SAVOYE
REACH WHAT MATTERS

20
26/27



OFFRE DE FORMATIONS ET DE SERVICES

Qualiopi
processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d''action suivante : ACTIONS DE FORMATION

Version 2026_01

SAVOYE
REACH WHAT MATTERS



Apprenons aujourd'hui

Pour construire demain !

Version 2026_01

Table des matières

1 – Introduction 4
2 - Notre philosophie 5
3 – Notre approche 6
4 – Les formats proposés 7
5 - Type de reconnaissances 8
6 – Satisfaction clients 9
7 – Détail de notre offre 10
8 – Convoyage automatisé 11
Convoyeur INTELIS 12
Convoyeurs INTELIS : Niv.1 : s'approprier le fonctionnement 13
Convoyeurs INTELIS : Niv. 2 : s'approprier le fonctionnement 14
Convoyeurs INTELIS : effectuer la maintenance 15
Convoyeurs INTELIS : s'approprier son fonctionnement (en ligne) 16
Lecteur code à barre : effectuer un remplacement 17
Nos tutoriels pour un parcours complet 18
8 - Stockage automatisé 19
X-PTS 20
X-PTS : s'approprier le fonctionnement du système 21
X-PTS : effectuer la maintenance du système 22
X-PTS : intervenir en toute sécurité dans le système 23
X-PTS : s'approprier le fonctionnement du système (en ligne) 24
GTP : s'approprier le fonctionnement du poste 25
Miniload 26
Miniload : contrôler le fonctionnement 27
Miniload : effectuer la maintenance 28
Magmatic 29
Magmatic : s'approprier le fonctionnement 30
Magmatic : accompagner un technicien 31
9 - Emballage automatisé 32
JIVARO 33
JIVARO : s'approprier le fonctionnement 34

JIVARO : fonctionnement et maintenance 35
JIVARO : s'approprier le fonctionnement (en ligne) 36
Formeuses, pose de coiffe, tunnels 37
Formeuse : fonctionnement et maintenance 38
Fermeuse: fonctionnement et maintenance 39
Tunnel : fonctionnement et maintenance 40
Dépose documents 41
DBL haute cadence : fonctionnement et maintenance 42
DBL basse cadence : fonctionnement et maintenance 43
10 - Logiciels de pilotage & gestion 44
Pyramide CIM 45
Plateforme ODATiO 46
ODATiO : ergonomie (en ligne) 47
ODATiO WMS : découverte des flux 48
ODATiO : les règles métier 49
ODATiO WMS : Key user opérationnel (env. standard) 50
ODATiO WMS : Key user opérationnel (env. client) 51
ODATiO WMS : opérateurs (End users) 52
Le métier WMS :généralités (en ligne) 53
Le métier WMS :expertise (en ligne) 54
Accompagnement WMS 55
LOGYS : Key Users (env. client) 56
LOGYS : End Users (env. client) 57
MaGistor : Key Users 58
LMxt : Key Users (env.standard) 59
Logiciels connexes 60
Designer de documents : formation standard 61
Designer de documents : coaching 62
Business Objects (BO) et Web Intelligence (WEBI) - Niv. 1 63
Business Objects (BO) et Web Intelligence (WEBI) - Niv.2 64
Nos WCS et interfaces 65
LMWCS : fonctionnement et utilisation de l'application. 66
Hypervision / Supervision : piloter les flux 67

Système d'Interface (SI) : piloter les convoyeurs 68
11 - Formations Supply Chain 69
Les coulisses d'un entrepôt logistique (en ligne) 70
Optimiser la performance des flux d'une installation (en ligne) 71
Sur-mesure: appréhender le flux de votre installation 72
12 – Services complémentaires 73
Accompagner vos équipes 74
Former vos équipes : les bases de la pédagogie 75
Former vos équipes : créer et animer des formations en entreprise 76
Former vos équipes : les bases de la pédagogie (en ligne) 77
Service : conception de formation sur-mesure 78
13 - Mieux nous connaître 79
Notre équipe pour vous accompagner 80
Les étapes d'un projet formation 81
Déroulement formation type 82
Inscriptions et démarches formations 83
Notre plateforme digitale 84
Certification qualité 85
Accompagnement accessibilité 86
Prévention des discriminations et du harcèlement 87
Comment nous contacter ? 88

Améliorer la performance de l'entreprise est sans doute l'objectif le plus important de la formation professionnelle.

L'impact positif de la montée en compétences des collaborateurs est, en effet, crucial pour mener à bien la stratégie de l'entreprise et assurer sa pérennité.

Bien que les formations en entreprise soient souvent dispensées aux nouveaux arrivants, il est également important qu'elles soient mises en place régulièrement pour aider les collaborateurs à maintenir ou développer des compétences tout au long de leurs parcours professionnels.

Afin de participer à la montée en compétences de vos collaborateurs sur les solutions SAVOYE, l'équipe formation a le plaisir de vous présenter son offre de formations et de services pour l'année 2026.

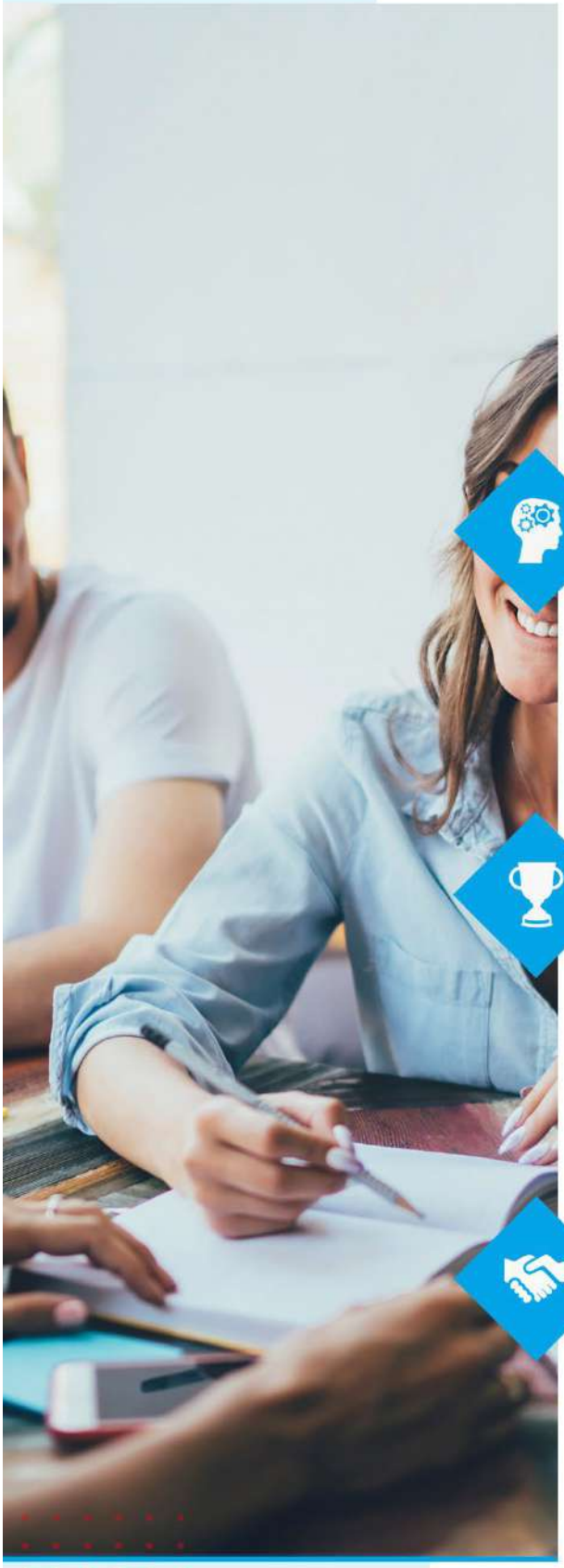
Outre nos formations reconnues sur nos solutions équipements et logiciels de pilotage, vous trouverez également des services complémentaires pour mieux accompagner vos équipes sur le terrain.

À très bientôt !

Service formation-documentation







NOTRE PHILOSOPHIE

Nous croyons que la clé du succès réside dans une alliance harmonieuse entre expertise, proximité, et satisfaction :

EXPERTISE

Notre équipe de formateurs experts met à profit ses années d'expérience pour proposer des formations de qualité, adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.

Parce que chaque organisation est unique, nous avons développé une approche et une méthodologie rigoureusement cadrées, garantissant une transmission de savoirs efficace et concrète.

SATISFACTION CLIENT

Nous attachons une importance primordiale à la satisfaction de nos clients.

Être à l'écoute de leurs attentes, comprendre leurs enjeux, et co-construire des solutions adaptées à leurs réalités sont au cœur de notre démarche.

PROXIMITÉ TERRAIN

Notre proximité avec le terrain nous permet d'identifier et de répondre précisément aux problématiques rencontrées, avec des outils et des méthodes directement applicables dans le quotidien professionnel.

Vos installations avec leurs spécificités sont au cœur de nos actions.

NOTRE APPROCHE



ÉQUILIBRE THÉORIE - PRATIQUE

RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES (SKILLS PASSPORT)





PÉDAGOGIE PARTICIPATIVE

Version 2026_01

LES FORMATS PROPOSÉS

Nous nous appuyons sur une variété de formats pédagogiques afin d'optimiser l'acquisition des compétences par vos collaborateurs :



CLASSE VIRTUELLE

Ce format vous offre la possibilité d'être formé à distance en vidéoconférence avec l'outil TEAMS.



FORMATION PRÉSENTIELLE

Ce type de format réunit physiquement dans un même lieu, nos formateurs et vos collaborateurs pour suivre des sessions de formation.



E-LEARNING

Cette forme d'apprentissage, 100% numérique, se déroule à distance et en toute autonomie, sur notre plateforme ASCENTLINE.
Un suivi est réalisé par l'équipe formation sur l'avancement des participants sur les modules.



FORMATION BLENDED

Cette formation est caractérisée par un parcours qui mélange différents formats pédagogiques.

TYPE DE RECONNAISSANCE
FORMATIONS

L'ensemble des formations proposées dans ce catalogue sont des formations qualifiantes.

Elles ont pour objectif de permettre aux participants d'acquérir, développer ou renforcer leurs compétences dans l'utilisation et/ou la maintenance des solutions SAVOYE.

À l'issue de la formation, un certificat de réalisation est remis aux participants.
Il atteste de leur participation à l'action de formation.



Les formations proposées par notre organisme **ne conduisent pas** à l'obtention :

- d'un diplôme ;
- d'un titre professionnel ;
- d'une certification enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) ou au Répertoire Spécifique (RS).



Votre satisfaction se mesure...

Nos résultats le prouvent !

Taux de satisfaction global sur l'ensemble de nos formations 2025*

93%

182

Sessions de formations délivrées en 2025

Nombre de participants en 2025

837

91%

Taux d'atteinte des objectifs estimé par les stagiaires sur l'ensemble de nos formations 2025*

Satisfaction des participants

La satisfaction spécifique à chaque formation est indiquée sur leur fiche descriptive.*



Excellent – Formation plébiscitée par nos clients.

Très bien – Formation très appréciée.

Satisfaisant – Une formation qui répond aux attentes mais qui peut être optimisée.

Moyen – Des points à améliorer pour mieux répondre aux attentes.

À revoir – Une formation qui nécessite des ajustements significatifs.

**Moyenne des évaluations à chaud recueillies en 2025 sur une échelle de 1 à 5.*

Version 2026_01



DÉTAIL DE NOTRE OFFRE

Notre offre de formation se décline sur 6 grandes thématiques :

- Le convoyage automatisé
- Le stockage automatisé
- L'emballage automatisé
- Les logiciels de pilotage
- Les formations supply chain
- Les services complémentaires



CONVOYAGE AUTOMATISÉ

Convoyeurs INTELIS

Lecteur code à barre

Version 2026_01

SAVOYE



CONVOYEURS INTELIS

PRÉSENTATION

INTELIS est une gamme de convoyeurs 100% électriques, intelligents et totalement modulaires, conçue pour une installation simplifiée grâce au principe du plug and play (brancher et utiliser). Notre offre de formation est adaptée à la diversité des éléments Intelis et le contenu de votre formation sera personnalisé en fonction des modules qui composent votre installation.

Nous abordons non seulement les composants des convoyeurs, mais également les postes de travail et des équipements périphériques tels que les lecteurs code à barres, pour une maîtrise complète de votre environnement opérationnel.
Les formations en présentiel se déroulent au cœur de votre entrepôt et répondent à la réalité terrain de vos opérateurs et de vos techniciens.

Offre de formation variée en contenu et en formats



6 formations en présentiel



2 formations en e-learning



5 tutoriels



Convoyeurs INTELIS : Niv.1 S'approprier le fonctionnement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	2h	À partir de 530 €	6 apprenants

Cette formation permet de comprendre le fonctionnement des convoyeurs INTELIS et comment en prendre soin au quotidien pour une efficacité optimale.

Public

Opérateurs.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les types de convoyeurs INTELIS.

02 Se repérer dans votre installation.

03 Réaliser le démarrage et l'arrêt de votre installation.

04 Intervenir sur des situations de blocage de 1er niveau.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges, quiz interactif.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.
Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Qu'est-ce qu'un convoyeur ?

2 – Les différents modules de convoyeurs INTELIS.

3 – Découvrir votre installation : les modules présents sur votre site, plans 3D.

4 – Utiliser le système d'interface (SI) : se repérer dans le logiciel, découverte des fonctionnalités.

5 – Les procédures pour démarrer et arrêter l'installation, les coffrets électriques.

6 – Résoudre les défauts courants sur la chaîne de convoyeurs : défauts d'entrée et de sortie, défauts de communication....

7 – Effectuer le nettoyage quotidien.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.



BEST SELLER

Convoyeurs INTELIS : Niv. 2
S'approprier le fonctionnement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	4h (0,5j)	À partir de 1 060 €	6 apprenants

Cette formation permet d'appréhender le fonctionnement des convoyeurs INTELIS de manière approfondie. Il s'agira de comprendre le système dans son ensemble pour mieux intervenir et/ou accompagner les équipes.

Public

Responsables et techniciens de maintenance, chefs d'équipe.

Objectifs pédagogiques

01 Comprendre le fonctionnement, le pilotage et les spécificités des convoyeurs INTELIS.

02 Suivre et analyser le fonctionnement de votre installation à l'aide du SI et du plan filaire.

03 Gérer l'opérationnel de votre ligne (démarrage, arrêts, modes de fonctionnement) et intervenir sur les défauts de 1er niveau.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges, quiz interactif.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.
Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Qu'est-ce qu'un convoyeur ?

