

Weldom, enseigne de bricolage de proximité au sein du groupe Adeo, connaît une croissance soutenue de son réseau. Pour accompagner cette dynamique et répondre aux exigences du secteur DIY, l'enseigne a modernisé son hub national. Avec SAVOYE, elle a engagé une transformation majeure afin d'augmenter ses capacités et de fiabiliser ses flux.

OBJECTIFS

- 01 Moderniser le hub national pour absorber la croissance du réseau
- 02 Automatiser les opérations de préparation et d'expédition et augmenter la productivité
- 03 Améliorer l'ergonomie et les conditions de travail

POURQUOI SAVOYE ?

- Expertise reconnue en automatisation Goods-to-Person
- Solution complète couvrant stockage, préparation, emballage et palettisation
- Maîtrise des projets en Build & Run, sans interruption d'activité

RESULTATS



CAPACITÉ PORTÉE À 120 000 LIGNES/JOUR (+140 %)



MISE EN RAYON 2× PLUS RAPIDE



CONDITIONS DE TRAVAIL RENFORCÉES : ZÉRO PORT > 2 KG ET ENPS TRIPLÉ



Charles-Edouard MELLIET
Directeur Supply Chain
WELDOM

Avec SAVOYE, nous avons construit un écosystème automatisé unique, capable de soutenir notre croissance tout en gagnant en fluidité et en précision. Cette mécanique est désormais le moteur de notre performance logistique.

Centre névralgique de l'enseigne, le site de 140 000 m² traite chaque année des volumes considérables et soutient la proximité chère à Weldom. Pour gagner en performance, l'enseigne a renforcé sa mécanisation petits produits avec l'expertise de SAVOYE.



POUR SOUTENIR UN
DÉVELOPPEMENT ET
ACCOMPAGNER
L'OUVERTURE DE
DIZAINES DE MAGASINS
CHAQUE ANNÉE,
WELDOM A
PROFONDÉMENT
MODERNISÉ SON HUB
NATIONAL DE
BREUIL-LE-SEC.

Le projet a consisté à repenser l'ensemble du flux, de la réception jusqu'à l'expédition, tout en maintenant l'activité en continu. L'installation existante a été transformée en profondeur grâce à l'ajout de nouvelles allées de shuttles, de postes Goods-to-Person supplémentaires, de buffers séquenceurs, d'un miniload pour automatiser le stockage des bacs vides, ainsi que d'une ligne d'emballage et d'une cellule de palettisation intégralement automatisées. L'approche "Build & Run" a permis de réaliser ces évolutions sans perturber les livraisons aux magasins, un impératif crucial pour une enseigne reposant sur des flux quotidiens.

Au-delà des gains techniques, cette transformation s'inscrit dans une vision humaine et durable : l'ensemble du système a été conçu pour supprimer les manutentions lourdes, améliorer l'ergonomie des postes de travail et favoriser l'inclusion. Cette logique industrielle a permis de renforcer la sécurité, d'augmenter la mixité des équipes et d'élever significativement l'indice de satisfaction interne.

Grâce à ces investissements, le hub a vu sa capacité de préparation doubler, avec jusqu'à 120 000 lignes traitées par jour. Les magasins bénéficient désormais de préparations plus cohérentes, optimisées par familles de produits, ce qui divise par deux le temps de mise en rayon. La mécanisation assure également une fluidité indispensable pour absorber les pics saisonniers et répondre aux exigences croissantes du réseau. Aujourd'hui, le hub de Breuil-le-Sec se positionne comme un outil logistique de référence, capable de soutenir l'ambition de Weldom d'atteindre plusieurs centaines de points de vente supplémentaires. La collaboration avec SAVOYE a permis de bâtir une solution robuste, évolutive et tournée vers l'avenir, répondant à la fois aux besoins opérationnels, aux enjeux humains et aux objectifs environnementaux de l'enseigne.