIA CRESCITA IN EUROPA.

Questo sito paneuropeo di 18.000 m² gestisce 30.000 ordini al giorno, con 120.000 referenze, e rifornisce quotidianamente un'ampia area che va dal sud dell'Italia ai Paesi nordici, includendo Francia, Germania, Austria e Polonia.

Per accompagnare l'estensione di 5.000 m² e sostenere una crescita annua costante, CooperVision si è affidata all'esperienza di SAVOYE, specialista in soluzioni logistiche globali. L'azienda ha scelto il sistema robotizzato Goods-To-Person X-PTS per aumentare la densità di stoccaggio, migliorare l'ergonomia delle postazioni riducendo le manipolazioni e ottimizzare l'efficienza operativa. L'impianto include cinque corsie, 26 livelli, 68.640 posizioni e 130 shuttle.

Questa soluzione rafforza le prestazioni logistiche di CooperVision offrendo al contempo una maggiore flessibilità. La collaborazione si inserisce in una strategia di miglioramento continuo volta a mantenere elevati standard di qualità del servizio e ottimizzazione dei processi.