2 – Le pilotage des convoyeurs INTELIS : présentation de la carte INTELIS, analyse des interactions, la communication via les capteurs et lecteurs CAB.

3 – Les différents modules de convoyeurs INTELIS en détail.

4 – Découvrir votre installation : les modules présents sur votre site, plans 3D, analyse du plan filaire.

5 – Les procédures pour démarrer et arrêter l'installation, les coffrets électriques.

6 – Utiliser le système d'interface (SI) : se repérer dans le logiciel, découverte des fonctionnalités.

7 – Résoudre les défauts courants sur la chaine de convoyeurs : défauts d'entrée et de sortie, défauts de communication, défauts sur les étiqueteuses, les postes de contrôle, utilisation du SI pour suivre l'état de l'installation.

8 – Effectuer le nettoyage quotidien.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.



BEST SELLER

Convoyeurs INTELIS : Effectuer la maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	14h (2j)	À partir de 2 860 €	4 apprenants

Cette formation aura pour but de rendre autonome vos équipes techniques sur la maintenance préventive et curative des convoyeurs INTELIS en utilisant les outils et la documentation adaptés.

Public

Techniciens et responsables maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les composants des différents modules de convoyeur.

02 Réaliser la maintenance préventive des convoyeurs.

03 Diagnostiquer et de résoudre les défauts relevant de la maintenance.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.
Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Rappel des principes de fonctionnement d'un convoyeur.

2 – Présentation des équipements des différents modules de convoyeur : identifier les composants de chaque module.

3 – Présentation des actions de maintenance préventive : le tableau de maintenance, préparation à l'intervention, les outils nécessaires, les gestes à réaliser.

4 – Présentation de la documentation numérique : l'accès, comment la lire et comment l'utiliser.

5 – Les opérations de remplacement de pièces : outils nécessaires et gestes à réaliser.

6 – Les éléments électriques des convoyeurs : le rôle des coffrets et armoires électriques.

7 – Les défauts demandant une action de maintenance : identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut, utiliser le boitier de maintenance.

8 - L'utilisation du SI (système d'Interface) dans le cadre de la maintenance : identifier les pannes, suivre l'état de l'installation, l'historique…

Prérequis

Avoir suivi le module e-learning convoyeurs ou le module CONVF-2.

Se munir des équipements de protection individuels adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.



Convoyeurs INTELIS : S'approprier son fonctionnement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	1h30	À partir de 700 €	NC

Ce module présente les composants et le fonctionnement d'une ligne de convoyeur. Il s'attarde sur les spécificités de nos cartes INTELIS et explique les éventuels défauts pouvant survenir ainsi que les solutions à y apporter.

Cette formation se décline en 2 versions : une version pour un public d'opérateurs, et une version plus approfondie pour les managers et les techniciens de maintenance.

Public

Opérateurs, chefs d'équipe, techniciens de maintenance, managers.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les différents types de convoyeurs.

02 Expliquer le pilotage des modules d'une ligne de convoyeur.

03 Décrire ce qu'est une carte INTELIS, son fonctionnement et son rôle.

04 Identifier et corriger les défauts de 1er niveau sur une ligne de convoyeur.

Modalités pédagogiques

Présentation

Activités interactives

Quiz

Vidéos

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – **Définition générale** du rôle et du fonctionnement d'un module de convoyeur.

2 – **Identification des différents types de modules** : rôles de chacun et fonctionnement.

3 – **Le pilotage des modules d'un convoyeur** : situer le pilotage d'un convoyeur au sein des échanges d'informations d'un entrepôt.

4 – **La carte INTELIS** : définition, composants et rôle. Distinguer les différents types de cartes.

Si module approfondi : bipolarité de la carte et parallélisme, détail de ses éléments, détail des leds et de leur signification.

5 – **Gestion des défauts de 1er niveau** : comment repérer un défaut, comment distinguer les différents types de défauts et comment résoudre les défauts de 1er niveau.

Prérequis

Disposer d'un compte Ascentline.

Langue



Lecteur code à barre : Effectuer un remplacement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	4h (0,5j)	À partir de 1 060 €	4 apprenants

Cette formation permet d'acquérir les compétences mécaniques et informatiques indispensables pour remplacer et configurer un lecteur code à barres sur une installation SAVOYE, qu'il s'agisse d'un lecteur DS2400N ou d'un lecteur Blade200.

Public

Techniciens de maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Expliquer le fonctionnement du lecteur code à barres Blade200 ou DS2400N

02 Programmer un lecteur code à barres.

03 Régler mécaniquement un lecteur code à barres.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Echanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Contenu

1 – Le lecteur code à barres : son fonctionnement, les voyants et le nettoyage

2 – Vérifications préalables au remplacement : lecture, communication avec le concentrateur et manipulation du logiciel Genius.

3 – Programmation du lecteur : récupération et transfert du programme, sauvegarde et test

4 – Remplacement : mise en pratique, réglage et vérification de la bonne lecture sur le terminal

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuels adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.

Attention

Savoye commandera le matériel nécessaire en fonction de votre installation pour réaliser cette formation - prévoir un délai de 6 à 8 semaines avant la formation (non inclus dans le prix de la formation).

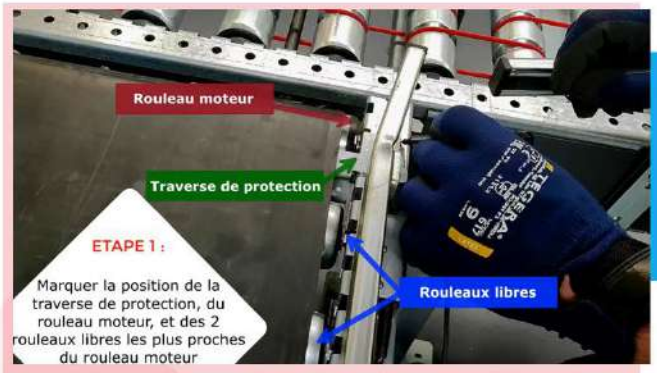
NOS TUTORIELS POUR UN
PARCOURS COMPLET

Consolidez vos acquis grâce à nos **tutoriels vidéo dédiés à la maintenance des convoyeurs**, disponibles en ligne sur la plateforme Ascentline.

Quel que soit le type de modules présents sur votre ligne (CRM, TRM, TBM, TRL…), accédez à des contenus pédagogiques conçus pour assurer un entretien optimal de vos équipements.

Demandez la liste des tutoriels disponibles auprès du service formation (formation@savoye.com)





Suivez nos tutoriels pour être guidé pas à pas dans la réalisation des actions.



STOCKAGE AUTOMATISÉ

X-PTS

MiniLoad

Magmatic

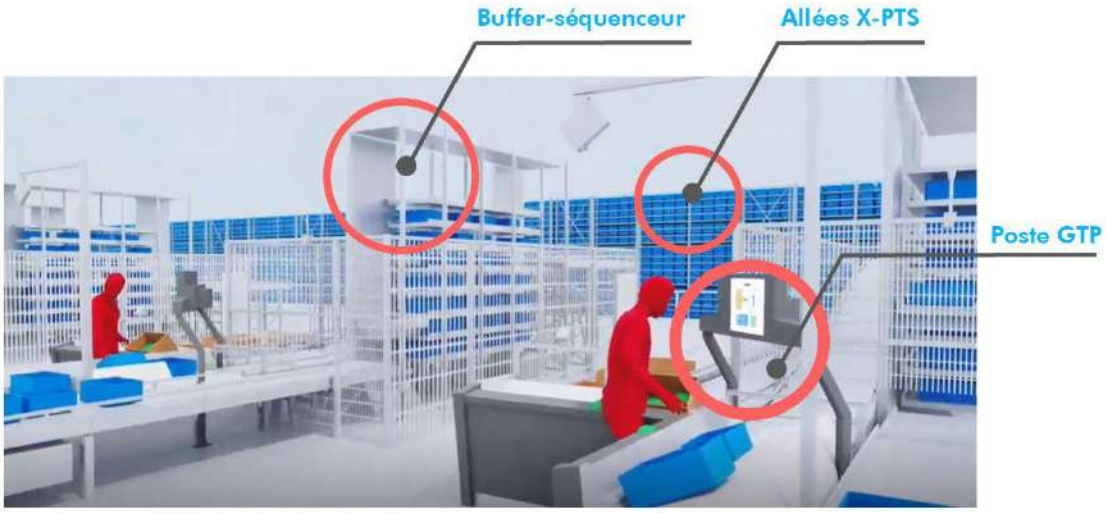
Version 2026_01



PRÉSENTATION

X-PTS est un système à navettes de stockage et déstockage pour charges légères. Il peut être composé d'allées X-PTS, de postes GTP et de buffers-séquenceurs.

L'équipe de formation SAVOYE vous accompagne à la fois sur leur fonctionnement, leur maintenance mais aussi sur les procédures de sécurité à respecter lors des interventions au sein d'un système X-PTS.





BEST SELLER

X-PTS : S'approprier le fonctionnement du système

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	6h	À partir de 1 360 €	5 apprenants

Cette formation permet d'appréhender le système X-PTS dans son ensemble (allées, navettes, Buffer-Séquenceur, poste GTP, ...), de comprendre le rôle de chacun de ses éléments et leurs interactions.
Elle permettra aussi de découvrir et de pratiquer les procédures d'interventions et de gestion des défauts.

Public

Toutes personnes susceptibles d'intervenir dans un système X-PTS (responsables et techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs...).

Objectifs pédagogiques

01 Identifier le fonctionnement et le rôle des éléments qui composent le système X-PTS.

02 Se repérer dans son installation et expliquer le parcours des charges.

03 Maitriser les différentes opérations de mise en marche, arrêt et d'accès dans une allée PTS et dans un Buffer-Séquenceur.

04 Résoudre les défauts de 1er niveau dans une allée PTS et dans un Buffer-Séquenceur.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges réflexifs.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Fonctionnement général du système X-PTS : les postes et le parcours des charges dans l'installation.

2 – Détail du fonctionnement et du rôle de chaque élément d'une allée PTS : compréhension du fonctionnement et des interactions des éléments. Comment se repérer dans l'allée, compréhension du circuit d'une charge dans le système X-PTS. Apprentissage du vocabulaire adapté.

3 – Fonctionnement et rôle d'un Buffer-Séquenceur et d'un poste GTP. Identification des composants de ces éléments et compréhension de leurs flux.

4 – Fonctionnement et rôle des postes de réapprovisionnement et des gares de contrôle anomalies.

5 – Découverte et application des procédures d'accès dans une allée PTS et un Buffer-Séquenceur. Entrée, sortie et intervention dans une allée en toute sécurité.

6 – Résolution des défauts de 1er niveau dans une allée PTS et dans un Buffer-Séquenceur : application de la procédure générale d'intervention, détection des défauts, analyse et résolution à l'aide des outils à disposition.

7 – Démarrage et arrêt une allée PTS et un Buffer-Séquenceur.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

SAVOYE ★★★★★ Réf. : XPTS-F



BEST SELLER

X-PTS : Effectuer la maintenance du système

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	14h (2j)	À partir de 2 860 €	4 apprenants

Le système X-PTS est complexe et composé de plusieurs éléments opérationnels (navettes, poste GTP, Buffer-Séquenceur, allées). Cette formation aura pour but de rendre autonome vos équipes techniques sur la maintenance préventive et curative de ce système en utilisant les outils et la documentation adaptés.

Public

Responsables et techniciens de maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les éléments d'un système X-PTS dans le détail et utiliser le bon vocabulaire.

02 Effectuer les opérations de maintenance préventive et curative en respectant les règles de sécurité dans les allées PTS.

03 Effectuer les opérations de maintenance préventive et curative en respectant les règles de sécurité dans le Buffer-Séquenceur.

04 Effectuer les opérations de préventive et curative en respectant les règles de sécurité sur le Poste GTP.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges, quiz interactif.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Rappels du système X-PTS : composition et éléments, consignes et procédures d'intervention, se repérer dans les allées.

2 – Maintenance des allées (navettes, élévateurs) : identification des composants, maintenance préventive, réalisation de remplacements mécaniques, utilisation de la tablette de maintenance et du boitier de maintenance.

3 – Maintenance du Buffer-Séquenceur : identification des composants, maintenance préventive des convoyeurs et des élévateurs.

4 – Maintenance du poste GTP : identification des composants, maintenance préventive, remplacements mécaniques, présentation des coffrets électriques.

5 – La gestion des défauts : identification, analyse et intervention des défauts.

Prérequis

Avoir suivi les formations :

- « X-PTS : s'approprier le fonctionnement »
- « X-PTS : intervenir en toute sécurité »

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.

Habilitation travail en hauteur (cordes) : fortement recommandée.



BEST SELLER

X-PTS : Intervenir en toute sécurité dans le système

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	4h	À partir de 1 060 €	5 apprenants

Cette formation a pour but de comprendre les risques inhérents à l'utilisation du système X-PTS qu'il soit en qualité d'opérateur ou de technicien de maintenance. L'objectif est de découvrir et pratiquer l'ensemble des procédures garantissant la sécurité des biens et des personnes qui interviennent dans ce système.

Public

Toute personne susceptible d'intervenir dans un système X-PTS (responsables et techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs...).

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les éléments d'un système X-PTS et utiliser le bon vocabulaire.

02 Citer les risques inhérents au système et s'en prémunir.

03 Maîtriser la procédure générale d'intervention.

04 Maîtriser les procédures d'accès au système et les procédures d'urgence en toute sécurité.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges réflexifs.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Evaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Rappels des éléments d'un système X-PTS : se repérer dans l'allée et dans le buffer-séquenceur, rappel du vocabulaire.

2 – La sécurité dans le système X-PTS : identifier l'ensemble des risques résiduels du système et les moyens de s'en prémunir : normes, conception, EPI, procédures, formation.

3 – Les procédures et bonnes pratiques d'intervention dans le système X-PTS : rappel procédure générale d'intervention, les différents cas d'entrée/sortie, les annulations d'intervention, bonnes pratiques...

4 – Les interventions d'urgence dans le système X-PTS : les impacts sur le système, procédures de redémarrage, les évacuations d'urgence.

5 – La gestion des défauts : rappels

Prérequis

Avoir suivi la formation « X-PTS-F : s'approprier le fonctionnement ».

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

SAVOYE

Réf. : XPTS-S



X-PTS : S'approprier le fonctionnement du système

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	1h30	À partir de 700 €	Non applicable

Ce module e-learning permet d'introduire le système X-PTS dans son ensemble (allées, poste GTP…), et de comprendre le rôle de chacun de ses éléments et leurs interactions.
Si votre projet comporte l'installation d'un buffer-séquenceur, une version de cet e-learning incluant cet équipement est également disponible.

Public

Toutes personnes susceptibles d'intervenir dans un système X-PTS (responsables et techniciens de maintenance, chefs d'équipe, opérateurs…).

Objectifs pédagogiques

01 Définir ce qu'est un système X-PTS et identifier les éléments qui le composent.

02 Reconnaitre les spécificités d'une allée X-PTS.

03 Expliquer les règles de pilotage du système X-PTS.

04 Si option Buffer-Séquenceur : décrire les composants, le rôle et le fonctionnement d'un buffer-séquenceur.

Modalités pédagogiques

Présentation
Activités interactives
Quiz
Vidéos

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation du système X-PTS : composition, rôle des différents postes (réapprovisionnements contrôles, etc.), le poste GTP…

2 – Introduction des différents postes d'un système X-PTS : navettes, convoyeurs entrée et sortie, élévateurs etc.) structure d'une allée X-PTS…

3 – Le pilotage d'un système X-PTS : pyramide décisionnelle, logiciels et règles de pilotage…

Si option Buffer-Séquenceur :

4 – Définition du Buffer-Séquenceur.

5 – Rôle des différents composants d'un Buffer-Séquenceur.

Prérequis

Disposer d'un compte Ascentline.

Langues

SAVOYE

Réf. : XPTS-E



GTP : S'approprier le fonctionnement du poste

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	4h	À partir de 1 060 €	6 apprenants

Le poste GTP (Goods To Person) est un élément important dans le système de stockage X-PTS. Cette formation permet d'appréhender le poste GTP dans son ensemble, son rôle par rapport au X-PTS mais aussi de découvrir les différents modes d'utilisation.

Public

Chefs d'équipes, opérateurs.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les différents éléments du poste GTP.

02 Identifier les différents modes d'utilisation du poste GTP.

03 Savoir réaliser les différentes opérations au poste GTP.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges réflexifs.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Evaluation connaissances (QCM).

Contenu

1 – **Présentation du poste GTP** : Description du poste GTP, les flux de colis, présentation de votre poste GTP, l'ergonomie du poste, le pilotage et les échanges d'informations, les consignes de sécurité.

2 – **Les différentes fonctionnalités**, l'ergonomie et les modes d'utilisation.

3 – **S'installer/quitter** le poste GTP.

4 – **Réaliser les différentes opérations au poste** : picking, inventaire, compactage, défragmentation, exclusion. Présentation des bonnes pratiques.

5 – **Gestion des défauts récurrents** : identification d'un défaut et procédure de résolution.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.



MINILOAD

PRÉSENTATION

Le Miniload est un système automatisé conçu pour stocker des unités de petite à moyenne taille.

L'équipe formation de SAVOYE accompagne les clients déjà dotés du Miniload, sur le contrôle du fonctionnement et la maintenance, qu'il soit équipé d'un CartonLoader ou d'un TelescopeLoader.

TELESCOPELOADER
(bacs et plateaux)



CARTONLOADER
(cartons, bacs et plateaux)





NOUVEAUTÉ

Miniload : Contrôler le fonctionnement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	7h (1j)	A partir de 2 120 €	4 apprenants

Cette formation permet d'appréhender le système Miniload, de comprendre le rôle de chacun de ses éléments et leurs interactions. Elle permettra aussi de découvrir et de pratiquer les procédures d'interventions et de gestion des défauts en toute sécurité, à l'aide des outils appropriés.

Public

Techniciens et responsables maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les éléments principaux du Miniload et utiliser le bon vocabulaire.

02 Comprendre le fonctionnement et le pilotage de ce système.

03 Intervenir en toute sécurité.

04 Traiter les erreurs les plus fréquentes.

Modalités pédagogiques

Présentation.

Vidéos, échanges réflexifs.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur terrain.

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – **Présentation générale du Miniload** : détail des éléments du Miniload et leur fonctionnement, comment se repérer dans l'installation.

2 – **Présentation de votre installation** : les éléments de votre installation, le flux des colis, plan 3D, plan filaire et zonage de l'installation.

3 – **La sécurité dans le Miniload** : présentation des risques résiduels et des moyens de s'en prémunir : EPI, procédures, équipements de sécurité et signalétique.

4 – **Les procédures d'intervention** : les procédures d'entrée/sortie, démarrage et arrêt de l'allée, arrêt d'urgence.

5 – **Le logiciel SynQ** : découvrir les échanges d'informations, présentation des écrans et des fonctionnalités principales.

6 – **Le boitier manuel** : descriptif des boutons et de l'interface, fonctionnalités et utilisation du boitier.

7 – **Les défauts communs** : identifier les défauts récurrents et leur dépannage.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.

SAVOYE

Réf. : MINIL-F



NOUVEAUTÉ

Miniload : Effectuer la maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	21h (3j)	À partir de 4 520 €	4 apprenants

Cette formation aura pour but de rendre autonome vos équipes techniques sur la maintenance préventive et curative du système Miniload en utilisant les outils et la documentation adaptés.

Public

Techniciens et responsables maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Se repérer dans le Miniload et identifier ses éléments dans le détail.

02 Effectuer la maintenance préventive et corrective du Miniload, en toute sécurité.

03 Diagnostiquer et de résoudre les défauts relevant de la maintenance.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges réflexifs.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur terrain.

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – **Présentation générale du Miniload** : rappels des principaux éléments du Miniload et leur fonctionnement.

2 – **Les consignes de sécurité** pour intervenir dans le Miniload : présentation des consignes générales, signalisation, EPI, réalisation des procédures d'entrée/sortie.

3 – **Le tableau de maintenance** du Miniload : présentation du tableau, les intervalles d'intervention, maintenance préventive et nettoyage.

4 – **La procédure générales de maintenance** : présentation de la procédure générale et des interventions récurrentes.

5 – **Les opérations de maintenance** : rail, châssis, unité et chariot de levage, unité de préhension, mât et console supérieure.

Prérequis

Avoir suivi la formation « MINIL-F - Miniload : Contrôler le fonctionnement »

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.

Habilitation travail en hauteur (cordes) : fortement recommandée.



MAGMATIC

PRÉSENTATION

Solution économique, flexible et compacte, le Magmatic est un système de stockage automatisé dédié aux charges lourdes adapté aux environnements tempérés ou grand froid.

Notre offre de formation est composée de modules sur le fonctionnement dans ces 2 environnements et sur les aspects sécuritaires lors des interventions de maintenance.



Boitier de pilotage, élément abordé lors de nos formations Magmatic.



Magmatic : S'approprier le fonctionnement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	21h (3 j)	À partir 4 980€	5 apprenants

Cette formation permettra aux apprenants d'acquérir les compétences nécessaires pour superviser, piloter et intervenir en toute sécurité sur le système Magmatic dans un entrepôt tempéré.

Pour les clients avec un entrepôt froid, la durée de la formation sera adaptée afin de prendre en compte le cadre réglementaire et les contraintes pratiques liés à l'environnement.

Public

Opérateurs, techniciens de maintenance, chefs d'équipe.

Objectifs pédagogiques

01 Maîtriser les règles de sécurité.

02 Piloter le Magmatic (VM, LEV et convoyeurs), connaitre les différents modes de fonctionnement.

03 Savoir gérer un changement de batterie VM et le fonctionnement des chargeurs.

04 Réaliser les actions et analyser les écrans du N1B.

05 Gérer des défauts.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Evaluation des connaissance (QCM).

Contenu

1 – Les règles et consignes de sécurité.

2 – Vérifier le matériel avant intervention.

3 – Suivre l'intervention : se repérer dans le Magmatic, communiquer avec l'intervenant, débloquer une situation.

4 – Réaliser une intervention : Suivre la procédure de lancement de l'intervention, changer les axes X et Y.

5 – Piloter le VM / Piloter le LEV.

6 – Piloter les convoyeurs : Mettre en mode manuel les convoyeurs via la télécommande, interagir sur les convoyeurs via les écrans.

7 – Gérer les changements de batteries et leurs chargeurs.

8 – Les écrans du N1B ((abordés par l'intermédiaire des thématiques).

9 – Gérer des défauts des VM, LEV, convoyeurs et chargeurs.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation travail en hauteur (cordes) : obligatoire



Magmatic : Accompagner un technicien

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	11h (2j)	À partir de 2 720 €	5 apprenants

Cette formation permet aux profils accompagnants de comprendre leur rôle clé lors des interventions dans le Magmatic. Elle vise à donner les repères nécessaires pour suivre le technicien tout au long de son intervention, identifier les situations à risque et alerter de manière appropriée, dans le respect des processus de sécurité et du périmètre d'intervention définis par chaque client.

Public

Opérateurs, managers, chefs d'équipe.

Objectifs pédagogiques

01 Maîtriser les règles de sécurité.

02 Intervenir avec une palette cage.

03 Piloter le VM, les différents modes de fonctionnement.

04 Porter assistance au technicien, communiquer avec l'extérieur.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Evaluation des connaissance (QCM).

Contenu

Le contenu de la formation sera modifié en fonction des processus de sécurité et du périmètre d'intervention accordé au rôle d'accompagnant par le client.

1 – Les règles et consignes de sécurité : rappel de sécurité sur les EPI et le travail en hauteur, connaître le déroulé d'une intervention, vérification du matériel et des conditions avant intervention.

2 – Suivre l'intervention du technicien : suivre l'évolution de l'intervention, communiquer en liaison radio avec l'extérieur.

3 – Porter assistance au technicien de maintenance : les potentielles situations dangereuses, prévenir l'extérieur en cas de danger, porter assistance au technicien.

4 – Piloter le VM : entrer et sortir de la palette cage, prendre le contrôle de la machine, changer les axes X et Y, diriger le VM vers une panne, remettre la machine en mode validation.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation travail en hauteur (cordes) : potentiellement nécessaire en fonction du périmètre du profil



EMBALLAGE AUTOMATISÉ



Jivaro

Formeuses, tunnels et poses de coiffe

Dépose documents (DBL)

Version 2026_01

SAVOYE



PRÉSENTATION

Notre gamme de machines Jivaro est une réponse concrète et efficace à la problématique des colis disproportionnés grâce à sa technologie qui permet d'adapter le contenant au contenu. La Jivaro est une machine complète, composée de plusieurs postes dont les spécificités sont abordées lors des formations fonctionnement et maintenance.

En fonction des options du modèle que vous avez choisi, nous adapterons le contenu de votre formation pour les prendre en compte.

LES OPTIONS:

E-JIVARO

Format adapté aux boites aux lettres.

JIVARO PRINT

Imprimante intégrée pour personnaliser les coiffes.

MULTI MAGASINS

2 à 4 magasins pour coiffes pré-imprimées.



BEST SELLER

Jivaro : S'approprier le fonctionnement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	4h (0,5j)	À partir de 1 060 €	6 apprenants

Cette formation permettra aux apprenants de se familiariser avec le fonctionnement de la Jivaro et de la E-Jivaro.

Public

Opérateurs, chefs d'équipe.

Objectifs pédagogiques

01 Piloter la machine et gérer l'alimentation en consommables.

02 Identifier et résoudre les défauts.

03 Effectuer l'entretien périodique de la machine.

04 Appliquer les consignes de sécurité

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – **Présentation de la Jivaro** : ses éléments et les différents postes

2 – **Les règles et consignes de sécurité** : présentation des potentiels risques.

3 – **Le stockage et la vérification des consommables** : s'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle).

4 – **L'approvisionnement en consommables** : la procédure de chargement des coiffes et de la colle, mise en pratique du chargement des consommables.

5 – **L'écran IHM** (pour opérateurs) : ses différents boutons et leur fonction, les alertes et informations.

6 – **Les défauts** : identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut.

7 – **Les modes automatique et dégradés.**

8 – **Réaliser l'entretien de premier niveau** : nettoyage régulier (journalier, hebdomadaire…).

9 – **Les actions de contrôle.**

10 – **Le générateur de colle** : son utilisation, chargement de la colle, contrôle de l'état de la colle.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

SAVOYE

Réf. : JIVA-F



BEST SELLER

Jivaro : Fonctionnement et maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	7h (1j)	À partir de 1 660 €	4 apprenants

Lors de cette formation, vous apprendrez à gérer les mécanismes de chaque poste de votre machine Jivaro, à manipuler l'IHM et à effectuer toutes les actions de maintenance, quel que soit le modèle que vous possédez.

Public

Techniciens de maintenance

Objectifs pédagogiques

01 Piloter la machine et gérer l'alimentation en consommables.

02 Identifier et résoudre les défauts.

03 Effectuer l'entretien périodique de la machine. et les opérations de maintenance

04 Appliquer les consignes de sécurité

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation de la Jivaro : ses éléments et les différents postes.

2 – Les règles et consignes de sécurité : présentation des potentiels risques.

3 – Le stockage et la vérification des consommables : s'assurer du bon état des consommables (coiffe, colle).

4 – L'approvisionnement en consommables.

5 – Les actions de nettoyage : nettoyage régulier.

6 – Présentation de la documentation numérique.

7 – Présentation des actions de maintenance préventive : tableau de maintenance préventif, matériel nécessaire pour réaliser le préventif Réalisation du préventif (lubrification et de graissage)

8 – Les modes automatiques et dégradés.

9 – L'écran IHM (pour techniciens de maintenance).

10 – Traitement des défauts : identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut.

11 – Les opérations de remplacement.

12 – La maintenance et le réglage du générateur à colle.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.

SAVOYE

Réf. : JIVA-FM



JIVARO : S'approprier le fonctionnement

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	30 min	À partir de 700 €	N/A

Ce module e-learning permettra aux apprenants de se familiariser avec la Jivaro, de comprendre son fonctionnement et d'adopter les bonnes pratiques pour son utilisation et son entretien.

Public

Opérateurs, chefs d'équipe.

Objectifs pédagogiques

01 Présenter le rôle et les différentes fonctionnalités de la Jivaro.

02 Savoir différencier les éléments de la Jivaro.

03 Décrire les différents modes de fonctionnement de la Jivaro.

04 Savoir réaliser la maintenance préventive de la Jivaro.

Modalités pédagogiques

Présentation

Activités interactives

Quiz

Vidéos

Évaluation

Quiz de fin de formation.

Contenu

1 – Présentation de la Jivaro.

2 – Le rôle de la Jivaro.

3 – Découverte des différents éléments de la Jivaro :

- 3.1 – Les différents postes
- 3.2 – Le magasin de coiffe
- 3.3 – Le générateur de colle (Nordson)
- 3.4 – L'Armoire Électrique Générale (AEG)
- 3.5 – IHM (Interface Homme Machine)
- 3.6 – Les commandes déportées

4 – Les différents modes de fonctionnement de la Jivaro : le mode automatique, le mode pas à pas, le mode manuel, le mode dépannage (dégradé).

5 – Comment réaliser la maintenance préventive de la Jivaro.

Prérequis

Disposer d'un compte Ascentline.

Langues



FORMEUSES,

POSE DE COIFFE, TUNNELS

PRÉSENTATION

Dans la famille des machines d'emballage, SAVOYE propose des formeuses avec ou sans film, des tunnels de rétraction et des coiffeuses de cartons, disponibles en plusieurs modèles. Ces équipements assurent la formation des cartons, le calage des produits et la fermeture des emballages.

En fonction de votre configuration, nos formations s'adapteront aux modèles de machines choisis.

Une ligne d'emballage adaptée à vos besoins :

Formeuse caisses



F12 (avec film) et F16 (sans film)

Tunnel de rétraction



T12 et T18

Pose de coiffes



Poses de coiffe C12 et C24

Version 2026_01



Formeuse : Fonctionnement et maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	7h (1j)	À partir de 1 660 €	4 apprenants

Cette formation a pour objectif de présenter le fonctionnement et les principes de maintenance d'une machine formeuse de cartons SAVOYE et de son générateur de colle. Le contenu sera adapté en fonction du modèle présent sur votre installation (F12, F15, F16).

Une formation raccourcie, destinée aux opérateurs et chefs d'équipe est aussi disponible. Celle-ci abordera uniquement la partie fonctionnement de la machine.

Public

Techniciens de maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Piloter la machine dans son fonctionnement

02 Résoudre les éventuels défauts

03 Effectuer les opérations d'entretien et de maintenance

04 Appliquer les consignes de sécurité

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Évaluation de connaissances en fin de formation.

Mise en situation sur le terrain.

Contenu

1 – Présentation de la formeuse : ses éléments et de ses postes.

2 – Sécurité : les risques (électrique, coupure, brûlure) et les consignes.

3 – Consommables : vérification et procédures d'approvisionnement des consommables (cartons et colle).

4 – Les actions de nettoyage journalières et hebdomadaires.

5 – La documentation numérique : présentation, utilisation et recherche.

6 – L'écran IHM : navigation, fonctions, alertes et informations.

7 – Maintenance préventive : matériel nécessaire, tableau de maintenance, et mise en pratique.

8 – Les modes automatiques et dégradés.

9 – Les défauts demandant une action de maintenance : Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut.

10 – Le générateur de colle : entretien du générateur et réglages du timing.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.



Fermeuse: Fonctionnement et maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	6h	À partir de 1 360 €	4 apprenants

Cette formation permet d'acquérir les compétences pour opérer et réaliser la maintenance de la fermeuse de cartons SAVOYE et de son générateur de colle. Cette formation sera déclinée en fonction de votre modèle (C10, C12, C24).

Une formation destinée aux opérateurs est aussi disponible. Celle-ci abordera uniquement la partie fonctionnement de la machine.

Public

Techniciens de maintenance

Objectifs pédagogiques

01 Piloter la machine dans son fonctionnement

02 Résoudre les éventuels défauts

03 Effectuer les opérations d'entretien et de maintenance

04 Appliquer les consignes de sécurité

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation de la fermeuse : ses éléments et de ses postes.

2 – Sécurité : les risques (électrique, coupure, brûlure) et les consignes.

3 – Consommables : vérification et procédures d'approvisionnement des consommables (coiffe et colle).

4 – Les actions de nettoyage journalières et hebdomadaires.

5 – La documentation numérique: présentation, utilisation et recherche.

6 – Maintenance préventive : matériel nécessaire, tableau de maintenance, et mise en pratique.

7 – Les modes automatique et dégradés

8 – L'écran IHM : navigation, fonctions, traitement des défauts

9 – Les défauts demandant une action de maintenance : Identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut.

10 – Le générateur de colle : entretien du générateur et réglages du timing.

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.



Tunnel : fonctionnement et maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	4h (0,5j)	À partir de 1 060 €	4 apprenants

Cette formation permettra de comprendre le fonctionnement du tunnel et les réglages nécessaires pour assurer le rétrécissement du film thermo-rétractable autour des cartons, garantissant le calage et la protection des produits. Le contenu sera adapté en fonction du modèle installé sur votre site (T12, T18).

Une formation destinée aux opérateurs est aussi disponible. Celle-ci abordera uniquement la partie fonctionnement de la machine.

Public

Techniciens de maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Piloter la machine dans son fonctionnement

02 Résoudre les éventuels défauts

03 Effectuer les opérations d'entretien et de maintenance

04 Appliquer les consignes de sécurité

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Contenu

1 – Présentation du Tunnel : les éléments et les différents postes.

2 – Sécurité : risques (électrique, coupure, brûlure), consignes, et procédure de mise hors tension de la machine.

3 – L'écran IHM : navigation, fonctions, alertes et informations.

4 – Les défauts : identifier, diagnostiquer et résoudre un défaut.

5 – Les modes automatiques et dégradés.

6 – Focus sur les chauffe-airs et la rétractation du film.

7 – Les actions de maintenance corrective : résistances des chauffes, tempo des cellules et vitesse du convoyeur machine

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Habilitation électrique : fortement recommandée.



DÉPOSE DOCUMENTS

PRÉSENTATION

Associées à des copieurs et imprimantes du marché, nos solutions de dépose automatique de documents (appelées également DBL) facilitent l'insertion de bons de préparation, bons de livraison, factures, etc., aussi bien au début du processus dans des colis vides qu'en fin de préparation dans des colis remplis.

Selon le type de solution de dépose de document choisi, une formation adaptée vous sera proposée.





DBL haute cadence : Fonctionnement et maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	4h (0,5j)	À partir de 1 060 €	4 apprenants

Cette formation permettra aux apprenants de maitriser l'utilisation de la machine Dépose Bordereau de Livraison, de détecter et résoudre les éventuels défauts, et d'effectuer les actions de maintenance nécessaires pour garantir un fonctionnement optimal.

Public

Opérateurs, chefs d'équipe, techniciens de maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Piloter la machine DBL.

02 Détecter et résoudre les défauts.

03 Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Contenu

1 – La machine DBL : son fonctionnement et ses équipements.

2 – Le dispenser : les étapes de fonctionnement

3 – Sécurité : risques, règles et consignes

4 – L'écran IHM : accès et navigation

5 – Les consommables : vérification et approvisionnement du copieur

6 – Les modes automatiques et dégradé

7 – Défauts : repérer, diagnostiquer et résoudre

8 – Documentation : recherche et utilisation

9 – Maintenance préventive : tableau, matériel et mise en pratique

10 – Le changement de copieur

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Avoir une autorisation au gerbeur.

Habilitation électrique : fortement recommandée.



DBL basse cadence : Fonctionnement et maintenance

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	2h	À partir de 760 €	4 apprenants

Cette formation permettra de maitriser l'utilisation de la machine Dépose Bordereau de Livraison (version vérin ou gravité), de détecter et résoudre les éventuels défauts, et d'effectuer les actions de maintenance nécessaires pour garantir un fonctionnement optimal.

Public

Opérateurs, chefs d'équipe, techniciens de maintenance.

Objectifs pédagogiques

01 Piloter la machine DBL.

02 Détecter et résoudre les défauts.

03 Effectuer des opérations d'alimentation et d'entretien des machines.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur le terrain.

Contenu

1 – La machine DBL : son fonctionnement et ses équipements.

2 – La goulotte de dépose : les étapes de fonctionnement

3 – Sécurité : risques, règles et consignes

4 – L'écran IHM : accès et navigation

5 – Les consommables : vérification et approvisionnement du copieur

6 – Les modes automatiques et dégradé

7 – Défauts : repérer, diagnostiquer et résoudre

8 – Documentation : recherche et utilisation

9 – Maintenance préventive : tableau, matériel et mise en pratique

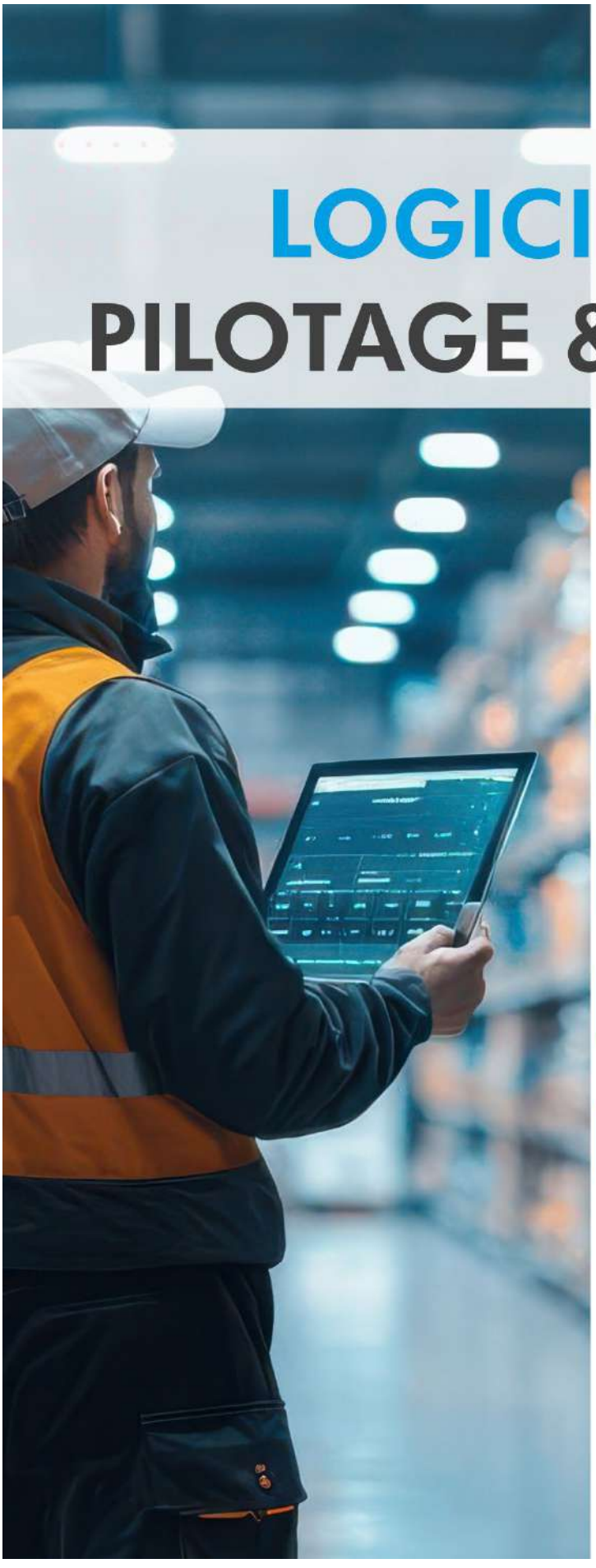
10 – Le changement de copieur

Prérequis

Se munir des équipements de protection individuelle (EPI) adaptés.

Avoir une autorisation au gerbeur.

Habilitation électrique : fortement recommandée.



LOGICIELS DE PILOTAGE & GESTION

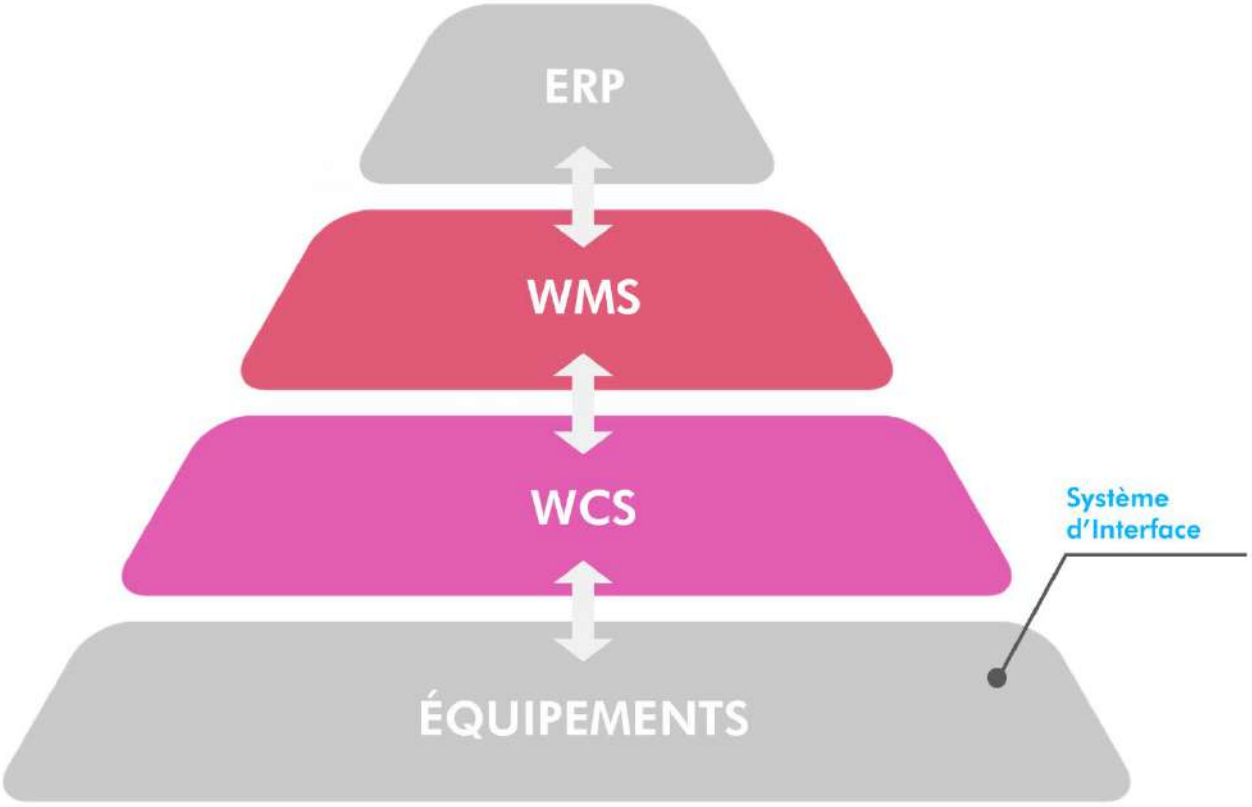
- ODATiO
- Accompagnement WMS
- Logiciels connexes
- Notre WCS et interfaces

Version 2026_01

PYRAMIDE CIM

COMPUTER INTEGRATED MANUFACTURING

La pyramide CIM optimise la gestion des entrepôts en intégrant les niveaux de contrôle, d'exécution et de planification : nos logiciels sont au cœur de ces interactions stratégiques, et nos formations approfondissent chaque solution pour une maîtrise totale des opérations logistiques.





PRÉSENTATION

Dernier arrivé dans la famille du pilotage d'entrepôt, ODATiO est une solution intelligente qui embarque WMS, TMS et OMS dans la même application.

Pour vous accompagner dans la mise en place de la solution, nous vous proposons un parcours de formation adapté aux différents profils tout au long du projet : équipe projet, key users, end users…

Nos formations balaient l'ensemble des thématiques ODATiO depuis l'avant projet jusqu'à la mise en route de l'application.

WMS

Warehouse Management System
Piloter et optimiser l'ensemble des processus logistiques d'un entrepôt.

TMS

Transport Management System
Optimiser le choix du transporteur en fonction des coûts réels, marges…

OMS

Order Management System
Orchestrer les stocks et les commandes sur l'ensemble de vos sites.



ODATiO : Ergonomie

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Tutoriels vidéos	30 min	À partir de 500 €	NC

Ce tutoriel vous apprendra à vous repérer et à naviguer facilement dans les écrans du WMS ODATiO. Il vous aidera à acquérir les réflexes essentiels pour configurer votre environnement de travail et exploiter ODATiO de manière fluide et adaptée à vos besoins.

Public

Pour tout utilisateur opérationnel du WMS ODATiO.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les espaces de travail et naviguer efficacement entre les différents menus.

02 Découvrir et utiliser le mode Panier.

03 Paramétrer les listes et les écrans à l'aide de wizards et de widgets pour faciliter l'utilisation d'ODATiO.

Modalités pédagogiques

Tutoriel vidéo sur MyDocSavoye.

Évaluation

Mises en situation lors des Formations initiales ODATiO.

Contenu

1 – Connexion et espaces de travail.

2 – Visualisation d'un écran-type -Partie 1.

3 – Visualisation d'un écran-type -Partie 2.

4 – Navigation écran.

5 – Création-Validation d'un panier de données.

6 – Créer des widgets.

7 – Créer des wizards sur ODATiO.

8 – Paramétrer les listes écrans.

Prérequis

Avoir un accès à MyDocSavoye.



ODATiO WMS : Découverte des flux

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Classe virtuelle	6 x 2h/2h30	À partir de 2 860 €	6 apprenants

Ces classes virtuelles constituent une étape préparatoire essentielle avant les ateliers de travail dédiés au développement des fonctionnalités.

À l'issue de ces formations, les participants disposent d'une compréhension commune et structurée des concepts clés, leur permettant d'aborder les ateliers fonctionnels avec efficacité, autonomie et un langage partagé.

Public

Membres d'une équipe projet, key users et novices en WMS.

Objectifs pédagogiques

01 Assimiler le vocabulaire technique WMS.

02 Identifier les paramétrages essentiels pour chaque flux ODATiO WMS.

03 Identifier le déroulement de chaque flux et les principes de fonctionnement.

Modalités pédagogiques

Tutoriel vidéo via MyDocSavoye.

Présentations, vidéos de démonstration.

Echanges.

Évaluation

Evaluation de connaissances (QCM)

Contenu

0 – Tutoriel digital « Ergonomie ».

1 – Séquence Paramétrages.

2 – Séquence Réception.

3 – Séquence Gestion des stocks.

4 – Séquence Préparation de commandes.

5 – Séquence Réapprovisionnement.

6 – Séquence Expédition.

Pour chaque flux, nous aborderons :

- le vocabulaire spécifique
- Les étapes standards
- Les actions clés.

Prérequis

Avoir suivi le tutoriel "Ergonomie".
1 ordinateur par personne.



ODATiO : Les règles métier

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	45 min	À partir de 500 €	NC

Dans ce module, vous découvrirez la logique qui sous-tend les règles métier d'ODATiO et leur rôle dans l'adaptation du comportement du logiciel aux différentes situations opérationnelles.

Vous apprendrez à définir clairement ce qu'est une règle métier et à comprendre comment elle structure les décisions automatisées du WMS.

Public

Equipe projet, key users.

Objectifs pédagogiques

01 Définir ce qu'est une règle métier.

02 Écrire et modifier une règle métier sur ODATiO.

03 Utiliser les outils de gestion des règles métier.

Modalités pédagogiques

E-learning via MyDocSavoye.

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Définition et caractéristiques d'une règle métier sur ODATIO.

2 – Ergonomie des écrans.

3 – Écrire une règle métier sur ODATIO.

4 – Activité pratique.

5 – Outils de gestion.

Prérequis

Disposer d'un accès à MyDocSavoye.

Préconisation

Avoir des connaissances avancées du WMS ODATiO.



ODATiO WMS : Key user opérationnel (env. standard)

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	28h (4j)	À partir de 6 180 €	6 apprenants

Cette formation pratique permettra aux apprenants de comprendre l'ensemble des fonctionnalités pour chacun des flux dans notre WMS ODATiO, ainsi que le rôle des règles métiers associés.

Les participants dérouleront chaque processus dans une Trainingbox ODATiO et abordera également la gestion des anomalies.

Public

L'équipe projet et Key users du WMS.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les paramétrages essentiels ODATiO (règles métiers).

02 Appliquer les principaux processus opérationnels ODATiO (réception, gestion de stock, préparation de commandes, expédition).

03 Identifier et corriger les principales anomalies des différents flux.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Vidéos, échanges.

Activités pratiques : cas d'usage opérationnels.

Évaluation

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

0 – Module e-learning «Les règles métier».

1 – Présentation de la fiche produit.

2 – La réception de marchandises.

3 – La gestion de stock.

4 – La préparation de commandes.

5 – Le réapprovisionnement.

6 – L'expédition.

Pour chaque processus, nous aborderons :

- L'espace de travail
- Le vocabulaire technique
- L'identification des principaux règles métiers et leur impact
- La réalisation des différents flux
- Le suivi de l'évolution des statuts
- Les principales anomalies

Prérequis

Avoir suivi le tutoriel « Ergonomie » et l'e-learning «Les règles métier».

Préconisation

Si des ateliers fonctionnels sont prévus, il est conseillé de réaliser ce module avant.

SAVOYE

Réf. : ODAW-KU-S



ODATiO WMS : Key user opérationnel (env. client)

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	42h (6j)	À partir de 11 800 €	6 apprenants

La formation Key User permet à l'équipe projet de prendre en main ODATiO. Réalisée sur l'environnement de test du client, elle s'appuie sur les processus définis dans l'analyse fonctionnelle validée par le client.
Elle vise à rendre les key users autonomes dans l'utilisation du WMS en consolidant leur compréhension des fonctionnalités et en les préparant éventuellement à la réalisation des tests UAT (User Acceptance Test).

Public

L'équipe projet et key users du WMS.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les paramétrages essentiels ODATiO (règles métiers) et leur impact.

02 Appliquer les principaux processus opérationnels ODATiO (réception, gestion de stock, préparation de commandes, réapprovisionnement et expédition) en fonction des spécificités développées.

03 Identifier et corriger les principales anomalies des différents flux.

Modalités pédagogiques

Module e-learning via MyDocSavoye

Présentations et démonstrations.

Echanges.

Activités pratiques : cas d'usage opérationnels.

Évaluation

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

0 – Module e-learning «Les règles métier».

1 – La réception de marchandises.

2 – La gestion de stock.

3 – La préparation de commandes.

4 – Le rapprovisionnement.

5 – L'expédition.

Pour chaque processus, nous aborderons :

- L'espace de travail
- Le vocabulaire technique
- L'identification des principales règles métiers et leur impact sur le flux
- La réalisation des différents flux
- Le suivi de l'évolution des statuts
- Les principales anomalies

Prérequis

Avoir suivi le tutoriel « Ergonomie » et l'e-learning «Les règles métier».



NOUVEAUTÉ

ODATiO WMS : Opérateurs (End users)

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Sur site client	8h (1j) max (en sessions de 2h)	À partir de 2 120 €	6 apprenants

Cette formation facilite l'appropriation du WMS sur le terrain et garantit une prise en main rapide et efficace des processus quotidiens.

Grâce à des séquences de démonstration et de manipulation sur terminaux radio, les participants acquièrent les gestes et réflexes nécessaires pour être pleinement opérationnels.

Public

Opérateurs finaux.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les différents menus ODATiO sur un terminal radiofréquence.

02 Mettre en œuvre un processus opérationnel ODATiO.

03 Prendre en charge le process opérationnel dans son périmètre d'activité.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices de mise en pratique.

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

Le **contenu sera réalisé en fonction des besoins de l'utilisateur final** sur l'un ou plusieurs des process suivants :

– La réception de marchandises (utilisation des modules radio dédiés) et espaces de travail Odatio,

– La gestion de Stock (réaliser des mouvements manuels, ranger les supports) avec la radiofréquence,

– La préparation de commandes : réaliser la préparation des colis,

– Palettiser et charger.

Prérequis

Disposer d'un terminal radiofréquence paramétré.

SAVOYE

Réf. : ODAW-EU-C



Le métier WMS : Généralités

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	1h	À partir de 500 €	NC

Vos collaborateurs ont besoin de savoir, d'une manière globale, ce qu'est un WMS (Warehouse Management System) et quelle est son utilité au sein de l'entrepôt ?

Cette formation répondra à votre besoin car elle permettra aux apprenants de définir le WMS et d'identifier ses fonctionnalités de base pour chacun des flux logistiques.

Public

Pour toute personne devant être sensibilisée à un WMS.

Objectifs pédagogiques

01 Définir le WMS

02 Identifier les principales fonctionnalités du WMS pour chaque flux logistique.

Modalités pédagogiques

Présentation
Activités interactives
Quiz
Vidéos

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Introduction au WMS.

2 – WMS et réception de marchandises.

3 – WMS et préparation de commandes.

4 – WMS et réapprovisionnement.

5 – WMS et expédition des commandes.

Prérequis

Disposer d'un compte Ascentline.

Langue



NOUVEAUTÉ

Le métier WMS : Expertise

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	1h	À partir de 500 €	NC

Vos collaborateurs ont besoin de savoir, d'une manière détaillée, ce qu'est un WMS (Warehouse Management System) et quelle est son utilité au sein de l'entrepôt ?

Cette formation répondra à votre besoin car elle permet de définir le WMS et d'identifier l'ensemble de ses fonctionnalités pour chacun des flux logistiques.

Public

Chefs de projet et Key users.

Objectifs pédagogiques

01 Définir le WMS.

02 Identifier les principales fonctionnalités du WMS pour chaque flux logistique.

Modalités pédagogiques

Présentation.

Activités interactives

Quiz

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Introduction au WMS.

2 – WMS et réception de marchandises.

3 – WMS et préparation de commandes.

4 – WMS et réapprovisionnement.

5 – WMS et expédition des commandes.

Prérequis

Disposer d'un compte Ascentline.

Préconisation

Avoir des connaissances sur la logistique en entrepôt.

Langue

SAVOYE

Réf. : ODAW-E4



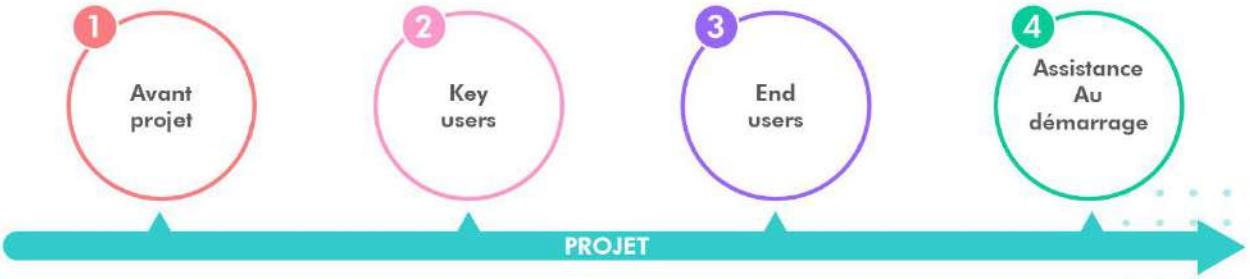
ACCOMPAGNEMENT WMS

PRÉSENTATION

En tant qu'éditeur reconnu depuis **+35 ans**, SAVOYE accompagne ses clients utilisateurs des solutions **WMS** :

LMxt
Logys
Magistor

Nos équipes pédagogiques vous forment lors du déploiement de la solution en vous proposant un parcours de formation adapté aux différentes solutions et profils impliqués tout au long du projet. Nous pouvons également être présents au moment important du démarrage pour porter assistance à vos équipes.





LOGYS : Key Users (env. client)

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	35h (5j)	À partir de 7 840 €	6 apprenants

Cette formation permettra aux apprenants de comprendre l'ensemble des fonctionnalités pour chacun des flux dans notre WMS Logys. Les participants dérouleront chaque processus dans l'applicatif LOGYS, et abordera également la gestion des anomalies.

Public

Pour tout utilisateur Logys de profil key-user.

Objectifs pédagogiques

01 Expliquer l'ergonomie Logys sur un écran-type.

02 Appliquer les principaux processus opérationnels.

03 Identifier et corriger les principales anomalies des différents flux

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstrations.

Exercices pratiques.

Échanges.

Supports techniques.

Évaluation

Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation générale du progiciel LOGYS : découverte du WMS, de son interface et des principaux écrans de navigation.

2 – Réception des marchandises : prise en charge complète d'une réception : conditionnements (mono, multi, manuel), rangement, gestion des retours, déclaration de non-conformités et clôture des opérations.

3 – Réception cross-docking : traitement des réceptions dédiées au flux direct, incluant le conditionnement et le transfert immédiat vers l'expédition.

4 – Gestion de stock : gestion des mouvements internes, transferts, blocages produits, consultation des niveaux de stock, affectation d'articles aux emplacements et réalisation d'inventaires.

5 – Préparation de commandes : lancement des préparations, gestion des colis (standard et hors gabarit), suivi des tâches et traitement des manquants.

6 – Réapprovisionnement : déclenchement des réapprovisionnements, soit manuellement soit via vagues automatiques.

7 – Expédition : regroupement des contenants, chargement/déchargement, clôture OTE et finalisation des expéditions.

Prérequis

Disposer d'un accès à l'applicatif LOGYS.
1 ordinateur par personne.



LOGYS : End Users (env. client)

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	8h (1j)	À partir de 1 660 €	6 apprenants

Cette formation facilite l'appropriation du WMS sur le terrain et garantit une prise en main rapide et efficace des processus quotidiens.
Grâce à des séquences de démonstration et de manipulation sur terminaux radio, les participants acquièrent les gestes et réflexes nécessaires pour être pleinement opérationnels.

Public

Pour tout utilisateur Logys de profil end user.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les différents menus LOGYS sur un terminal radiofréquence.

02 Mettre en œuvre un processus opérationnel LOGYS.

03 Prendre en charge le process opérationnel dans son périmètre d'activité.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstrations.

Exercices pratiques sur le terrain.

Echanges.

Évaluation

Mises en situation sur le terrain.

Contenu

1 – Réception : présentation du flux de réception et utilisation de la radio pour enregistrer et traiter les arrivées.

2 – Cross-docking : présentation du flux direct et utilisation de la radio pour réaliser les opérations sans stockage.

3 – Gestion de stock : introduction des flux internes, utilisation de la radio pour les mouvements et consultation des stocks ; réalisation rapide des inventaires.

4 – Préparation de commandes : présentation du flux de préparation, utilisation de la radio et réalisation des préparations (détail et hors gabarit).

5 – Réapprovisionnement : présentation du flux et utilisation de la radio pour déclencher les réappros.

6 – Expédition : présentation du flux d'expédition, utilisation de la radio et réalisation des opérations de chargement/déchargement.

Prérequis

1 terminal radio / participant.

La formation est répartie sur 4 sessions de 2h

SAVOYE

Réf. : LOGYS-EU-C



MaGistor : Key Users

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	35h (5j)	À partir de 7 840 €	6 apprenants

Cette formation Key Users MaGistor vous permet de maîtriser l'ensemble des fonctionnalités du WMS, du paramétrage initial à la gestion complète des flux logistiques.

Alliant apports théoriques et mises en pratique, elle vous donne les clés pour piloter efficacement votre entrepôt et optimiser vos performances opérationnelles.

Public

Pour tout utilisateur MaGistor de profil Key-user.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les principaux éléments ergonomiques d'un écran type MaGistor.

02 Réaliser chaque étape des processus réception, préparation et expédition.

03 Utiliser la fonction inventaire.

04 Analyser l'outil de statistiques et son application en tableau de bord.

.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices pratiques sur le terrain.

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1-Paramétrages et configuration de votre environnement. Présentation de l'ergonomie des écrans ainsi que la cartographie de votre entrepôt.

2 – Gestion de stock, explication de la base articles et de la configuration de ces derniers. Présentation de la fonctionnalité de gestion de stock.

3 – Présentation complète des flux logistiques, de la réception à l'expédition, avec mise en pratique à chaque étape du processus.

4 – Explication du module inventaires et exploration des statistiques essentielles.

Prérequis

1 ordinateur par participant, relié à l'applicatif.



LMxt :
Key Users (env.standard)

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	28h (4j)	À partir de 6 640 €	5 apprenants

Cette formation présente l'ensemble des fonctionnalités standard de LMxt, de la réception à l'expédition. Les apprenants pourront mettre en pratique leurs connaissances sur l'application standard.

Public

Pour tout utilisateur LMXT de profil Key-user, managers.

Objectifs pédagogiques

01 Expliquer l'ergonomie LMXT sur un écran-type.

02 Assimiler le vocabulaire technique et les principaux états LMxt

03 Différencier les différents modes d'une réception de marchandises

04 Réaliser les différentes étapes d'un processus de préparation, de réapprovisionnement automatique et de l'expédition.

05 Gérer le stock et réaliser un inventaire

Modalités pédagogiques

Présentation.

Exercices pratiques.

Interaction depuis les ordinateurs des stagiaires.

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation de l'ergonomie LMxt

2 – Déroulement de scénarios Réception de marchandises (modes déclaratif et précalculé) avec suivi des états

3 – Réalisation de mouvements manuels et Gestion de stock avec suivi des états

4 – Déroulement de scénarios d'Inventaire avec suivi des états

5 – Déroulement de scénarios Préparation de commandes (avec et sans tournées de préparation) avec suivi des états

6 – Déroulement de scenarios Réapprovisionnement automatique avec suivi des états.

7 – Déroulement de scénarios d'Expédition avec suivi des états.

Prérequis

Avoir accès à l'applicatif LMxt. Ordinateurs mis à disposition par Savoye).

Formation réalisée uniquement en présentiel dans nos locaux à Saint Etienne

SAVOYE



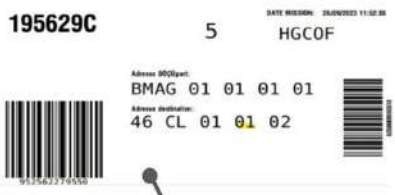
LOGICIELS CONNEXES

PRÉSENTATION

Nos logiciels indépendants complètent l'écosystème WMS en apportant des solutions spécifiques :

Designer de documents : est un outil permettant de personnaliser vos documents logistiques tels que les bons de commande et les étiquettes. Bien que son interface soit en anglais, notre expert formateur vous accompagnera pour une prise en main simple et efficace.

Business Object (BO) : Cet outil, développé par SAP, a été adapté pour une intégration optimale avec nos solutions WMS, permettant ainsi de créer des reportings personnalisés pour analyser et suivre les opérations logistiques.



Exemple d'étiquette conçue avec Designer de documents

Aperçus des écrans BO





Designer de documents : Formation standard

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	7h (1j)	À partir de 1 430 €	6 apprenants

Cette formation permet aux apprenants de personnaliser les documents logistiques existants en ajoutant ou en modifiant des composants simples. Elle est conçue pour optimiser vos compétences et assurer une utilisation optimale dans vos opérations quotidiennes.

Public

Toute personne amenée à modifier les documents d'impression logistique.

Objectifs pédagogiques

01 Manipuler chaque composant (texte, code à barre) à partir de l'univers du document.

02 Modifier les propriétés des composants pour un rendu plus agréable.

03 Modifier, déployer des documents et effectuer un retour en arrière.

04 Utiliser la fonction multi-langues d'un document.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices de mise en pratique.

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Architecture générale et concept d'impression : présentation Générale du logiciel, présentation de l'architecture, introduction du Report Design…

2 – Utilisation des composants : intégration du composant texte, intégration de composants liés à la base de données, intégration de composants liés (type père-fils), intégration de composants Code à Barres, mise en forme conditionnelle des objets, création de style.

3 – Modèles de documents et univers standards : présentation des étiquettes standards, présentation des univers standards.

4 – Mise en pratique.

Prérequis

Aucun

Préconisations

Avoir des connaissances sur les outils de conception graphique du type Powerpoint.

Avoir des connaissances opérationnelles en anglais relatives à la logistique d'entrepôt.

INTERFACE ET NOM DES OBJETS MANIPULÉS EXCLUSIVEMENT EN ANGLAIS.

SAVOYE

Réf. : DESDOC-1



BEST SELLER

Designer de documents : Coaching

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	7h (1j)	À partir de 1 430 €	6 apprenants

Cette formation fait suite au module **Designer de documents Formation standard** (réf : DESDOC-1) et permet aux apprenants de réaliser et personnaliser des documents suivant les contraintes de leur projet à partir des documents standards. Lors de cette session, les apprenants créent le document sous la supervision du formateur expert.

Public

Toute personne amenée à modifier les documents d'impression logistique.

Objectifs pédagogiques

01 Analyser le document à imprimer.

02 Sélectionner les bons composants pour réaliser la mise en forme souhaitée.

03 Réaliser une maquette, la tester et la déployer.

Modalités pédagogiques

Démonstration et accompagnement.

Exercices de mise en pratique.

Évaluation

Réalisation du document par les apprenants conforme à l'attendu.

Contenu

1 – Rappel des différents composants disponibles.

2 – Choix des documents à modifier.

3 – Choix par les apprenants des composants à utiliser.

4 – Mise en pratique et création du document final.

5 – Tests et déploiement.

Prérequis

Avoir suivi la formation Designer de documents standard (réf : DESDOC-1).

Préconisations

Connaître les fonctions de modèle relationnel de données et de l'environnement web.

Avoir des connaissances opérationnelles en anglais relatives à la logistique d'entrepôt.

INTERFACE ET NOM DES OBJETS MANIPULÉS EXCLUSIVEMENT EN ANGLAIS.



BEST SELLER

Business Objects (BO) et Web Intelligence (WEBI) - Niv. 1

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	14h (2j)	À partir de 2 630 €	6 apprenants

Cette formation permet de créer des reportings simples (tableaux droits, TCD, graphiques...) de nos applications : WMS, TMS, OMS, WCS... via un outil du marché.

Public

Utilisateurs finaux, responsables de la rédaction des rapports, acteurs impliqués dans le pilotage de l'entreprise, chefs d'équipes et key users.

Objectifs pédagogiques

01 Créer des requêtes simples.

02 Créer et mettre en forme des tableaux (simples et croisés) et des diagrammes à base de données.

03 Utiliser des calculs et alerteurs, créer et modifier des formules.

04 Analyser et mettre en valeur ses données.

05 Construire des documents BO en fonction de ses propres besoins et organiser leur diffusion.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices de mise en pratique.

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation de SAP Business Objects Web Intelligence : qu'est-ce que Business Objects et l'environnement WEBI, introduction à la notion d'univers, définition de la notion de données de production et d'archive, connexion et déconnexion d'InfoView/ BI LauchPad...

2 – Web Intelligence (Editeur de requête) : présentation des éléments dans un univers, présentation de l'éditeur de requête, création des filtres de requête, utilisation des différents opérateurs, le filtre de requête avec invite...

3 – Web Intelligence (Mise en forme des rapports) : gestion des rapports d'un document, création de tableaux simples, création de tableaux croisés et de graphiques

4 – Valorisation des données métier : création de sections et de sauts, mise en forme du tableau, des cellules et du rapport, création de filtres dynamiques par les contrôles d'entrée, mise en forme conditionnelle, création de variables simples...

5 – Document multi-requête : duplication et modification d'une une requête, fusion des dimensions (informations), addition des indicateurs...

6 – Mise en situation.

Prérequis

Si formation se fait via TEAMS : chaque participant doit avoir un ordinateur avec une caméra activée + 2 écrans (mode étendu).

SAVOYE

Réf. : BOWEBI-1



Business Objects (BO) et Web Intelligence (WEBI) - Niv.2

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	14h (2j)	À partir de 2 630 €	6 apprenants

En complément de la formation niveau 1, cette formation vous initie aux fonctions avancées de Business Objects pour éviter le traitement ultérieur des données.

Public

Utilisateurs avancés de Business.

Objectifs pédagogiques

01 Manipuler les combinaisons de requête pour rapatrier des périmètres de données différents.

02 Créer des requêtes basées sur plusieurs univers en synchronisant les données.

03 Appliquer les formules de calcul complexes.

04 Utiliser à bon escient les opérateurs de contextes de calcul «dans», «pour tout», «pour chaque».

05 Pratiquer l'analyse exploratoire sur les données dans SAP Business Objects Web Intelligence.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Échanges.

Exercices de mise en pratique.

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

– Rappel sur SAP Business Objects Web Intelligence : choix de l'univers, les classes, les objets, les dimensions ou axes d'analyse, les indicateurs ou mesures, les informations et les conditions…

2 – Création de requêtes complexes : création de requêtes complexes, combinaison de requête, création de sous-requêtes, création de requêtes combinées (union, intersect, minus)

3 – Conceptions de rapports avancés : conception de rapports multi sources, synchronisation de données provenant d'univers différents, assemblage de sources de données multiples dans un même bloc, maîtrise des opérateurs et des contextes de calcul

4 – Création de variables avancées : création de variables de calcul basées sur des fonctions, fonctions de type chaîne de caractères, booléen, numérique, Date, fonctions de type Opérations conditionnelles dans des variables, opérateurs, création et utilisation de variables et des différents types de variables

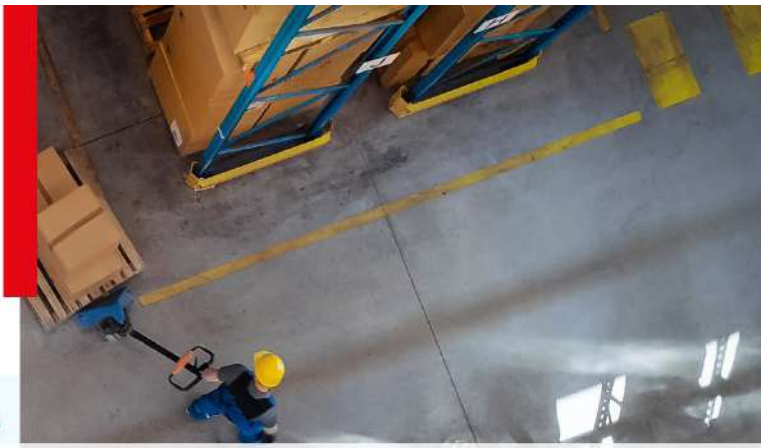
Prérequis

Avoir suivi la formation BO niveau 1 (réf : BOWEBI-1)

Si formation se fait via TEAMS : chaque participant doit avoir un ordinateur avec une caméra activée + 2 écrans (mode étendu).

Préconisation

Une pratique de 6 mois du niveau 1 est fortement préconisée pour bénéficier pleinement de cette formation.



NOTRE WCS ET INTERFACES



PRÉSENTATION

Notre WCS (Warehouse Control System) , s'adapte à vos besoins afin de suivre le trajet de vos colis sur toute la chaine de convoyage de votre entrepôt, il peut-être complété par nos applications modulaires : selon les technologies automatisées et robotisées choisies, nos interfaces Supervision et Hypervision pilotent en temps réel l'ensemble des opérations de vos flux intralogistiques sur votre installation SAVOYE.

L'application Système d'Interface (SI) permet le suivi du bon fonctionnement de l'installation de convoyage, de suivre les événements, les compteurs de production et de piloter les modes de fonctionnement.

Nos formations sur mesure vous permettent de découvrir et de maitriser les différentes fonctionnalités de votre outil, en alternant théorie et pratique, dans le but d'une prise en main sereine et autonome. Nous adaptons également le contenu au profil des stagiaires formés et aux besoins métiers.

Écran type Hypervision



Écran type Supervision





Votre Système d'information équipé d'un écran intuitif et ergonomique.

Version 2026_01



LMWCS : Fonctionnement et utilisation de l'application.

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	7h (1j)	À partir de 3 040 €	6 apprenants

Cette formation vous offre une vision complète et opérationnelle du Warehouse Control System (WCS), indispensable pour piloter efficacement vos flux mécanisés et garantir la continuité de service sur site. À l'issue de la formation, vous disposerez de toutes les clés pour superviser vos flux, améliorer votre réactivité et renforcer la fiabilité de votre production mécanisée

Public

Chefs d'équipe, responsables exploitation, chefs de projet.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les différents types de colis.

02 Suivre le traitement des besoins pour un colis.

03 Effectuer le suivi des colis dans l'application LMWCS et la chaine mécanisée.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Echanges

Manipulation sur l'outil,

Exercices pratiques

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation des flux client

2 – Présentation du plan filaire de l'installation

3 – Présentation générale de l'ergonomie LMWCS

4 – Présentation des principaux paramétrages.

5 – Suivi détaillé d'un colis (statuts, besoins, points de lecture...)

6– Mise en situation dans l'entrepôt avec le suivi d'un colis/bac sur le convoyeur et dans l'application.

7– Traitement des principaux cas d'erreur.

Prérequis

Utilisation générale d'un outil informatique.

1 ordinateur / apprenant.



Hypervision / Supervision : Piloter les flux

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel / Classe virtuelle	4h	À partir de 2 440 €	6 apprenants

Cette formation permet de découvrir l'usage du logiciel Supervision ou Hypervision. À l'aide d'exercices pratiques, les stagiaires apprendront à visualiser l'activité en temps réel sur leur site, effectuer des actions sur la production et suivre les indicateurs et les KPI.

Public

Responsables et techniciens de maintenance, chefs d'équipe et responsables d'exploitation.

Objectifs pédagogiques

01 Expliquer les grands principes d'utilisation.

02 Se repérer sur la page d'accueil et utiliser les fonctionnalités.

03 Visualiser les évènements critiques et les résoudre.

04 Optimiser la performance de l'installation grâce à la consultation des informations disponibles.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Manipulation sur l'outil, quiz interactif.

Exercices pratiques.

Évaluation

Mise en situation sur l'outil.
Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Comprendre la notion de pilotage : superviser l'installation avec un logiciel de pilotage

2 – Les 2 grands principes d'utilisation : visualisation et consultation.

3 – Le tableau de bord pour visualiser en temps réel.

4 – Les différents onglets et menus pour une analyse approfondie

5 – L'application dans le système de stockage : mapping, annuler une mission, emplacements incertains, stock, inventaire, ...

6 – Effectuer le suivi et la gestion : gestion des évènements, reporting, KPIs et administration.

Prérequis

Disposer d'un accès à Hypervision sur son PC.



Système d'Interface (SI) : Piloter les convoyeurs

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	3h	À partir de 1 060 €	6 apprenants

Cette formation permet de découvrir et d'utiliser le logiciel SI (Système d'interface) afin de suivre l'état des convoyeurs en temps réel, de suivre et analyser les événements et de modifier les modes de fonctionnement des équipements.

Public

Responsables et techniciens de maintenance, chefs d'équipe, responsables d'exploitation, opérateurs.

Objectifs pédagogiques

01 Définir le rôle du SI et ses relations avec les autres systèmes informatiques.

02 Se repérer sur la page d'accueil et utiliser les fonctionnalités.

03 Visualiser, comprendre et traiter les différents niveaux de défauts sur la chaine de convoyage.

04 Expliquer et de mettre en fonction des différents modes d'un équipement.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Echanges, quiz interactif.

Exercices et manipulations pratiques sur le terrain.

Évaluation

Mise en situation sur l'outil.
Evaluation des connaissances (QCM).

Contenu

1 – Présentation du logiciel :
Définir le rôle du Système Interface.

2 – Le rôle de communication et de suivi des convoyeurs : Expliquer les échanges d'informations entre les équipements et le SI.

3 – Savoir faire le lien entre les informations sur le logiciel et le terrain : Comprendre un plan filaire et faire le lien entre le SI, le filaire et l'installation.

4 – L'utilisation du logiciel :
Identifier les différentes zones de l'écran.

5 – Décrire les menus et leur utilisation :
suivi des évènements, analyser les données sur l'exploitation, ...

6 – Changer le mode d'un équipement sur le SI.

7 – Dépanner les convoyeurs :
Utiliser le SI pour effectuer des dépannages.

Prérequis

Aucun



FORMATIONS
SUPPLY CHAIN

Les coulisses d'un entrepôt logistique

Les évolutions des flux de l'entrepôt

Optimiser la performance du flux

Version 2026_01



Les coulisses d'un entrepôt logistique

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	1h30	À partir de 1 000 €	N.C.

L'entrepôt est un centre d'activité où circulent marchandises et informations. Cette formation e-learning vous permettra de comprendre son fonctionnement et d'identifier les différents flux qui le traversent : réception, stockage, préparation de commandes et expédition. Vous acquerrez les connaissances essentielles pour débuter ou évoluer dans le secteur de la logistique d'entrepôt.

Public

Nouveaux arrivants, débutants ou toute personne souhaitant acquérir une première compréhension des fondamentaux de la logistique d'entrepôt.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les caractéristiques et spécificités d'un entrepôt logistique.

02 Décrire les principaux flux logistiques et leur organisation.

03 Identifier les risques et appliquer les principales règles de sécurité dans un entrepôt.

04 Répertorier les métiers clés et énumérer les outils essentiels au fonctionnement d'un entrepôt.

Modalités pédagogiques

Présentation

Activités interactives

Quiz

Vidéos

Évaluation

Quiz de fin de formation.

Contenu

1 – Qu'est-ce qu'un entrepôt ? Présentation et typologie des différents entrepôts.

2 – La sécurité dans l'entrepôt : règles et bonnes pratiques pour un environnement de travail sûr.

3 – Les fonctions et métiers clés de l'entrepôt logistique : responsable entrepôt, gestionnaire de stock, cariste, préparateur de commandes…

4 – Les flux logistiques essentiels : la réception des marchandises, leur stockage, la préparation des commandes et l'expédition.

Prérequis

Disposer d'un accès Ascentline.

Langue



NOUVEAUTÉ

Optimiser la performance des flux d'une installation

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	1h	À partir de 800€	N.C.

Ce module de formation généraliste vous permettra d'explorer et comprendre une par une chacune des composantes de la performance d'un flux d'entrepôt. Nous aborderons les outils, concepts et bonnes pratiques pour aider votre installation à exceller sur tous les niveaux.

Public

Managers, responsables d'exploitation

Objectifs pédagogiques

01 Définir le lexique lié à l'analyse de la performance d'une installation

02 Expliquer les composantes de la performance du flux d'entrepôt

03 Identifier les pratiques déconseillées pour la performance du flux

Modalités pédagogiques

Module e-learning.

Vidéos, contenu interactif, documents à lire.

Évaluation

Évaluation des connaissances en fin de formation.

Contenu

1 – La pyramide de la performance logistique: les 5 niveaux

2 – La disponibilité des équipements: mesures, conditions et fiabilité

3 – La performance des équipements et des sous-systèmes.

4 – La qualité: contrôle, erreurs et base article.

5 – La performance des opérateurs: productif et non-productif, temps de prélèvement, et équilibre du travail.

6 – Le pilotage: continuité, mapping, et réapprovisionnement.

Prérequis

Disposer d'un accès Ascentline.

Langues

SAVOYE

Réf. : OPTIFLU-E



NOUVEAUTÉ

Sur-mesure: Appréhender le flux de votre installation

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	À définir	Sur devis	6 apprenants

Cette formation est conçue par nos soins, spécifiquement pour votre installation. Elle permettra à tout le monde de comprendre les zones, les flux, les équipements et les échanges d'informations qui régissent votre installation SAVOYE.

Public

Techniciens de maintenance, opérateurs, managers, responsables d'exploitation

Objectifs pédagogiques

01 Appréhender le flux de l'entrepôt

02 Décrire le rôle et le fonctionnement des équipements dans le flux

03 Comprendre les interactions entre les éléments

Modalités pédagogiques

Présentation.

Vidéos, échanges, activités interactives.

Visite de l'installation.

Activités sur-mesure pour votre installation.

Évaluation

Évaluation des connaissances en fin de formation.

Contenu

Le contenu dépendra des besoins du client et de son installation.

1 – Le plan de l'installation : plan filaire et plan 3D.

2 – Les évolutions de l'installation.

3 – Les flux : réception, préparation de commandes, gestion des stocks, réapprovisionnement, expédition.

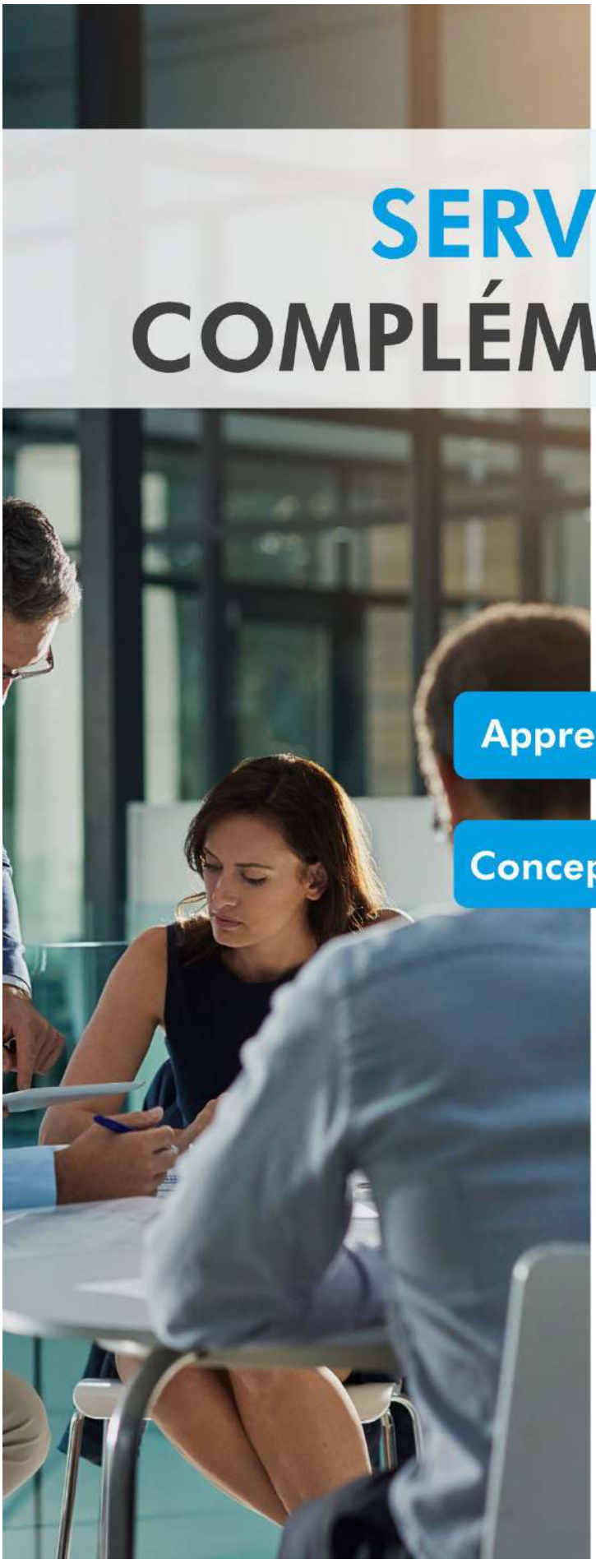
4 – Les équipements et leurs rôles

5 – Les échanges d'informations : la pyramide CIM.

6 – Les solutions en cas de défaut ou de blocage: identifier les zones de tension et les moyens de contournement.

Prérequis

Aucun



SERVICES COMPLÉMENTAIRES

Apprendre à former vos équipes

Conception de formation sur-mesure

Version 2026_01

SAVOYE



ACCOMPAGNER VOS ÉQUIPES



PRÉSENTATION

Avec l'évolution constante dans le domaine de la logistique d'entreposage, le besoin de suivre et développer les compétences de vos équipes devient primordial.

Parce que la transmission et la sauvegarde de ces compétences ne s'improvise pas, notre équipe composée d'ingénieurs pédagogiques et formateurs expérimentés est à votre disposition pour vous aider à relever ce défi.

Diagnostiquer

Concevoir

Transmettre

Et si une compétence était bien plus qu'un simple savoir-faire ? Plongez dans nos formations et apprenez à l'identifier pour optimiser le développement des talents dans votre entrepôt !



BEST SELLER

Former vos équipes : les bases de la pédagogie

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	7h (1j)	À partir de 1 660 €	10 apprenants

Tout nouveau projet d'entreprise induit une évolution des compétences de vos équipes. Dans ce cas, il n'est pas rare que certains collaborateurs endossent le rôle de formateur improvisé.

Ce module leur permettra de se familiariser avec les techniques de la formation pour adultes afin d'assurer une transmission des connaissances et des compétences en toute sérénité.

Public

Tout collaborateur amené à animer des sessions de formation.

Objectifs pédagogiques

01 Définir et identifier les bases de l'andragogie.

02 Appliquer les techniques d'animation en présentiel en fonction du public.

03 Définir et créer un scénario pédagogique selon ses besoins.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Travaux de groupes.

Mise en situation, jeux de rôle.

Jeux pédagogiques

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Accueil et collecte les besoins des participants.

2 – Les notions clefs de la formation pour adultes : andragogie, compétence, objectifs pédagogiques etc.

3 – Techniques d'animation de sessions de formation individuelles ou collectives : méthode de formation en individuel, méthode d'animation de formation en groupe, outils d'animation numériques etc.

4 – Les différents types d'évaluation en formation et les utiliser à bon escient.

5 – Rôle et contenu du scénario pédagogique.

Prérequis

Aucun



BEST SELLER

Former vos équipes : créer et animer des formations en entreprise

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
Présentiel	14h (2j)	À partir de 2 860 €	10 apprenants

Vous êtes amenés à concevoir vos propres formations dans le cadre de vos projets d'Enterprise ? Ce module permettra à vos collaborateurs de se familiariser avec les techniques et les outils de la formation pour adultes, et de les mettre en pratique en toute autonomie.

Public

Tout collaborateur amené à animer des sessions de formation.

Objectifs pédagogiques

01 Définir et identifier les bases de l'andragogie.

02 Choisir et appliquer des techniques d'animation en fonction du public.

03 Concevoir un scénario pédagogique et y intégrer des outils pédagogiques adaptés

04 Identifier et créer différents types d'évaluation de l'acquisition des connaissances et des compétences.

Modalités pédagogiques

Présentation et démonstration.

Travaux de groupes.

Mise en situation, jeux de rôle.

Jeux pédagogiques

Évaluation

Évaluation de connaissances (QCM).

Contenu

1 – Collecte des besoins des participants.

2 – Les notions clefs de la formation pour adultes : andragogie, compétence, objectifs pédagogiques etc.

3 – Techniques d'animation de sessions de formation individuelles ou collectives : méthode de formation en individuel, méthode d'animation de formation en groupe, outils d'animation numériques etc.

4 – Evaluation des connaissances des apprenants : présentation des différents types et outils d'évaluation.

5 – Conception d'un scénario pédagogique.

6 – Conception et utilisation d'outils pédagogiques (jeux, activités, vidéos, support PPT).

Prérequis

Aucun



Former vos équipes : les bases de la pédagogie

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
En ligne	45 min	À partir de 700 €	NC

Vous avez besoin d'assurer la transmission des compétences au sein de votre équipe ?

Cette formation permettra à vos collaborateurs de se familiariser avec les notions essentielles de la formation pour adultes afin de pouvoir animer des sessions de formation occasionnelles.

Public

Tout collaborateur amené à animer occasionnellement des sessions de formation.

Objectifs pédagogiques

01 Identifier les caractéristiques de l'apprentissage chez les adultes.

02 Définir la notion de compétence et ses caractéristiques.

03 Construire un objectif pédagogique.

Modalités pédagogiques

Présentation

Activités interactives

Quiz

Vidéos

Évaluation

Quiz de connaissances.

Contenu

1 – L'apprentissage chez les adultes : définition de l'andragogie et les critères d'apprentissage chez l'adulte.

2 – Qu'est-ce qu'une compétence ? Définition et composante de la compétence

3 – Définition et structure des objectifs pédagogiques.

4 – Zoom sur la taxonomie de bloom ; qu'est ce la taxonomie de bloom, et son intérêt pour la formation.

Prérequis

Disposer d'un accès Ascentline.

Langues

SAVOYE

Réf. : PEDAGO-E



Service : Conception de formation sur-mesure

Format	Durée	Tarif intra	Taille du groupe
À définir conjointement			

Parce que chaque entrepôt, chaque équipe et chaque process est unique, nous vous proposons une offre de conception de formations 100 % personnalisée. Que ce soit pour aborder vos produits spécifiques, créer des contenus absents de notre catalogue, ou adapter une formation à vos contraintes opérationnelles, nous construisons avec vous des modules sur mesure, pertinents et concrets.

Public

RH, Responsable de site, Responsable d'exploitation, Responsable maintenance.

Objectifs

01 Concevoir des modules de formation alignés avec les spécificités métiers et produits du client.

02 Apporter une réponse pédagogique sur des besoins non couverts par l'offre catalogue.

03 Renforcer l'efficacité opérationnelle des équipes grâce à des contenus ciblés et contextualisés

Modalités

Ateliers de préparation en distanciel ou en présentiel.

Méthodologie

1 – Recueil et analyse du besoin : échanges avec le client pour identifier les objectifs, le public cible et le contexte opérationnel.

2 – Analyse des contenus : étude des documents, process internes, produits ou outils à intégrer à la formation.

3 – Conception pédagogique : définition du format, du déroulé, des supports et des modalités (quiz, vidéos, exercices…).

4 – Validation client : présentation d'un scénario pédagogique ou prototype pour ajustements avant production.

5 – Production de la formation : création des modules avec les outils e-learning adaptés, intégration sur plateforme si besoin.

6 – Déploiement et suivi : mise à disposition aux apprenants, suivi des résultats et retours pour ajustements futurs

Prérequis

Offre accessible à l'ensemble de nos clients, quels que soient leur secteur, leurs équipements ou leurs besoins spécifiques.

MIEUX NOUS CONNAÎTRE



NOTRE ÉQUIPE
POUR VOUS ACCOMPAGNER

Pour garantir la réussite de vos projets de formation, vous pouvez compter sur nos équipes d'experts en formation, en documentation et en logistique.

Chefs de projets pédagogiques

Gèrent les projets pédagogiques, conçoivent les parcours de formation, des outils et des activités pédagogiques.

Formateurs Concepteurs

Acteurs essentiels dans vos projets de formation, ils adaptent et animent vos sessions de formation sur les solutions SAVOYE.

Équipe documentation

Créent, compilent et mettent à jour la documentation technique liée aux équipements SAVOYE, conforme aux normes CE.



Experts métiers

Ces spécialistes métier interviennent pour animer des formations dans leurs domaines d'expertise.

Direction

Elabore la stratégie globale du service formation et vous accompagne dans vos projets de formation.

Version 2026_01



SAVOYE

LES ÉTAPES D'UN PROJET FORMATION

1 Recueil des besoins

Identifier vos besoins en formation lors des échanges avec toutes les parties prenantes.

2 Analyse et proposition

Établissement de votre plan de formation et rédaction de proposition commerciale si besoin.

3 Conception pédagogique

Préparation et adaptation du contenu de formation et planification des sessions.

4 Déploiement et animation

Vérification des prérequis et animation des sessions de formation.

5 Évaluation et bilan

Évaluation des connaissances et des compétences et bilan des acquis.

Version 2026_01

DÉROULEMENT
FORMATION TYPE



ACCUEIL

Déroulement, objectifs, présentations. **En salle**



APPORTS THÉORIQUES

Présentations, vidéo, échanges. **En salle**



MISE EN PRATIQUE

élément central de nos formations : Démonstrations, exercices, mises en situation. **Sur le terrain**



CONCLUSION

Bilan, évaluation des compétences, questionnaires satisfaction. **En salle**

INSCRIPTIONS ET DÉMARCHES FORMATIONS

Que ce soit dans le cadre d'un projet d'installation ou d'une prestation hors projet, les informations suivantes seront nécessaires pour procéder aux inscriptions :

- Votre besoin
- Contexte de la demande
- Profils à former
- Nombre d'apprenants
- Besoins spécifiques

Pour toute demande de formation hors projet d'installations de solutions software ou technologiques, nous nous engageons à vous fournir une réponse ou prendre contact avec vous dans un délai d'une semaine. Le délai d'accès aux formations sera déterminé selon les disponibilités des formateurs et des stagiaires, et des contraintes de production du client.



FORMATIONS INTER

Les formations INTER sont réalisées au sein de nos locaux et peuvent regrouper des collaborateurs de plusieurs entreprises. Les dates des sessions de formation vous seront communiquées dès leur planification.

FORMATIONS INTRA

Les formations INTRA sont organisées au sein de votre structure ou sur le site de votre choix. La date de formation est fixée en fonction de vos disponibilités.

FINANCEMENT OPCO

Si vous souhaitez faire financer votre projet de formation via un OPCO, la demande de subrogation doit nous parvenir avant le début des formations.

NOTRE PLATEFORME DIGITALE

ASCENTLINE

Notre plateforme Ascentline donne accès aux différentes formations digitales créées par notre équipe pédagogique.

Vous y trouverez des modules e-learning, des vidéos et des tutoriels sur nos produits et solutions.

Ordinateur, smartphone ou tablette, nos modules de formation sont adaptés à tous ces supports.

Ainsi, les stagiaires accèdent et suivent leurs formations en toute autonomie.



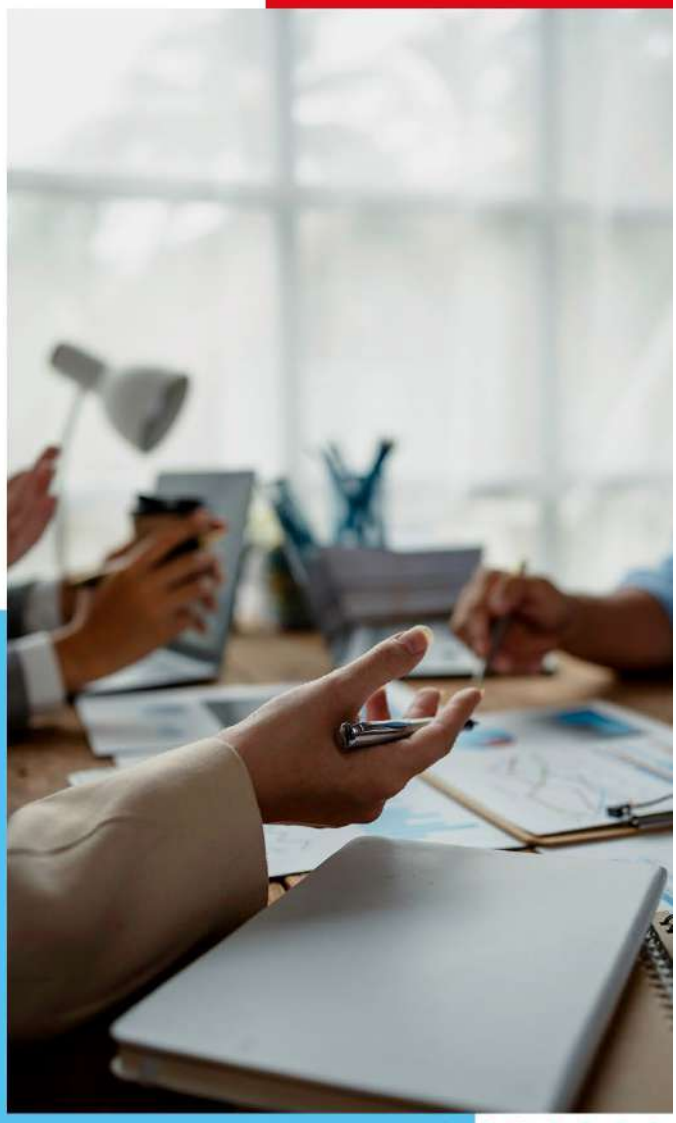
Version 2026_01

CERTIFICATION QUALITÉ

Qualiopi processus certifié
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

Délivrée par certif opac

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
- L.6313-1 - 1° Actions de formation



La certification Qualiopi est un label de qualité essentiel pour les organismes de formation professionnelle. Elle est obligatoire pour bénéficier des financements publics et atteste de la conformité aux critères de qualité définis dans le référentiel Qualiopi.

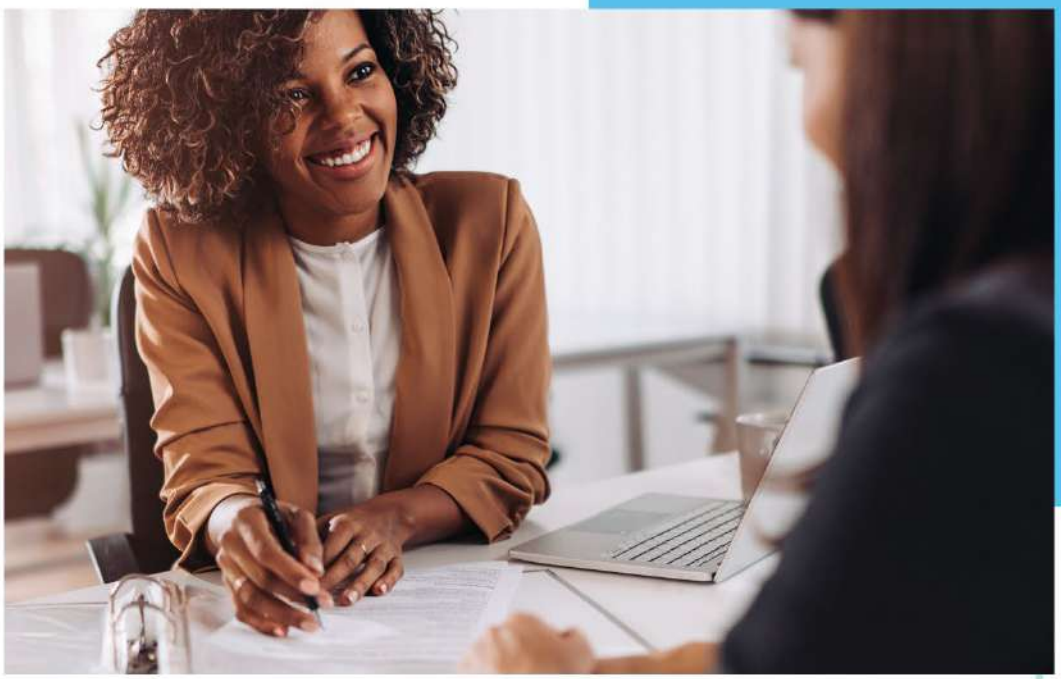
SAVOYE est certifié **Qualiopi** pour ses actions de formation. C'est un véritable gage de qualité auprès de nos clients.

Si le périmètre de cette certification est national, nous appliquerons les mêmes méthodologies et process pour nos clients étrangers et nos partenaires.

ACCOMPAGNEMENT
ACCESSIBILITÉ

Notre organisme s'engage à favoriser l'accessibilité de ses formations et particulièrement aux personnes en situation de handicap.
Il est important de nous signaler en amont toute situation à prendre en compte. Dans la mesure du possible, nous adopterons les aspects pédagogiques, organisationnels et matériels.

Nous pourrons, le cas échéant, vous diriger vers nos partenaires spécialisés dans l'accompagnement des personnes en situation de handicap.



PRÉVENTION DES DISCRIMINATIONS ET DU HARCÈLEMENT

Notre organisme de formation veille à garantir à chaque participant un environnement de formation respectueux et sécurisé.



Sont notamment interdits :

- les propos injurieux, offensants ou dégradants ;
- les comportements intimidants ou menaçants ;
- toute forme de discrimination ;
- toute situation de harcèlement moral ou sexuel.

Tout stagiaire qui s'estime victime ou témoin d'un comportement inapproprié peut en informer la direction formation à l'adresse formation@savoye.com.

Les signalements sont traités de manière confidentielle selon la procédure qui s'applique.

L'organisme se réserve la possibilité de prendre toute mesure nécessaire au maintien d'un environnement de formation respectueux et sécurisé.

COMMENT NOUS CONTACTER ?



Version 2026_01

REACH WHAT MATTERS

SAVOYE – Siège Social

1, rue Henry Darcy,
21600 – Longvic

+33 (0)3 80 54 40 00
formation@savoye.com

SASU AU CAPITAL DE 917 700 EUROS I RCS DIJON 334 170 990 I N° TVA FR 37 334 170 990